

# SANJET



全球據點 01

公司簡介 03

## 鑽孔攻牙中心機 05 - 10

刀庫 | TD 30 SERIES 07  
 伺服刀庫 | TDS PLUS 30 SERIES 08  
 伺服刀庫 | TDF3 30#21T SERIES 09

## 立式加工中心機 13 - 25

圓盤式刀庫 | DK 30.40.50 SERIES 13  
 簡易電子剎車圓盤式刀庫 | SDK 30.40.50 SERIES 15  
 系統圓盤式刀庫 | DKCS · DKSS 30.40 SERIES 17  
 圓盤式三軸全伺服刀庫 | DK3S SERIES 19  
 小刀盤電子圓盤式刀庫 | SDS 30 SERIES 20  
 同步退刀圓盤式刀庫 | DKY 30 SERIES 21  
 鏈條式刀庫 | CV 40.50 SERIES 23  
 斗笠式刀庫 | LV 30.40.50 SERIES 25

## 門型加工中心機 29 - 34

傘型刀庫 | DV 25.30.40.50 SERIES 29  
 傘型刀庫 | DVA 25.30 SERIES 30  
 伺服斜盤式刀庫 | DT 30 SERIES 31  
 鏈式刀夾刀庫 | DVC 30.40.50 SERIES 32  
 鏈式刀夾刀庫 | DVC2 30.40.50 SERIES 33  
 鏈式刀夾刀庫 | DVCA 30.40.50 SERIES 34

矩陣式刀庫 | MM 35

# INDEX

## 頂部臥式加工中心機 39

鏈條式刀庫 | HHC 30.40 SERIES 39

## 臥銑加工中心機 40

鏈條式刀庫 | CHH 50 SERIES 40

## 臥式加工中心機 41 - 45

鏈條式油壓軌道機械手刀庫 | HBC 50 SERIES 41  
 鏈條式刀庫 | VHC 40.50 SERIES 42  
 鏈條式油壓機械手刀庫 | HC50 SERIES 43  
 鏈條式刀庫 | HAC 50 SERIES 44  
 鏈條式刀庫 | HCS 40.50 SERIES 45

## 門型五面加工中心機 49

鏈條式立臥油壓機械手刀庫 | HVC 50 SERIES 49

車銑複合加工中心機刀庫 | MU SERIES 50

加工中心機退刀缸 | BC 2T · 3T · 4.5T · 6T SERIES 51  
 增壓器 | PB SERIES 52

# ABOUT US

**聖**杰 - 臺灣中部一隅之中小企業，不願意成為模仿他人的團隊。秉持傳統機械產業最原始之樸實原味及結合專業之業務團隊，低調沈穩且為製作高 C/P 值產品默默堅持著。為取得與同業競爭之差異化，聖杰堅持每年皆需開發出新式產品，目前多項產品已受到市場正向回應；2017 年最新各式高性價比新型刀庫如：「伺服驅動、電子剎車」之圓盤式刀庫系列，運用聖杰研發之電機模組及攜手知名電機大廠技術合作，突破傳統刀庫想像，輕易達到提高效率及保護零件的需求；五軸機專用「平置式、矩陣式」刀庫系列：運用最小空間創造出最多的刀具容納數量；刀庫運作方面：不在僅局限於刀庫機構上的工藝，首創專屬伺服機多軸系統結合刀庫機構控制，完美呈現聖杰刀庫最順暢及快速的運行動作，而機床廠僅需提供 I/O 連接介面即可，不需花費撰寫控制程式及編列昂貴機電設備的成本，大幅簡化客戶使用高階換刀系統的門檻。

**聖**杰研發之觀念總以部件模組化為設計起點，追求不論在客製化獨特市場或在競爭激烈之量產市場，皆能滿足客戶需求為目標，因此聖杰信守產品之最高價值乃決定於滿足客戶最大需求所回饋的肯定。

**同**時，聖杰深信即使擁有新穎的產品設計及製造能力，卻無法具備穩定的品質，終將被市場所摒棄，遂自 2014 年起，全面啟動品保升級制度，淘汰以往粗略的檢測方式，建立各項品檢數據標準，輔以精密量測儀器驗證，針對各項差異召集協力廠商相互交流溝通，以建立完整品保架構網路，提升供需體系之製造品質，以達客戶產品精質化的最高要求。聖杰成立雖是僅 15 年，但我們絕對有信心，快速反應客戶所需求的每一個案件，呈現最高品質的換刀系統回饋予客戶，以創造最高的客戶滿意。



**自** 2016 年底，隨著公司增建廠區及投入制定全新高效率產線之完成，截至 2017 年第二季，在相同人員編制之情況下，產能已有效提升 5 成的數量，此意謂聖杰有更強的能力，可以滿足更多客戶需求，然而，量的提升僅是客戶滿意的基礎，如何持續滿足客戶甚至主動創造客戶需求，方為聖杰所追求的核心價值，展望未來我們仍持堅在對的道路上，持續引領業界先思，創造更多驚艷！



**立足市場  
提供質精穩定的產品！**

**全**面品質管控制度透由精密儀器，發掘廠商入料原件或組立線上之各項公差問題，分別提供檢測數據予供應商，以利變更修改加工或製作程序以周全產品精度；另外公司製程亦可依此適當修改相關工法，以循求最精確的方式，進而提高作業效率及產品品質。

聖杰重視每一個製造環節，落實線上檢測步驟，並佐以可靠之測試標準，以達到高品質的要求。





鑽孔攻牙中心機

BREAK  
THROUGH

▶ 鑽孔攻牙中心機  
刀庫

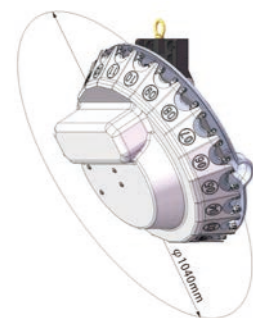
# TD 30 SERIES

### 刀庫特點

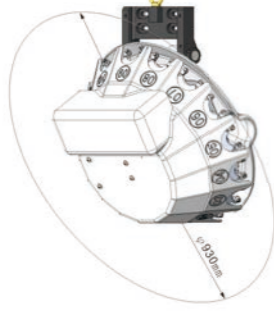
- 體積小、重量輕、刀具旋徑小、保修便利。



- 一體式刀夾，高精度，組裝、更換快速。



- TD21T、TDS21T 於刀長 250mm 時，旋徑僅 1040mm



- TD16T、TDS16T 於刀長 250mm 時，旋徑僅 930mm

### ▶ PATENT NUMBERS

• 分度凸輪及其加工方法	TW-I308095
• 刀桿置座	TW-M320455/ CHN-ZL 200720147403.4
• 滾輪式分度機構	TW-M278503/ CHN-ZL 200520112662.4



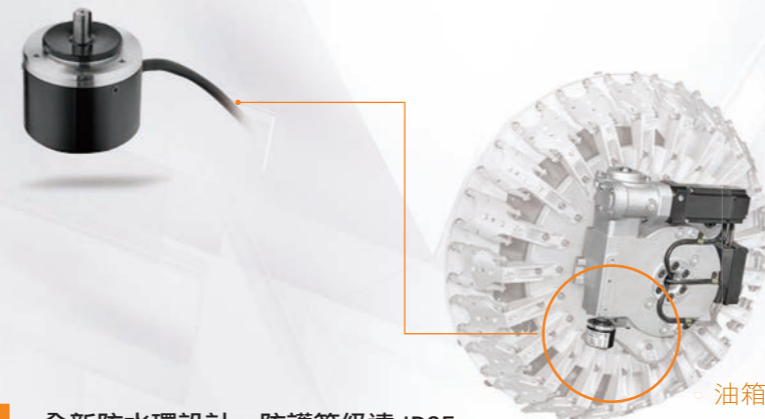
- TD 及 TDS PLUS 共用相同刀庫支架，僅更換刀庫型式，讓生產線調配作業順暢。

### 產品規格

刀具規格	BT30	
刀位數量	16	21
最大刀長	250mm	
最大刀徑	φ 80mm	
最大刀重	3kg	
刀倉最大偏載	15kg	
刀倉最大載重	35kg	
單刀運行時間	0.4 sec/50HZ; 0.35 sec/60HZ;	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	
刀盤運行方式	SANJET 間歇分割機構	

▶ 鑽孔攻牙中心機  
伺服刀庫

# TDS PLUS 30 SERIES



- 全新防水環設計，防護等級達 IP65。
- 末端追蹤編碼器，避免刀庫長期使用後因傳動機構磨損，造成刀盤定位不準的問題。

- 油箱式設計，防護等級達 IP67



- 一體式刀夾，高精度，組裝、更換快速。



- 驅動器 I/O 通訊，以編碼型式呼叫刀號及輸出刀盤定位信號，可與任何廠牌控制器與系統搭配。

### ▶ PATENT NUMBERS

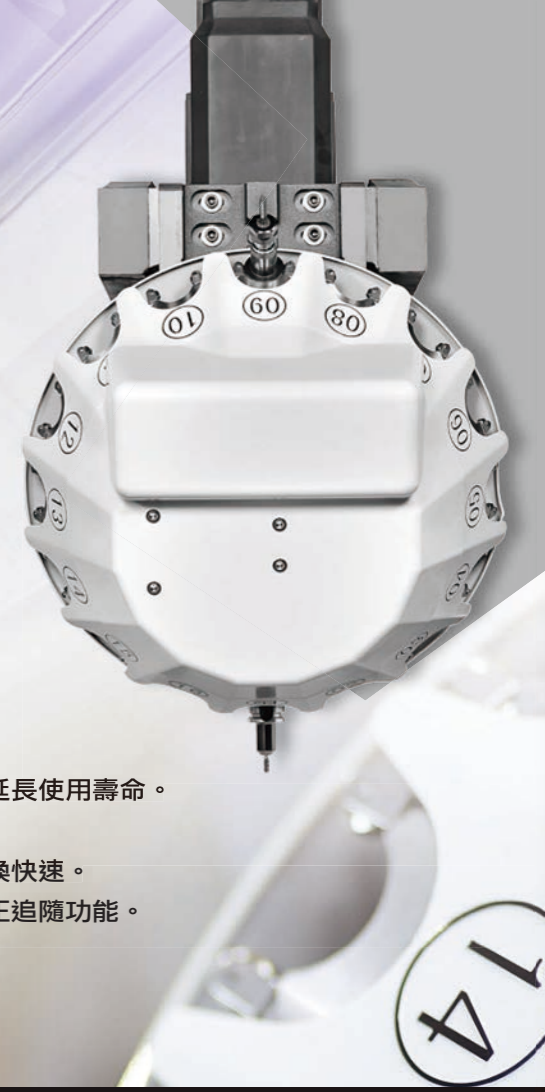
• 分度凸輪及其加工方法	TW-I308095
• 刀桿置座	TW-M320455/ CHN-ZL 200720147403.4
• 滾輪式分度機構	TW-M278503/ CHN-ZL 200520112662.4

### 刀庫特點

- 全密閉油箱式傳動機構，有效延長使用壽命。
- 採 I/O 通訊，可搭配任何系統。
- 高精度一體式刀夾，組裝、更換快速。
- 末端定位回授編碼器，智能補正追隨功能。

### 產品規格

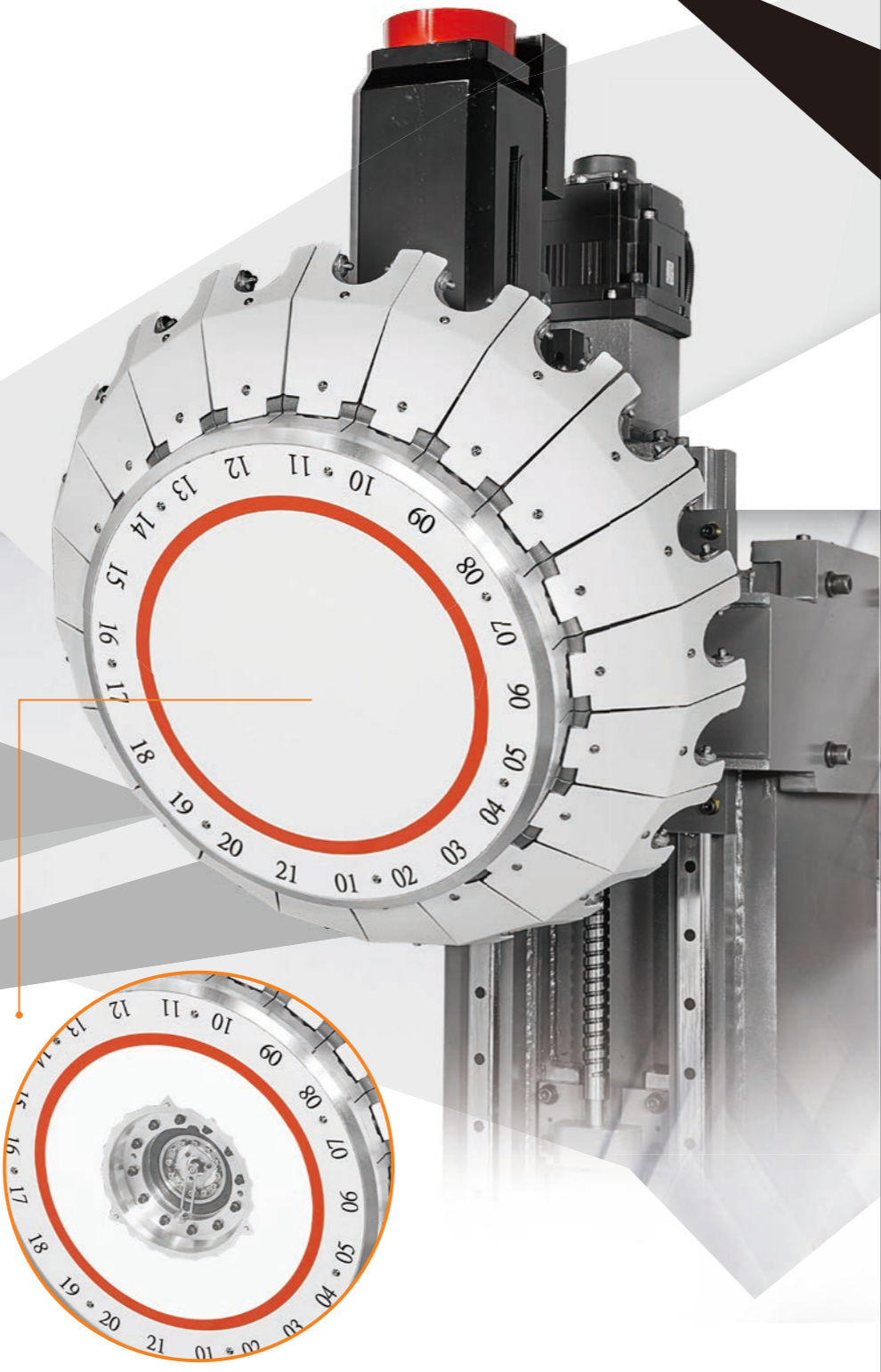
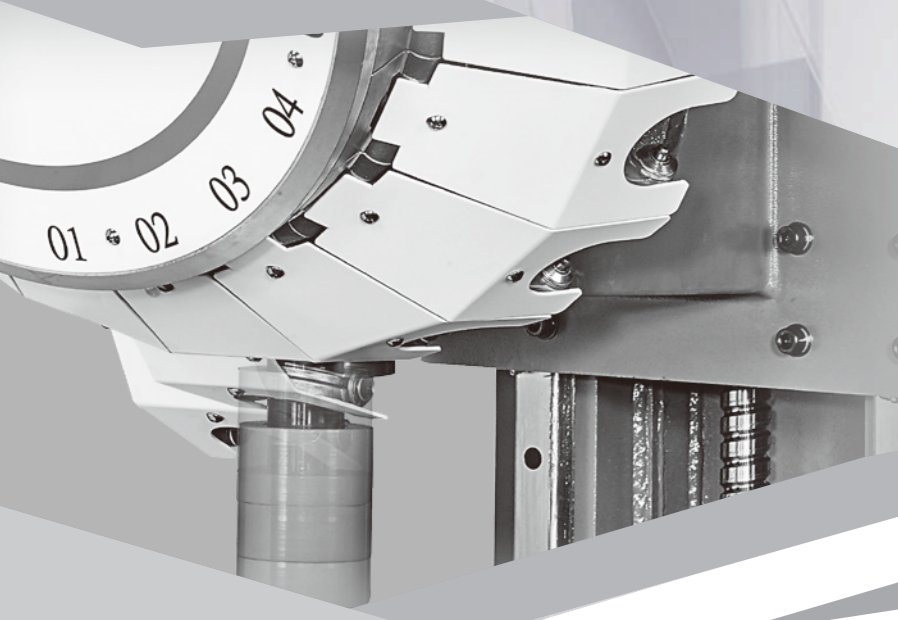
刀具規格	BT30	
刀位數量	16	21
最大刀長	200mm	
最大 滿刀徑	φ 80mm	
最大刀重	3kg	
刀倉最大偏載	15kg	
刀倉最大載重	35kg	
刀盤運行時間 (鄰刀)	0.35 sec	
刀盤運行時間 (對刀)	0.9sec	1.2 sec



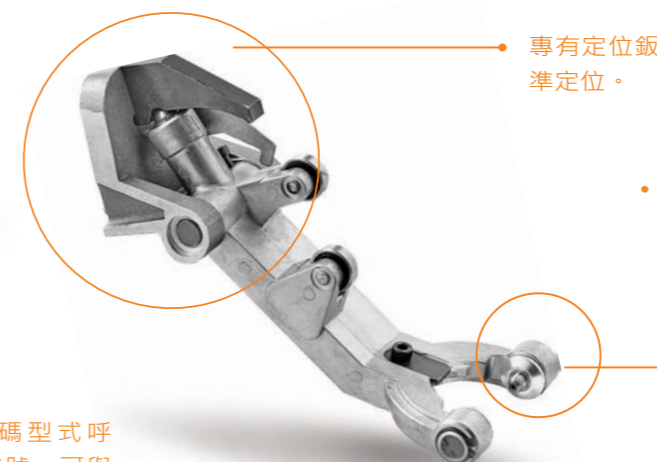
▶ 鑽孔攻牙中心機  
伺服刀庫

# TDF3 30#21T SERIES

▶ 細節說明

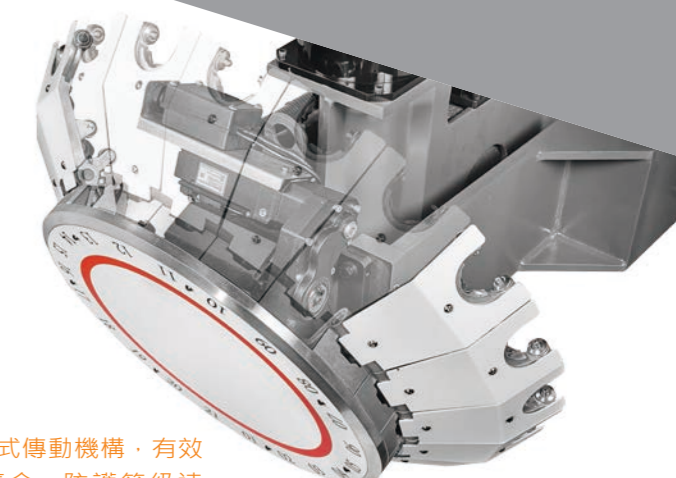


• 驅動器 I/O 通訊，以編碼型式呼叫刀號及輸出刀盤定位信號，可與任何廠牌控制器與系統搭配。



• 專有定位鉸設計，使刀夾更精準定位。

• 刀夾鎖固裝置採用球柱方式，可達完全防屑效果。



• 全密閉油箱式傳動機構，有效延長使用壽命，防護等級達 IP67。

刀庫特點

- 專利在案 - 業界創新刀夾運動方式。
- 小體積，輕量化，多刀數。
- 特殊浮動式刀夾設計。
- 末端定位回授編碼器，智能補正追蹤功能。
- 採 I/O 通訊，可搭配任何系統。



▶ PATENT NUMBERS

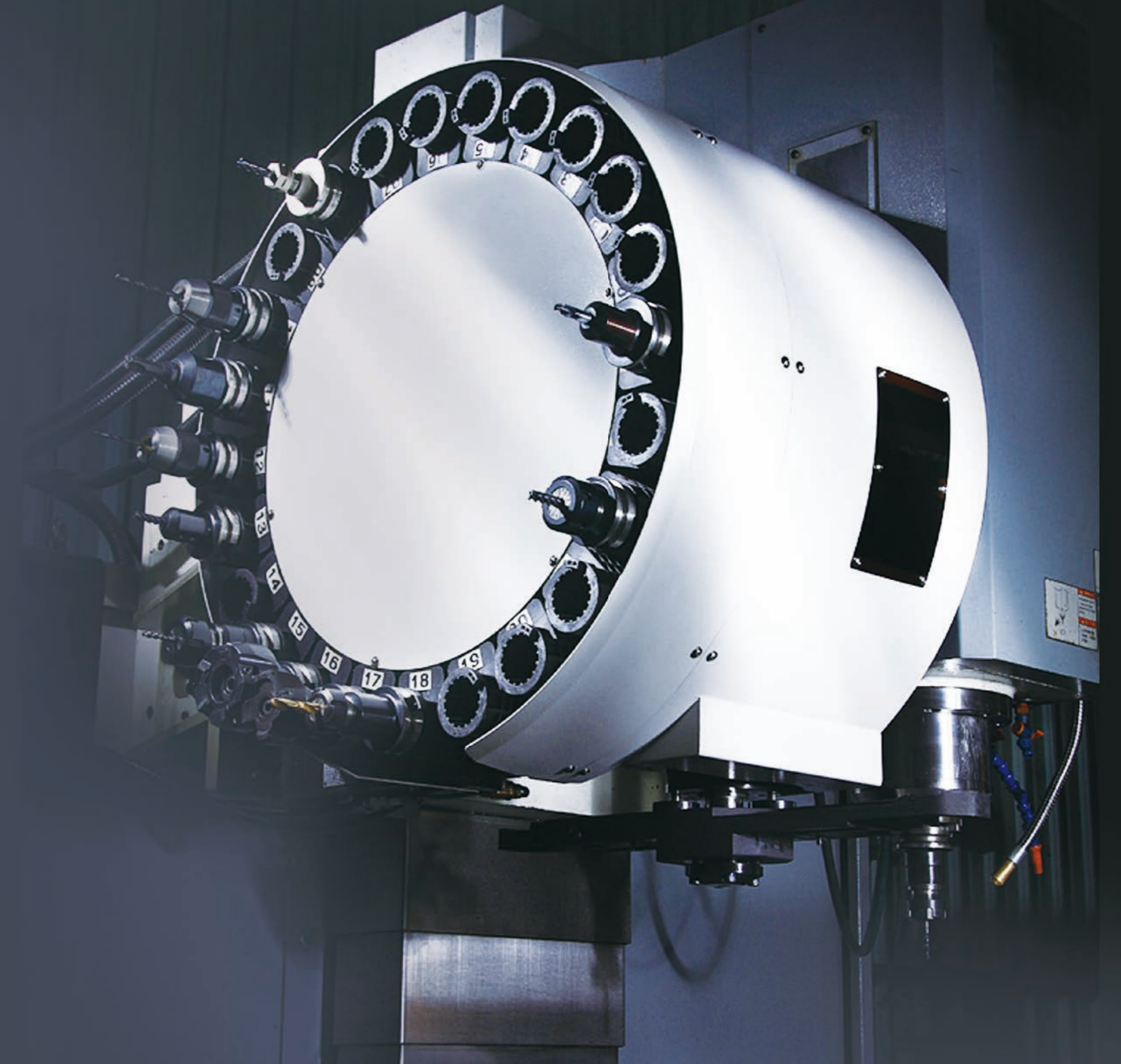
- 工具機的自動換刀系統及其刀夾組
- TW-M504663
- CHN-ZL201520112564.4

產品規格

刀具規格	BT30
刀位數量	21
最大刀長	250mm
最大 滿刀徑	φ 80mm
最大刀重	3kg
刀倉最大偏載	15kg
刀倉最大載重	35kg
刀盤運行時間 (鄰刀)	0.35sec
刀盤運行時間 (對刀)	1.15sec
刀庫重量	60g

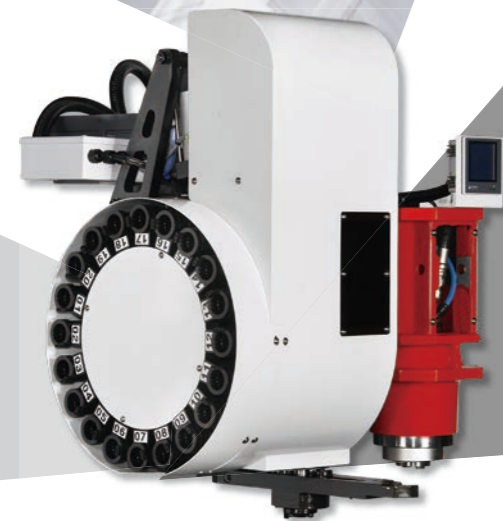
立式加工中心機

BREAK  
THROUGH



▶ 立式加工中心機  
圓盤式刀庫

# DK 30.40.50 SERIES



▶ PATENT NUMBERS

• 刀套掣動裝置	TW - M241 159 / CHN - ZL 03266320.X
• 加工機刀具庫結構	TW - M241157 / CHN-ZL 03264749.2
• 切削加工機的自動換刀系統	TW - M383464 / CHN-ZL 200920272672.2
• 軸之轉動及直線位移控制系統及具有該軸之加工機自動換刀系統	TW - 1375604
• 刀桿置座	TW - M264040 / CHN-ZL 200420118326.6
• 具有卡掣結構的刀套	TW - M264043 / CHN-ZL 200420118325.1

▶ 細節說明



30#

40#

HSKA63

50#



• 全防水的刀臂設計，搭配分離式置刀座，便於不同刀桿規格互換快速。



• 聖杰選用凸輪箱，全系列使用滾柱凸輪，換刀順暢且較為穩定。



• 灰塵、細屑或任何髒污都會造成刀具錐度上的精度，至少使用傳統刀套時會影響，但本系列使用之刀套可減少 80% 的附著。

• 標準化配線，採用接頭式感應開關，使檢修更為便利。

產品規格

刀倉規格	30#	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSK A 系列 / HSK E 系列		
刀位數量	16/20/24/30/32	16/20/24/30/32	16/24
最大刀長	250mm	350mm	400mm
最大滿刀徑	φ 70mm(16T); φ 55mm(20T); φ 60mm(24T); φ 60mm(30T); φ 55mm(32T)	φ 85mm(16T); φ 95mm(20T); φ 80mm(24T); φ 75mm(30T); φ 55mm(32T)	φ 120mm
最大刀重	3kg	8kg	16kg
ATC 旋轉時間 (不含鬆夾刀)	1sec/50HZ 0.84sec/60HZ	1.6sec/50HZ 1.3sec/60HZ	3.6sec/50HZ 3sec/60HZ
選刀方式	可就近選刀		
鄰刀運行時間	0.7sec/50HZ 0.6sec/60HZ	0.9sec/50HZ 0.7sec/60HZ	1sec/50HZ 0.9sec/60HZ
驅動電壓	3 φ 220V/380V		
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>		

▶ 立式加工中心機  
簡易電子剎車圓盤式刀庫

SDK 30.40.50 SERIES



▶ 細節說明



- 節省部份電氣元件費用
- 單一電氣元件規格
- 無多重電氣元件故障
- 保護刀具與主軸壽命
- 動作確實，定位精準
- 無煞車控制元件損耗
- 電路簡易，無需重新編輯軟體

產品規格

刀倉規格	30#	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIMISO/HSK A 系列 / HSK E 系列		
刀位數量	16/20/24/30/32	16/20/24/30/32	16/24
最大刀長	250mm	350mm	400mm
最大 滿刀徑	φ 70mm(16T) φ 55mm(20T) φ 60mm(24T) φ 60mm(30T) φ 55mm(32T)	φ 85mm(16T) φ 95mm(20T) φ 80mm(24T) φ 75mm(30T) φ 55mm(32T)	φ 120mm
最大刀重	3kg	8kg	16kg
刀具交換時間 (T to T) (鬆夾刀時間為 0.5 秒)	1.4sec	1.8sec	3.6sec
選刀方式	可就近選刀		
鄰刀運行時間	0.7sec	0.7sec	1sec
驅動電壓	3 φ 220V/380V		
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>		

- 利用電子剎車特性，無須安裝繼電器，無繼電器安裝維護成本。
- 升級無剎車馬達，無剎車來令片磨耗打滑之困擾，使用壽命長且穩定。

▶ CE 證書



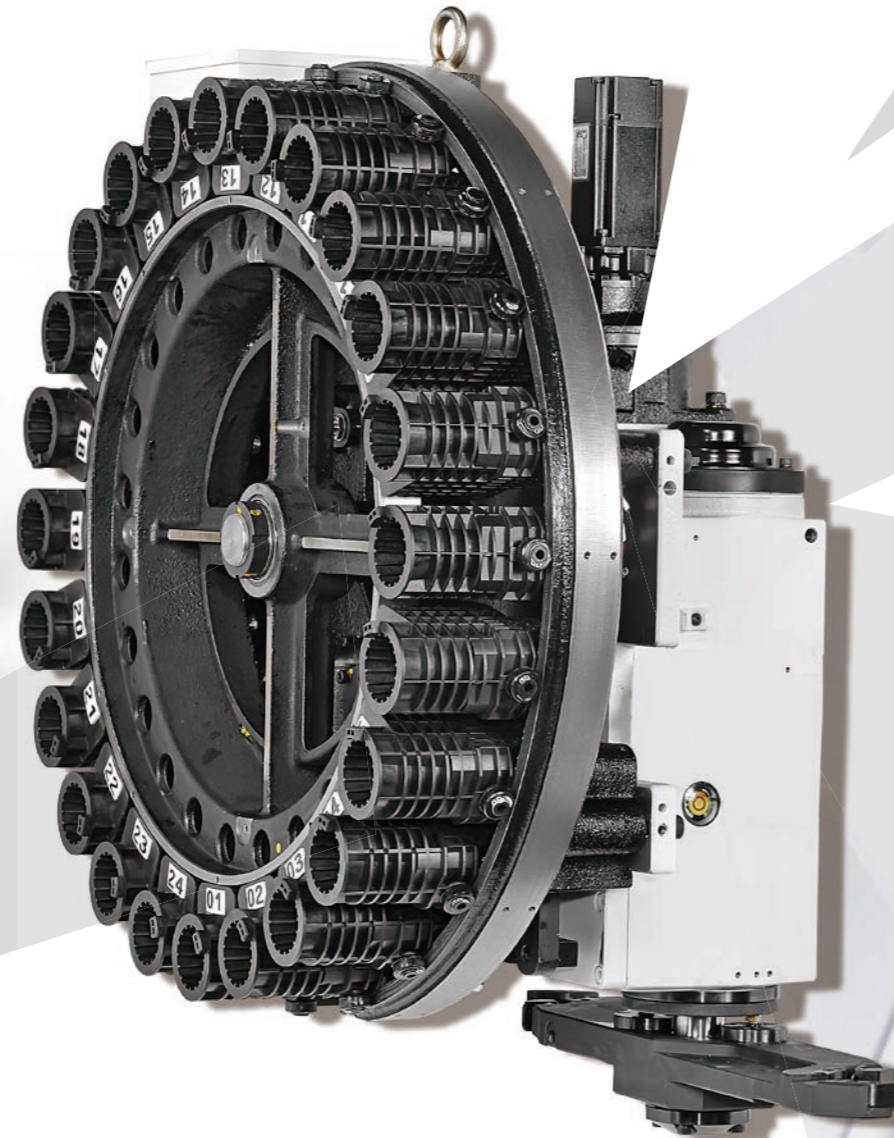
- 證號 4463090715 2006/95/EC
- 證號 4462090715 2004/108/EC

▶ PATENT NUMBERS

- 工具機之自動換刀機構 TW - M492800 / CHN-ZL 201420477885.X

▶ 立式加工中心機  
系統圓盤式刀庫

# DKCS·DKSS 30.40 SERIES



- 全球首創 手搖機構減速機  
聖杰獨創手搖機構，可便於調適作業。

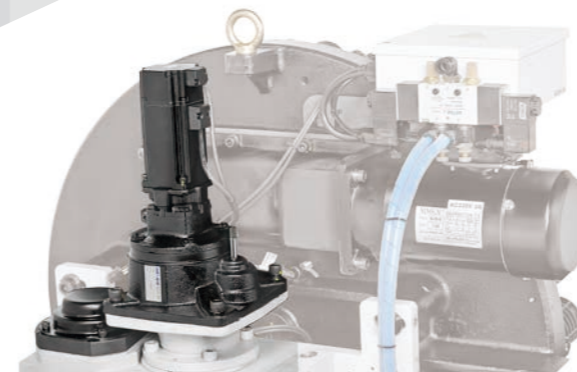
## 刀庫特點

- 獨特加減速之 S 曲線控制，刀臂於旋轉扣刀時，將主軸衝擊降到最低，有效保護主軸、延長壽命。

## 大刀模式

- 當使用刀具超過 4KG，可執行大刀模式指令，以確保換刀穩定性。

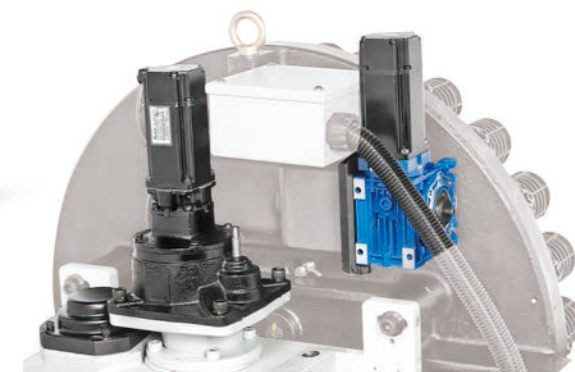
## ▶ 細節說明



- 單伺服：刀倉馬達使用一般電機。



- 驅動器 I/O 通訊，以編碼型式呼叫刀號及輸出刀盤定位信號，可與任何廠牌控制器與系統搭配。



- 雙伺服：伺服刀倉馬達可有效避免加工時，因刀盤旋轉產生之慣性力，導致立柱震盪，影響加工精度。



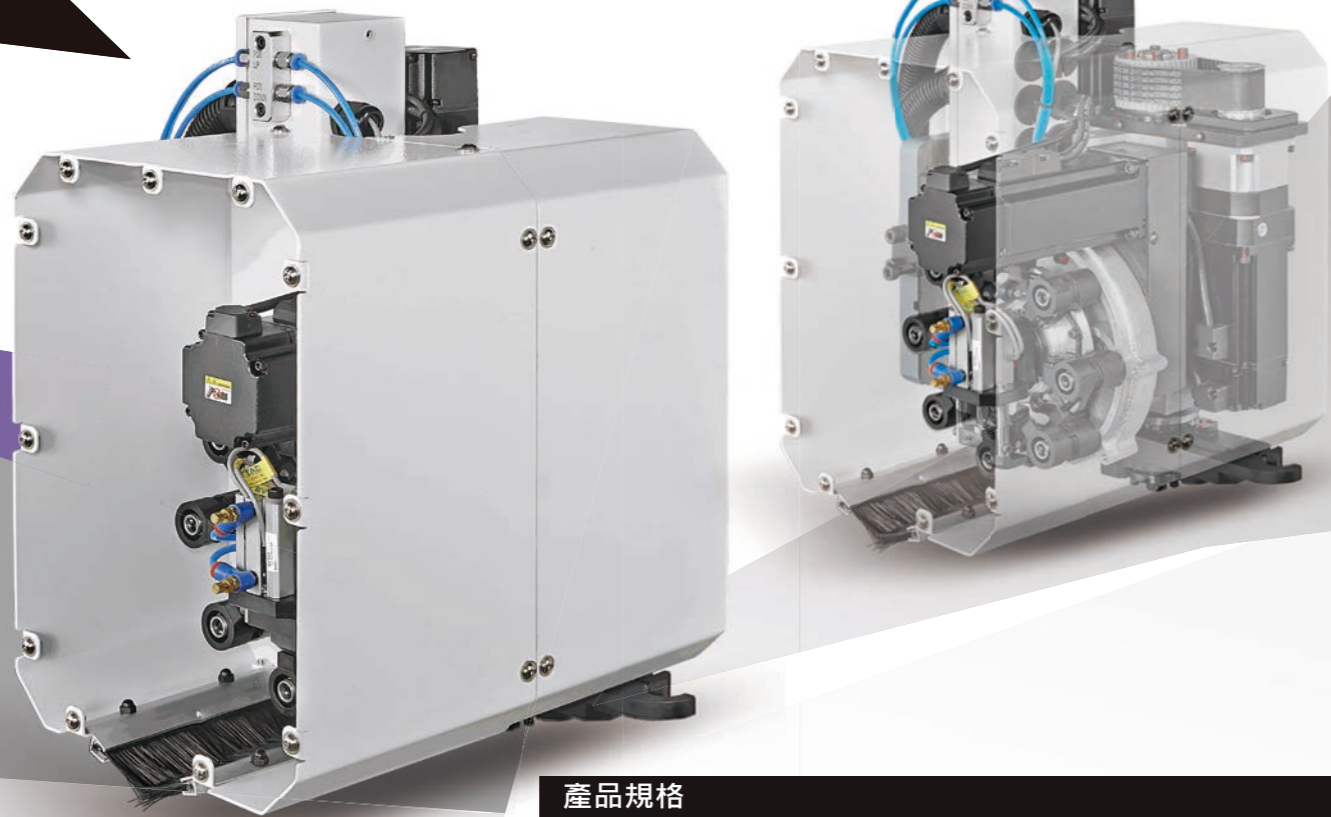
- 單一驅動器整合兩顆伺服馬達，採用 I/O 通訊方式，可與任何廠牌控制器及系統搭配。

## 產品規格

刀倉規格	30#	40#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSKA 系列 / HSK E 系列	
刀位數量	16/20/24/30/32	16/20/24/30/32
最大刀長	250mm	350mm
最大 滿刀徑	φ 70mm(16T); φ 55mm(20T); φ 60mm(24T); φ 60mm(30T); φ 55mm(32T)	φ 85mm(16T); φ 95mm(20T); φ 80mm(24T); φ 75mm(30T); φ 75mm(32T)
最大刀重	3kg	8kg
刀具交換時間 (T to T) (鬆夾刀時間為 0.5 秒)	1.2sec	1.3sec
選刀方式	可就近選刀	
刀倉電機	DKCS- 煞車電機 / DKSS- 伺服系統	
鄰刀運行時間	DKCS、DKSS 0.6sec/60HZ	
空氣壓源	3 φ 220V	
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>	

▶ 立式加工中心機  
圓盤式三軸全伺服刀庫

## DK3S SERIES



### 刀庫特點

- 體積小，重量輕，可鎖固於主軸箱體
- 換刀速度快，換刀系統伺服化，可有效縮短換刀時間
- 有效節能、環保，使用低功率馬達驅動，無需添加潤滑油，免保養
- 控制系統簡單化，動作控制模組化
- 特殊浮動式刀夾設計

產品規格	
刀倉規格	30#
刀具規格	BT15/E25
刀位數量	8/12
最大刀長	70mm
最大 滿刀徑	φ 35mm
最大刀重	0.5kg
刀具交換時間 (T to T) (鬆夾刀時間皆需在 0.5 秒)	0.9sec
選刀方式	可就近選刀
鄰刀運行時間	0.4sec
驅動電壓	3 φ 220V
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>

▶ 立式加工中心機  
小刀盤電子圓盤式刀庫

## SDS 30 SERIES

### 刀庫特點

- 高精度輕量化凸輪換刀機構，減輕機台結構負載
- 聖杰電子式煞車定位系統
- 扣刀緩衝功能，有效提升主軸壽命
- T to T 刀對刀時間達 1.3 秒 (含主軸鬆夾刀時間 0.5 秒)
- 特殊刀套設計，有效降低鐵屑沾黏；組裝便利且快速



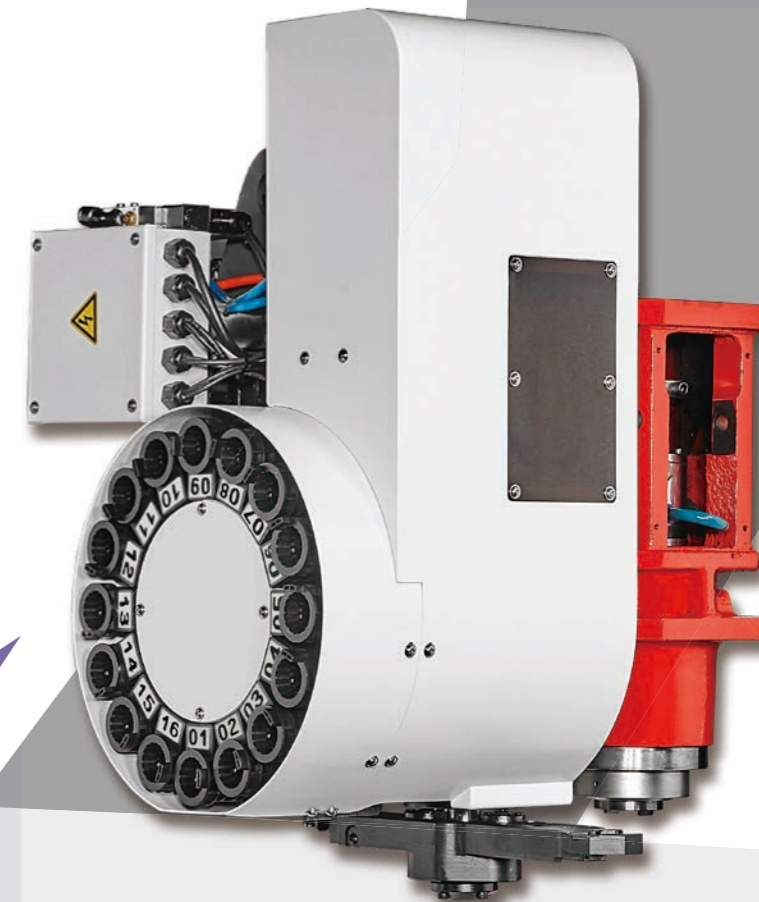
• 聖杰電子式煞車定位系統；免除來令片磨耗、馬達煞車聲響、整流器及煞車線圈損壞問題

### ▶ PATENT NUMBERS

TW- 第 M492800  
CHN-ZL201420477885.X

### ▶ CE 證書

• 證號	4463090715	2006/95/EC
• 證號	4462090715	2004/108/EC

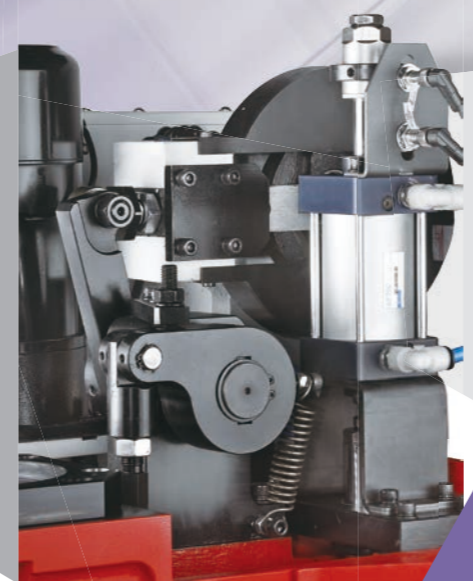
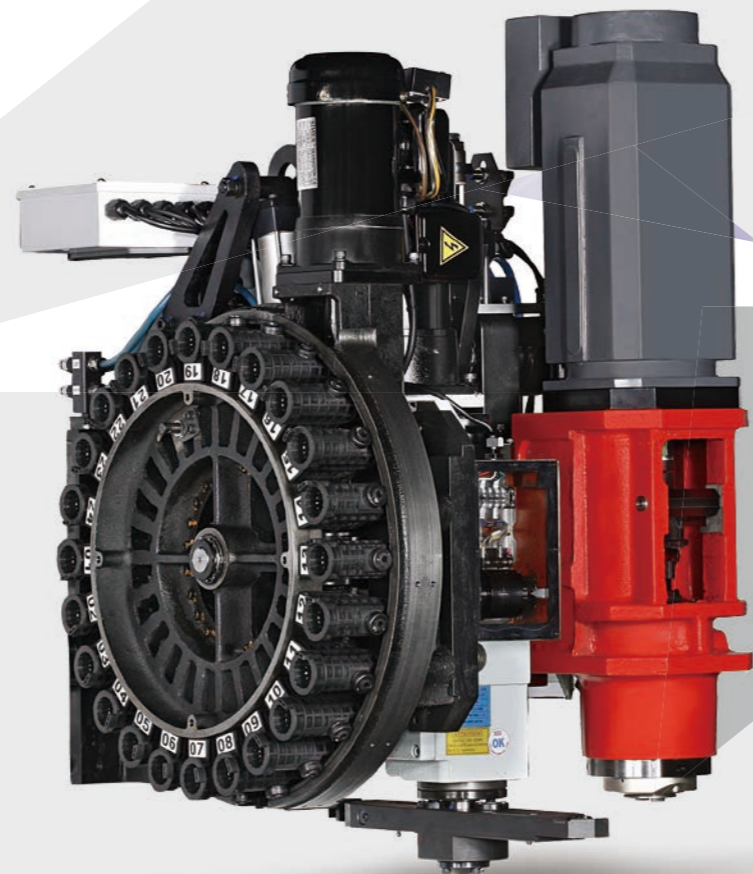
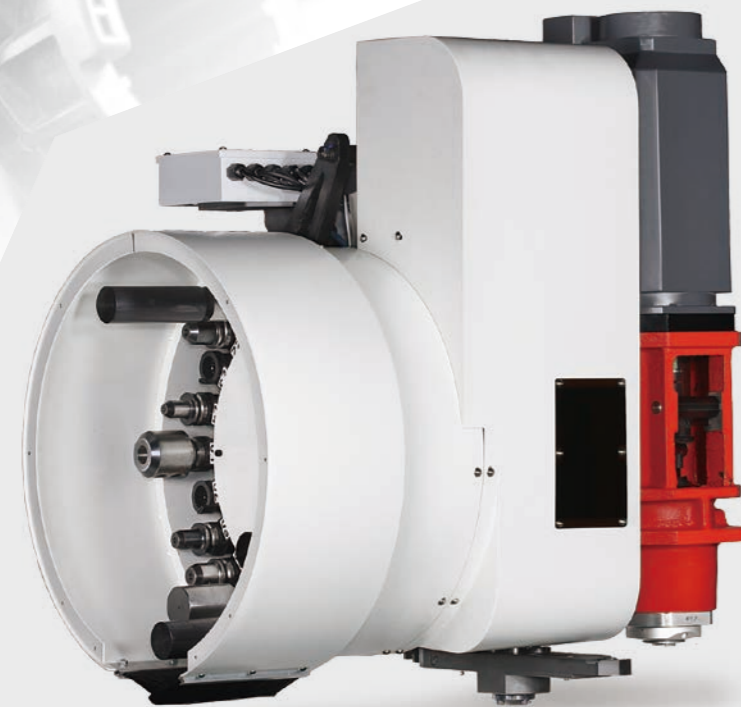


### 產品規格

刀倉規格	30#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSK A 系列 /HSK E 系列
刀位數量	16/20
最大刀長	100mm
最大 滿刀徑	φ 50mm(16T/20T)
最大刀重	3kg
刀具交換時間 (T to T) (鬆夾刀時間皆需在 0.5 秒)	1.3sec
選刀方式	可就近選刀
鄰刀運行時間	0.7sec

▶ 立式加工中心機  
同步退刀圓盤式刀庫

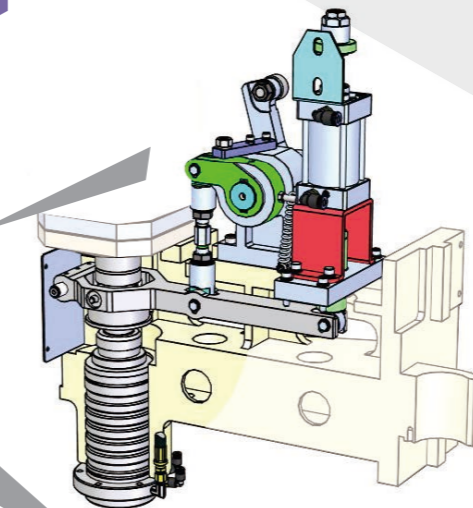
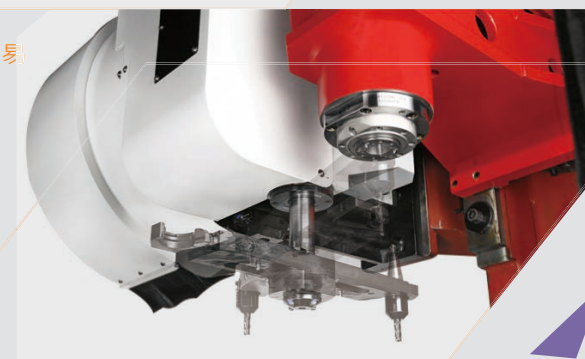
DKY 30 SERIES



- 同步退刀連桿機構·整合簡易調教的手動氣壓退刀缸
- 獨創可調式直線衝擊退刀專利·使Z軸下壓力達到最小



- 簡潔配置·提供簡易的裝配工序



產品規格

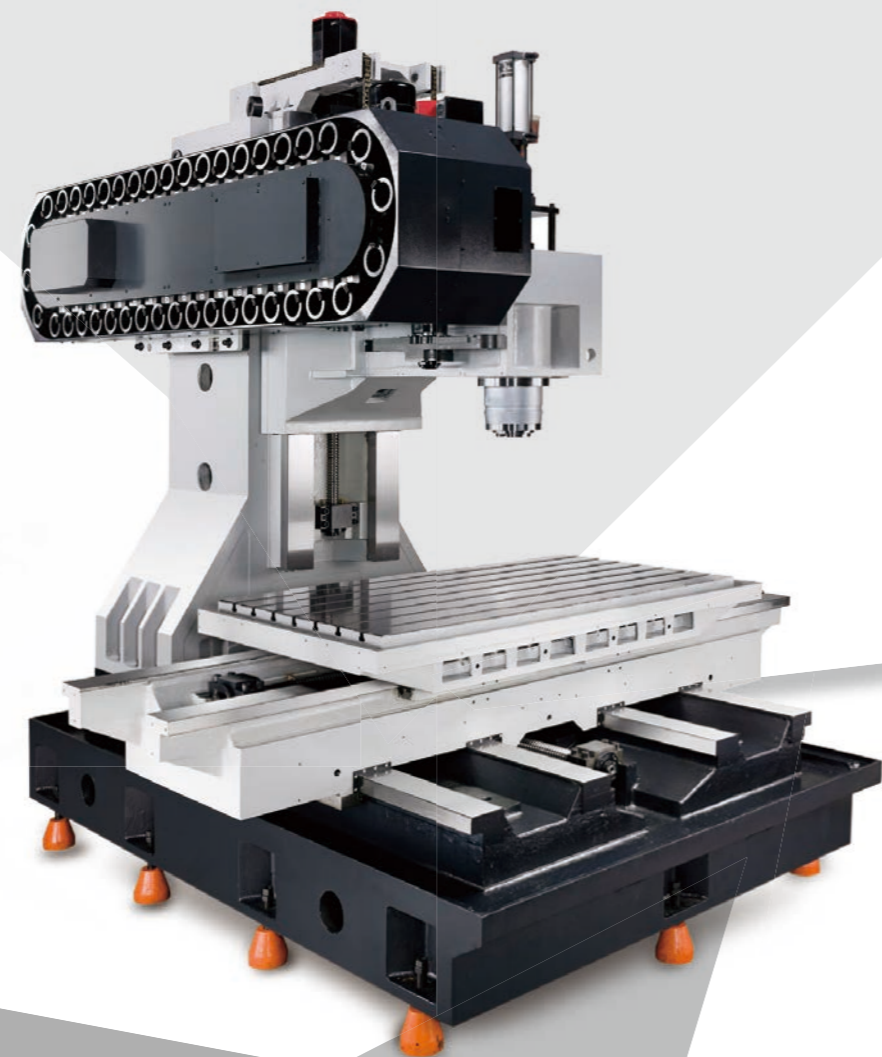
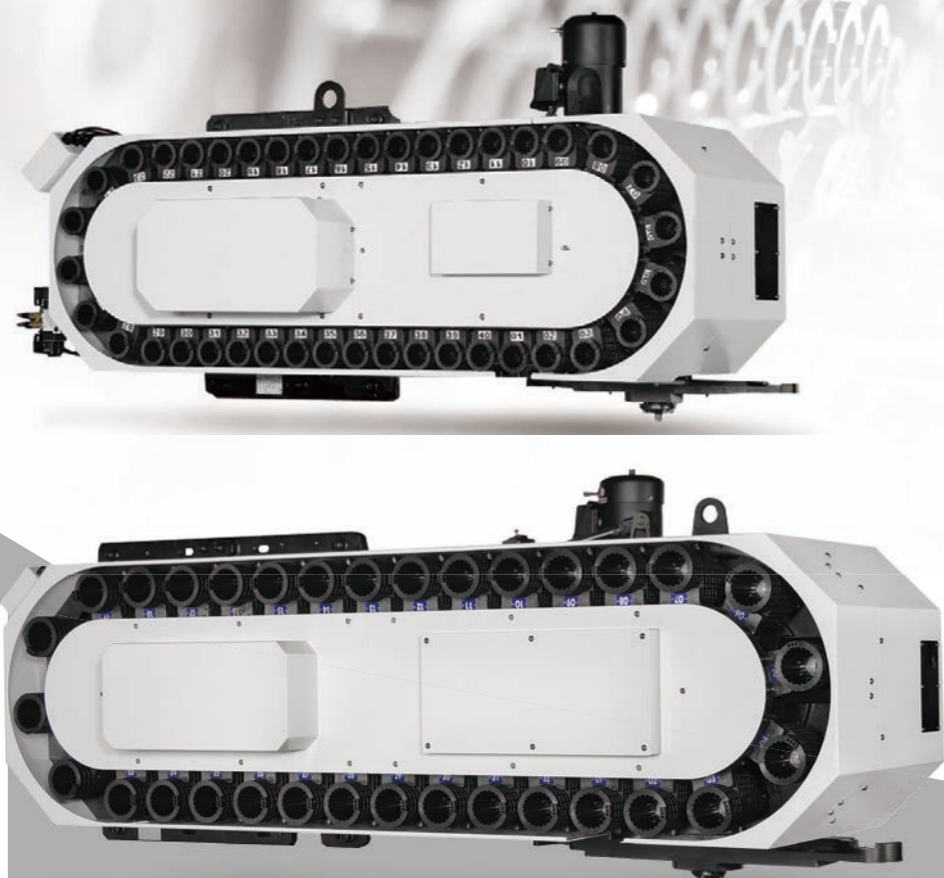
刀倉規格	30#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSK A 系列 / HSK E 系列
刀位數量	16/20/24/30
最大刀長	200mm
最大 滿刀徑	φ 70mm(16T); φ 55mm(20T); φ 60mm(24T); φ 60mm(30T)
最大刀重	3kg
刀具交換時間 (T to T)	1sec/50HZ ; 0.9sec/60HZ
選刀方式	可就近選刀
鄰刀運行時間	0.7sec/50HZ ; 0.6sec/60HZ
驅動電壓	3 φ 220V/380V
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>

▶ PATENT NUMBERS

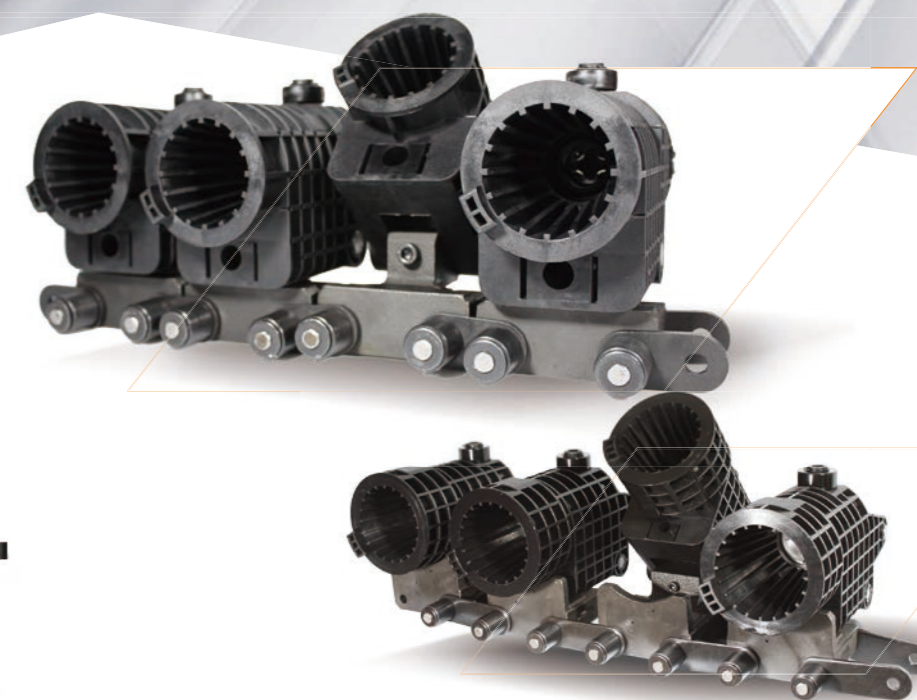
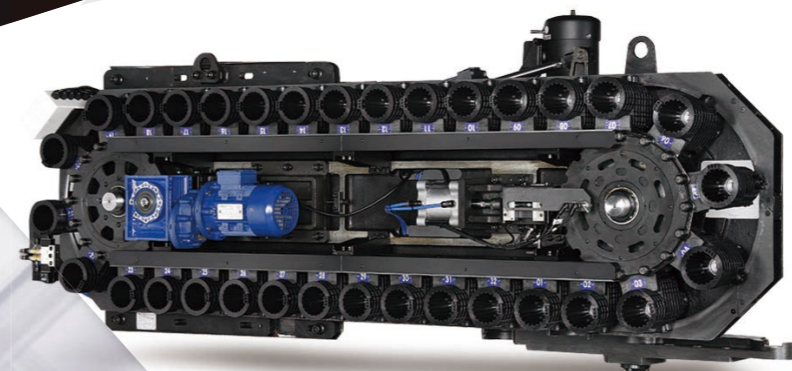
- |                    |                                  |
|--------------------|----------------------------------|
| • 軸的穩定結構           | TW-I402133/CHN-ZL 201020262132.9 |
| • 提供軸以上下移動及轉動的穩定結構 | TW-M393385                       |
| • 工具機之退刀機構及其退刀調整結構 | TW-M435310/CHN-ZL 201220129149.6 |

▶ 立式加工中心機  
鏈條式刀庫

CV 40.50 SERIES



▶ 細節說明



新的獨創鏈條是為確保鏈條穩定性；除此，快速刀套鎖固是該機種特色，穩定性、組立與拆卸更換便利性，乃業界為首。

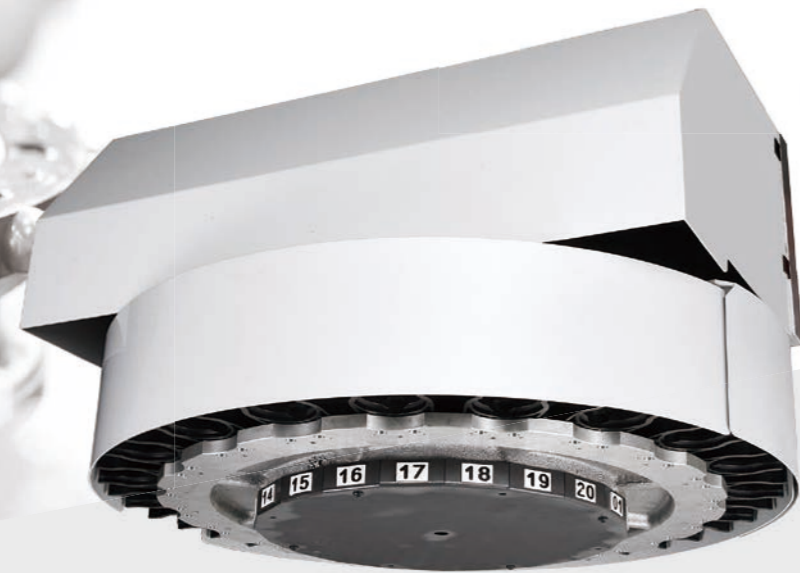
產品規格

刀倉規格	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSKA 系列 /HSKE 系列	
刀位數量	32/40	32/40
最大刀長	350mm	400mm
最大 滿刀徑	φ 75mm	φ 125mm
最大刀重	8kg	16kg
鄰刀運行時間	0.7sec/50HZ ; 0.6sec/60HZ	1sec/50HZ ; 0.9sec/60HZ
刀具交換時間 (不含鬆夾刀)	1.6sec/50HZ ; 1.3sec/60HZ	3.6sec/50HZ ; 3sec/60HZ
選刀方式	可就近選刀	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>	

提供扁平化傳動設計，除減少與機台配置空間規劃困擾，並以連續運行，不會因間歇運行，影響鏈條張力鬆弛；另以前置鏈條定位機構，確保刀套轉角定位準確度。

▶ 立式加工中心機  
斗笠式刀庫

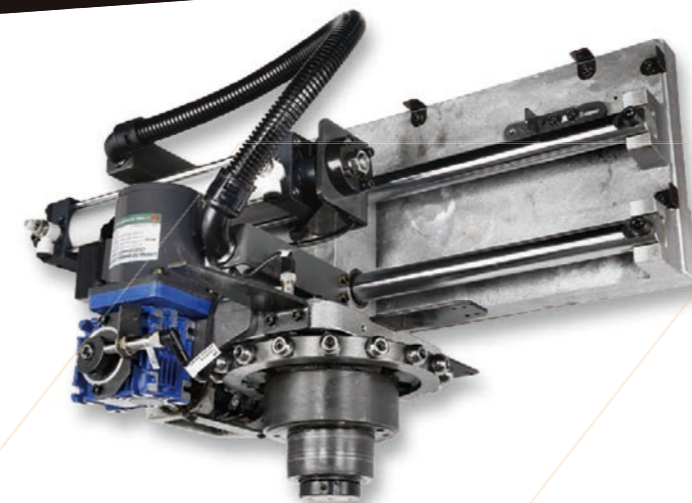
LV 30.40.50 SERIES



▶ PATENT NUMBERS

• 分度凸輪及其加工方法	TW-I308095
• 刀具庫移動緩衝裝置	TW-M244154/CHN-ZL 03276841.9
• 刀盤夾制結構	TW-M241158/CHN-ZL 03266248.3
• 滾輪式分度機構	TW-M278503/CHN-ZL 200520112662.4
• 刀爪	TW-D152734/CHN-ZL 201230485956.7

▶ 細節說明



• 業界獨創使用 SANJET 滾珠分割機構，為機床換刀動作提供順暢無比與穩定性



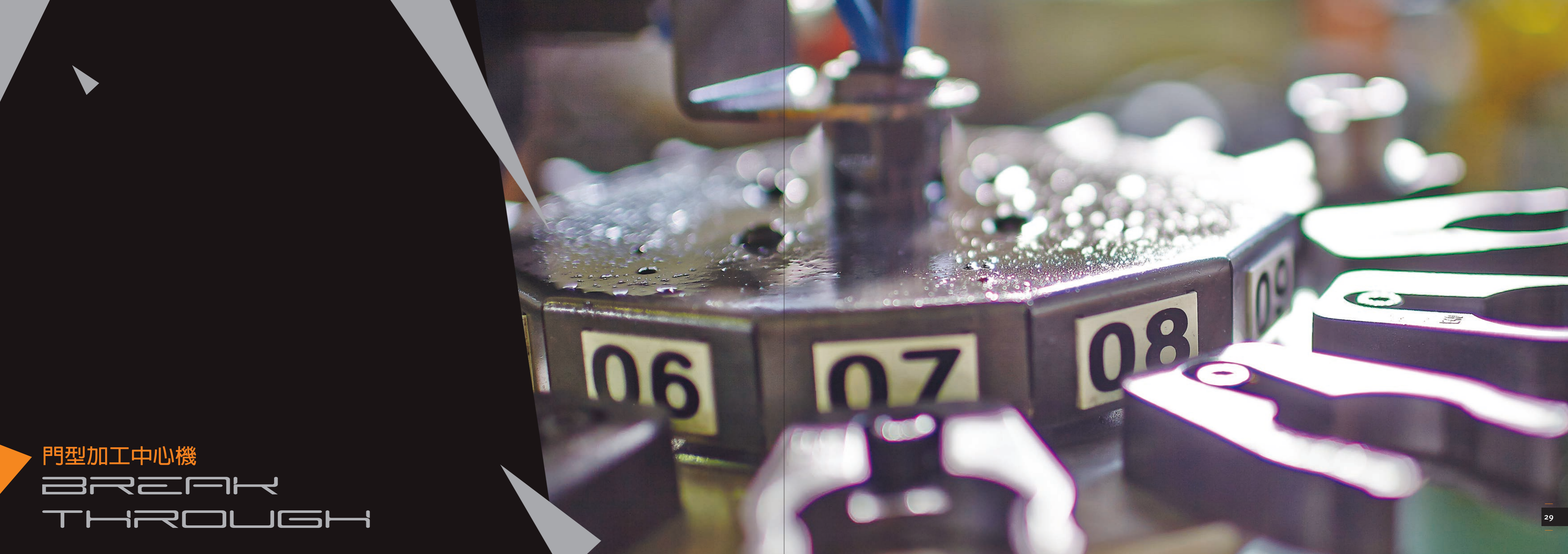
• SANJET 獨特一體式刀夾設計，穩固的持刀力，可避免刀盤變形



• SANJET 獨特一體式刀夾，只需一顆螺絲即可安裝

產品規格

刀倉規格	30#	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/ISO/HSK A 系列 / HSK E 系列		
刀位數量	8/12/16/20/24	8/12/16/20/24	16/20
最大刀長	250mm	350mm	400mm
最大刀徑	φ 50mm	φ 100mm	φ 145mm
最大刀重	3kg	8kg	16kg
鄰刀運行時間	0.7sec/50HZ ; 0.6sec/60HZ	0.7sec/50HZ ; 0.6sec/60HZ	1sec/50HZ ; 0.9sec/60HZ
選刀方式	可就近選刀		
驅動電壓	3 φ 220V/380V		
空氣壓源	5 kg/cm <sup>2</sup>		

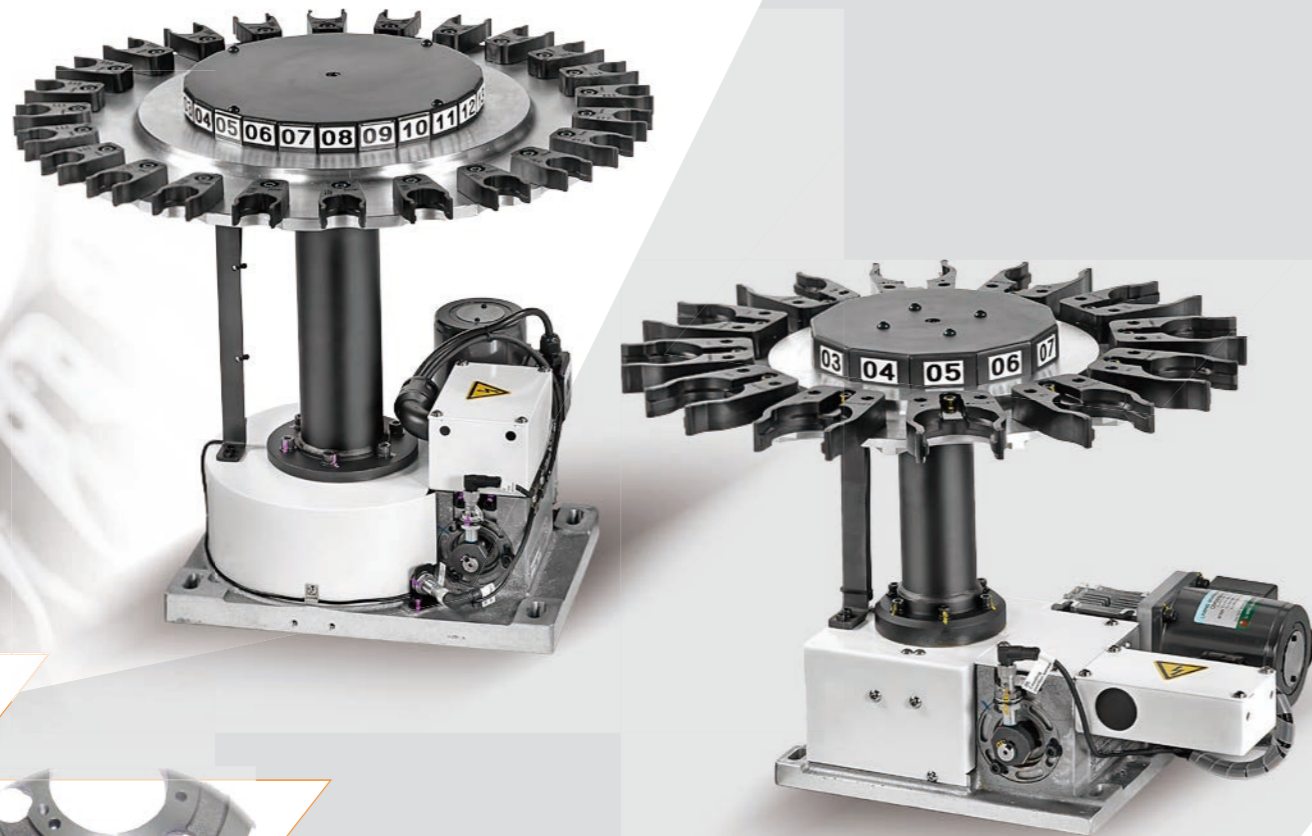


門型加工中心機

BREAK  
THROUGH

▶ 門型加工中心機  
傘型刀庫

DV 25.30.40.50  
SERIES



• 新設計 · 40# · 穩固的持刀力

• 業界獨創使用 SANJET 滾珠分割機構，使機床換刀動作順暢無比與穩定性

• 傳統刀庫的維新，獨特創新的技術

▶ PATENT NUMBERS

• 滾輪式分度機構	TW-M278503/CHN-ZL 200520112662.4
• 工具機之自動換刀機構	TW-I308095

產品規格

刀倉規格	25#	30#	40#	50#
刀具規格	ISO/E25	BT/DIN/CAT/ISO/HSK A 系列 /HSK E 系列		
刀位數量	8/12/16	8/12/16	8/12/16/20/24	20/24
最大刀長	100mm	200mm	300mm	300mm
最大刀徑	φ 30mm	φ 80mm	φ 100mm	φ 150mm
最大刀重	1.5kg	3kg	8kg	16kg
鄰刀運行時間	0.6sec/60HZ;0.7sec/50HZ			0.9sec/60HZ 1sec/50HZ
選刀方式	可就近選刀			
驅動電壓	3 φ 220V/380V			

▶ 門型加工中心機  
傘型刀庫

DVA 25.30 SERIES



刀庫特點

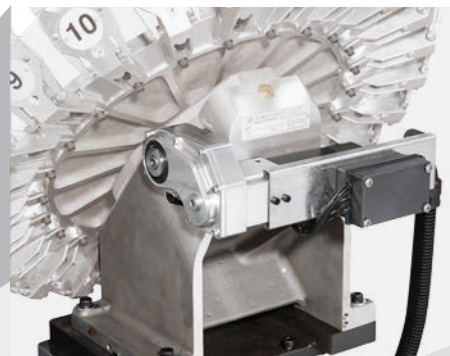
- 整合夾刀滑台與升降旋轉機械手，具待刀功能且無需等待 Z 軸上下取刀
- 控制簡單化

產品規格

刀倉規格	25#	30#
刀具規格	ISO/E25	BT/DIN/CAT/ISO/HSK A 系列 /HSK E 系列
刀位數量	8/12/16	8/12/16
最大刀長	100mm	200mm
最大 滿刀徑	φ 30mm	φ 80mm
最大刀重	1.5kg	3kg
選刀方式	可就近選刀	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	

▶ 伺服斜盤式  
刀庫

# DT 30 SERIES



• 防護等級 IP65

• 獨創傳動機構 -  
採用油箱式傳動機構

### 刀庫特點

- 體積小
- 分割定位精準
- 採 I/O 通訊
- 刀盤選刀速度快
- 自動補正追隨功能
- 末端定位回授編碼器
- 全密封傳動機構
- 編碼器配備不需更換電池
- 全閉環伺服電機系統

### ▶ PATENT NUMBERS

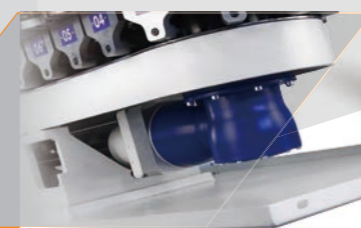
• 滾輪式分度機構	TW-M278503/CHN-ZL 200520112662.4
• 工具機之自動換刀機構	TW-I308095



產品規格	BT30	E40
刀具規格	BT30	E40
刀位數量	16/24	16/24/30
最大刀長	200mm	
最大刀徑	φ 80mm	
最大刀重	3kg	
刀倉滿載平均負重	35kg	
刀盤旋轉時間 (相鄰刀)	0.3sec	
刀具選擇方式	隨機就近旋轉	
驅動電壓	3 φ 220V	
刀盤運行方式	聖杰全閉環伺服系統	

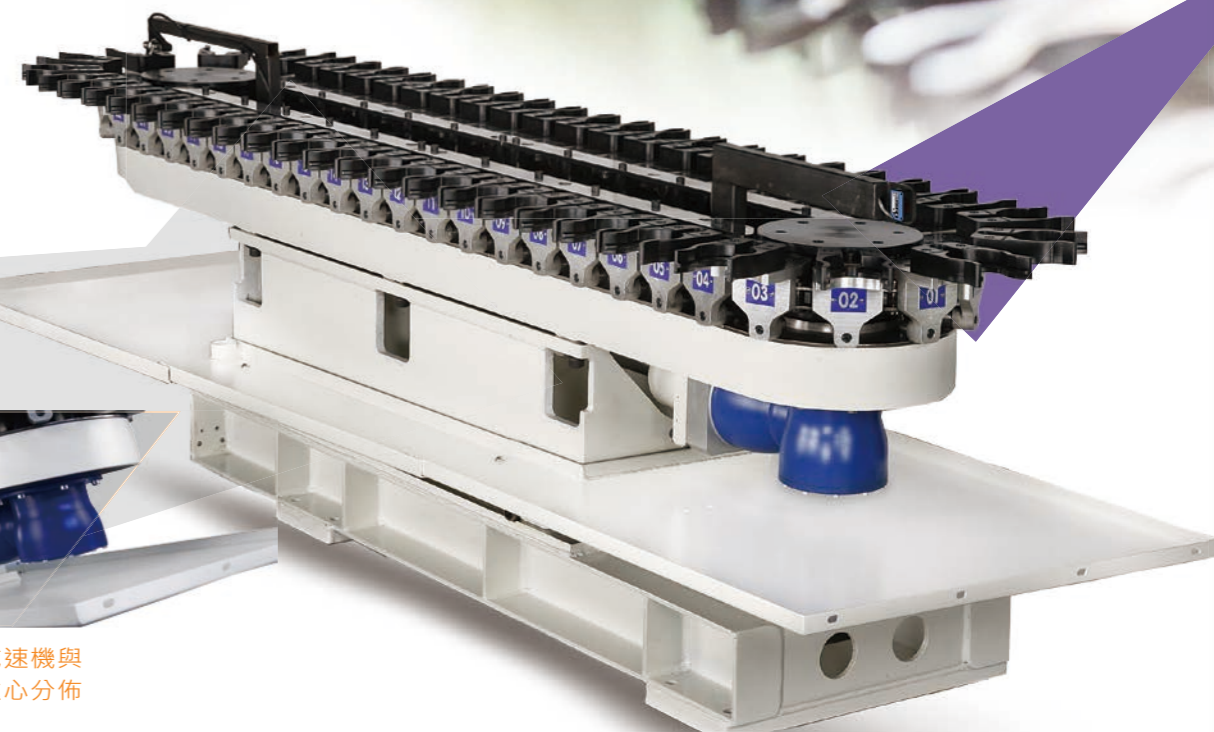
▶ 門型加工中心機  
鏈式刀夾刀庫

# DVC 30.40.50 SERIES



• 獨創刀鏈與刀夾結合方式，  
為刀鏈運行提供無比順暢與  
穩定性。

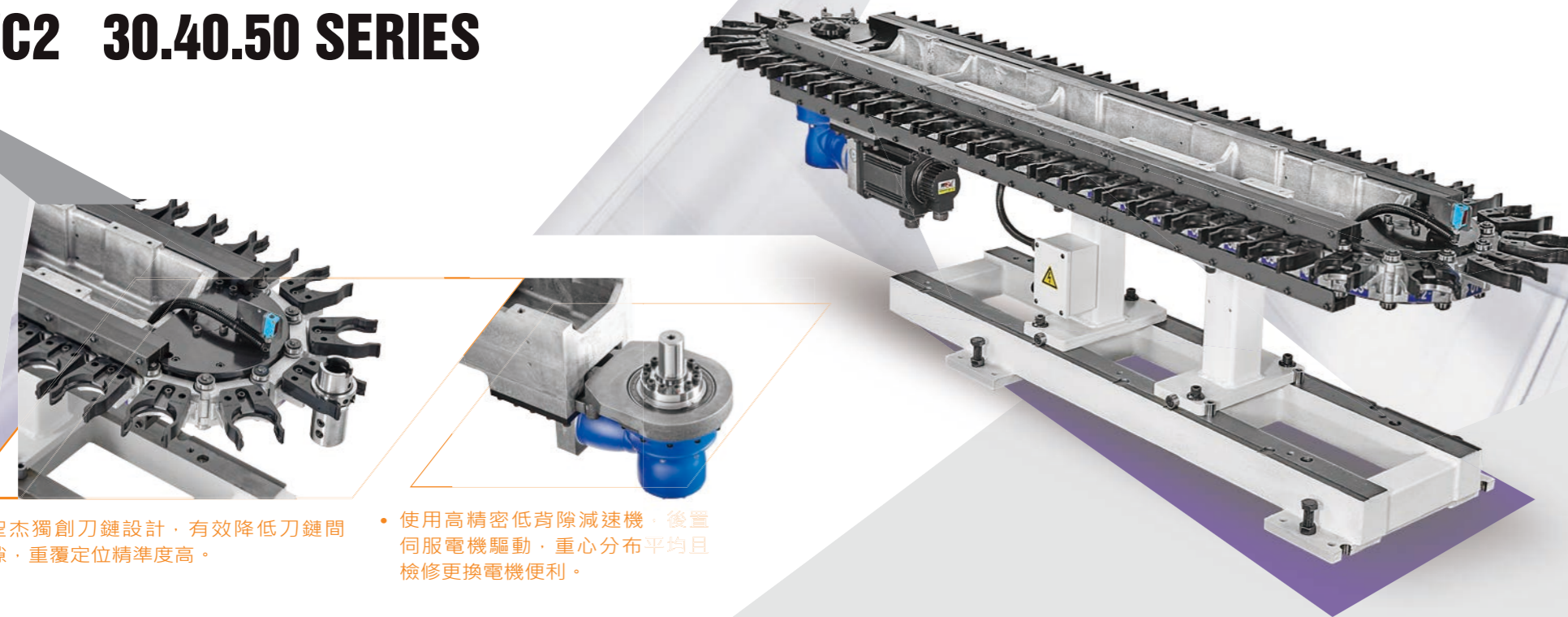
• 獨創使用精密便利低背隙減速機與  
後置伺服電機驅動，整體重心分佈  
平均且檢修更換電機。



產品規格	30#	40#	50#
刀倉規格	30#	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/E40/ISO25	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN/
刀位數量	24/32/48/60	24/30/32/48/60	16/24/32/40
最大刀長	200mm	350mm	140mm
最大 滿刀徑	φ 80mm	φ 78mm	φ 125mm
最大刀重	3kg	8kg	15kg
刀鏈驅動方式	伺服驅動	伺服電機	伺服電機

▶ 門型加工中心機  
鏈式刀夾刀庫

## DVC2 30.40.50 SERIES



• 聖杰獨創刀鏈設計，有效降低刀鏈間隙，重覆定位精準度高。

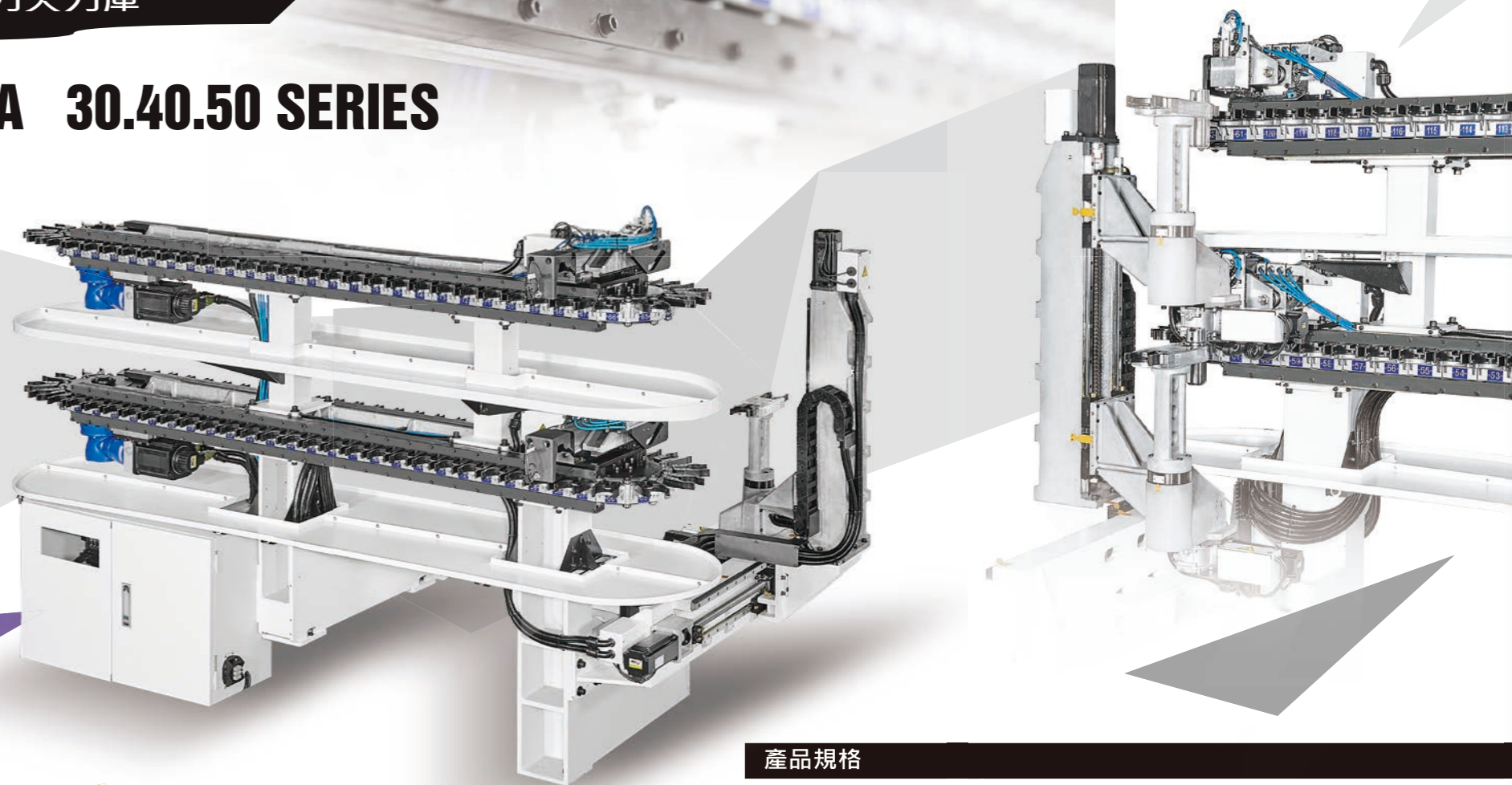
• 使用高精度低背隙減速機，後置伺服電機驅動，重心分布平均且檢修更換電機便利。

### 產品規格

刀倉規格	30#	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/E40/ISO25	BT/CAT/DIN/HSKA63	H5KA63
刀位數量	24/32/48/60	24/30/32/48/60	16/24/32/40
最大刀長	200mm	350mm	140mm
最大滿刀徑	φ 80mm	φ 78mm	φ 125mm
最大刀重	3kg	8kg	15kg
刀鏈驅動方式	伺服驅動	伺服電機	伺服電機

▶ 門型加工中心機  
鏈式刀夾刀庫

## DVCA 30.40.50 SERIES



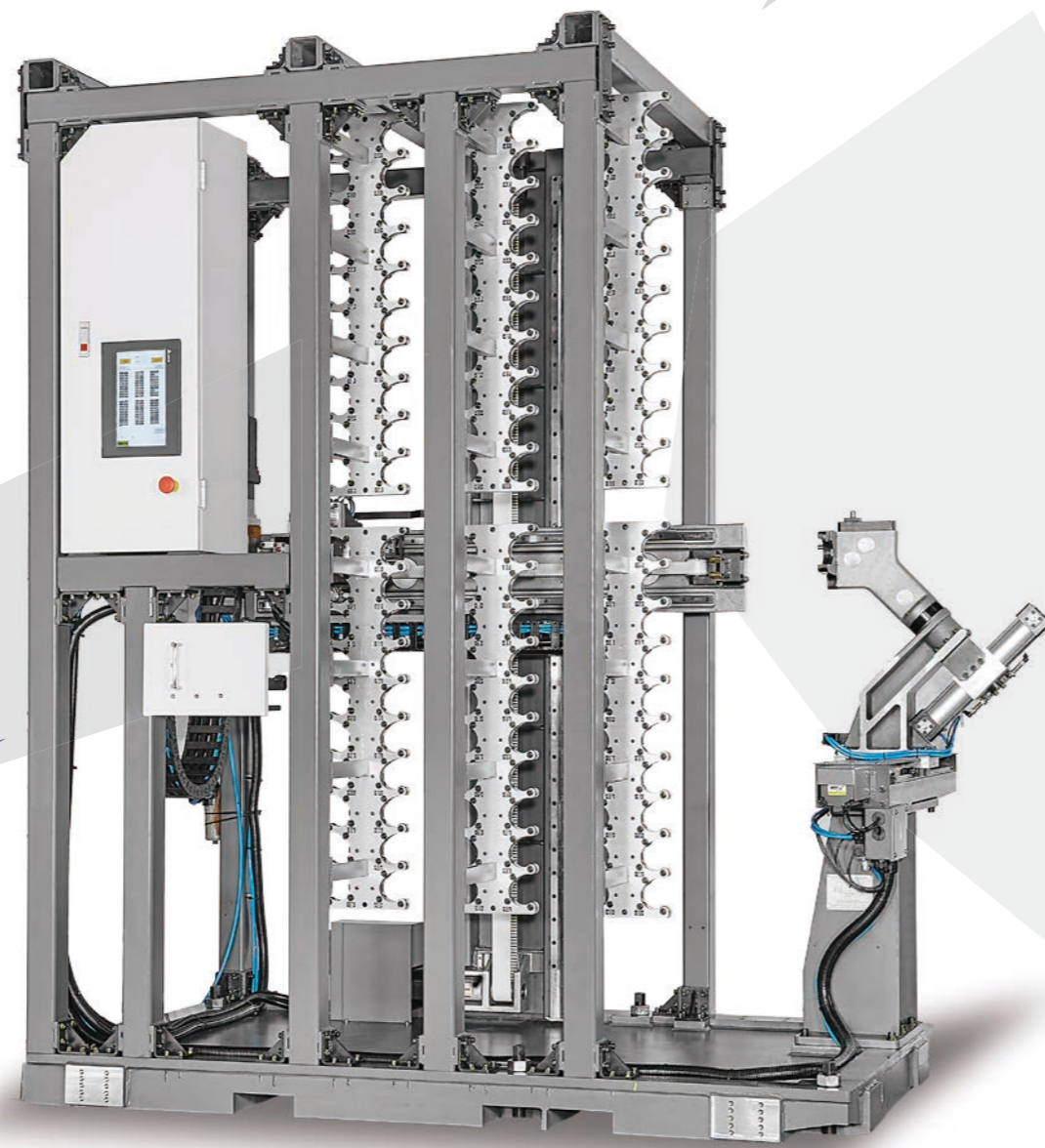
- 刀倉、運刀元件模組化設計，可因應客戶需求，進行更換搭配。
- 系統整合，無需另外編輯換刀動作 PLC。
- 透過 I/O 控制，可與任意廠牌控制器及系統作搭配。

### 產品規格

刀位數量	60T/120T
刀具規格	HSKA63
最大刀長	300mm
最大滿刀徑	φ 75mm
最大刀重	8kg
刀倉驅動	伺服電機
選刀方式	任意選刀

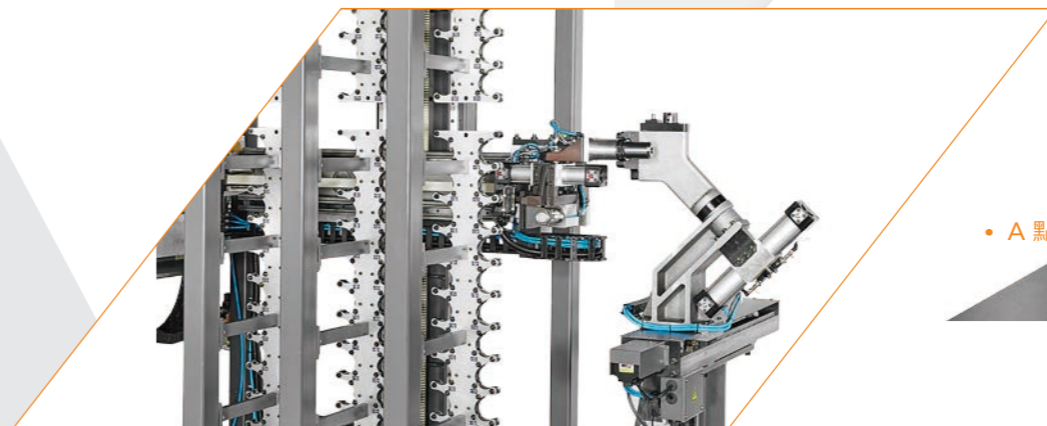
## ▶ 矩陣式刀庫

MM

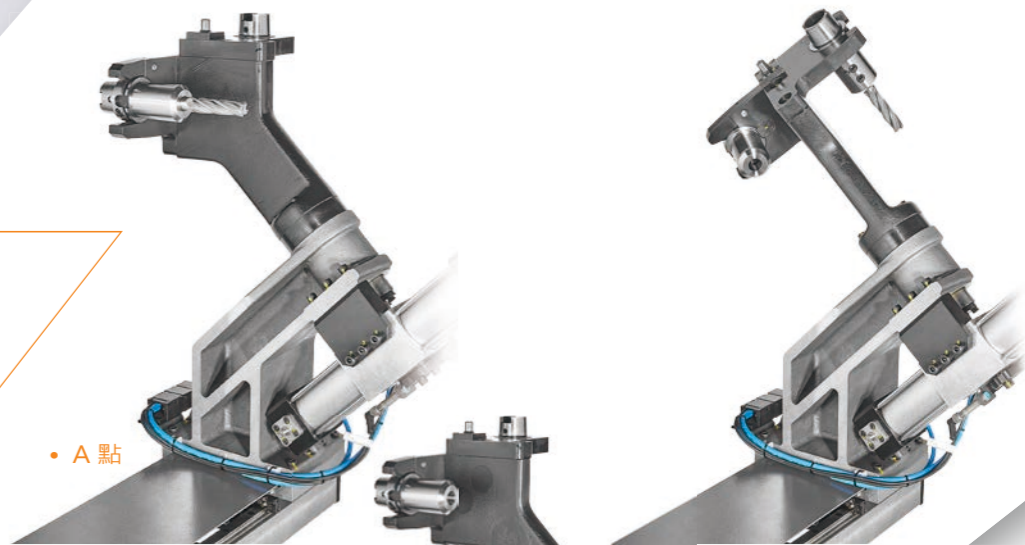


### 刀庫特點

- 矩陣式刀倉，可因應客戶需求來增加、減少刀數。
- 臥式矩陣刀倉排列方式，透過臥轉立換刀元件，來搭配立式加工機。
- 聖杰整合所有換刀動作與取放刀動作，僅需 I/O 訊號即可完成換刀動作。
- 透過 HMI 對話式操作面板搭配特殊設計抽屜式取放刀機構，可輕易取放刀桿至，操作面板並附有檢視刀位狀態之功能。



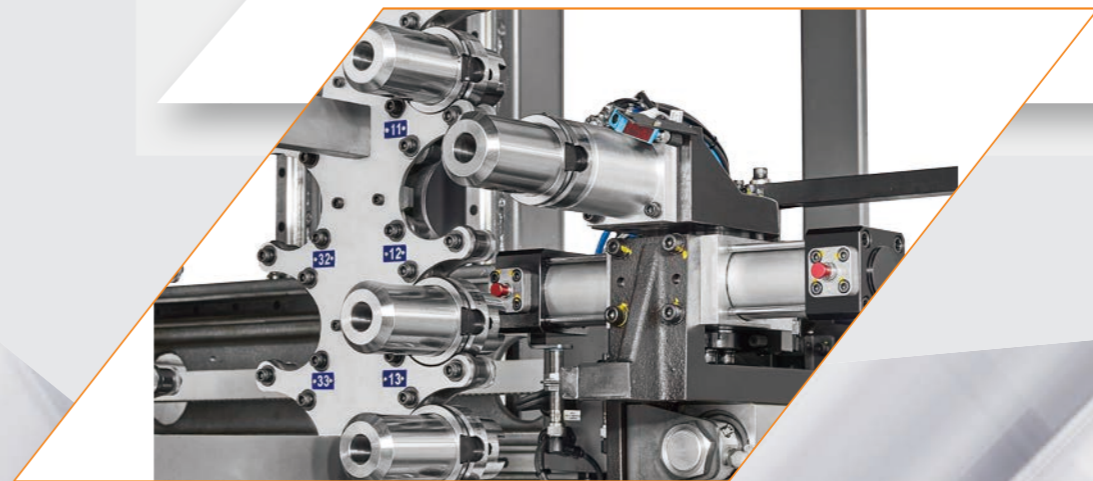
• A 點



• B 點

• 迴轉機構可搭配五軸機需求

• C 點



### 產品規格

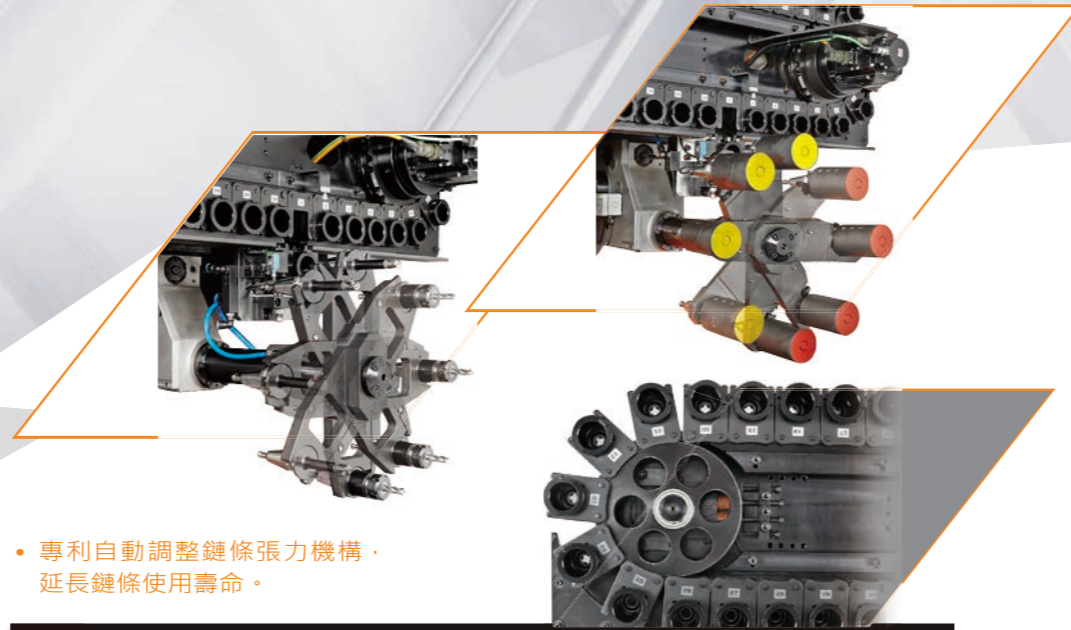
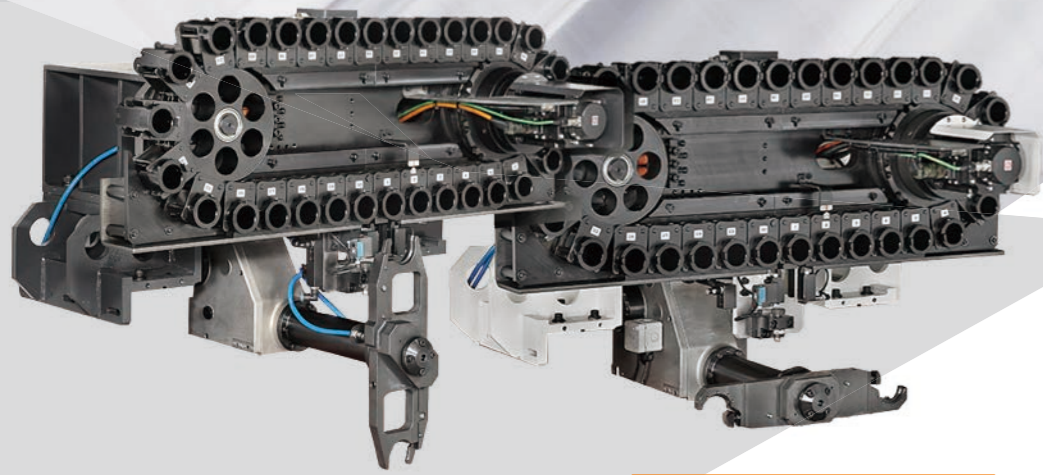
刀具規格	HSKA63
刀位數量	120T
最大刀長	300mm
最大 滿刀徑	φ 60mm
最大刀重	6kg
刀倉驅動	伺服電機
選刀方式	就近選刀
空氣壓源	4-8kg/cm <sup>2</sup>
驅動電壓	3 φ 220V



BREAK  
THROUGH

▶ 頂部臥式加工中心機  
鏈條式刀庫

# HHC 30.40 SERIES



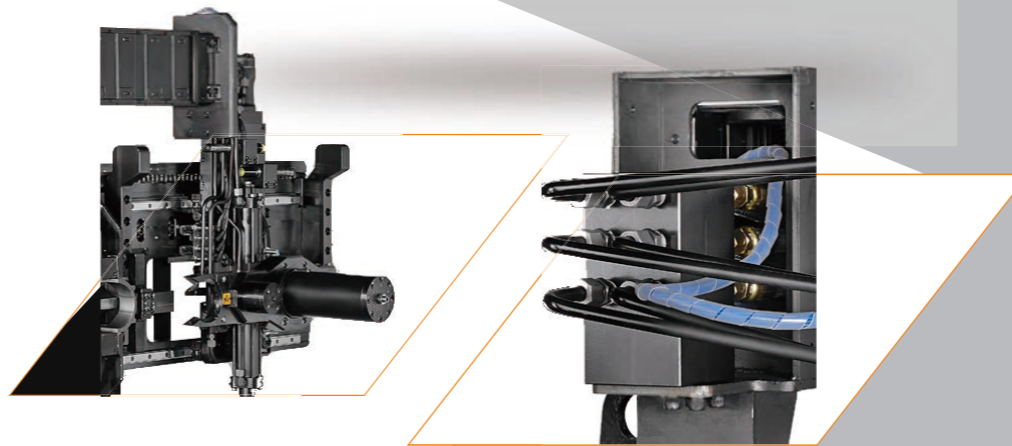
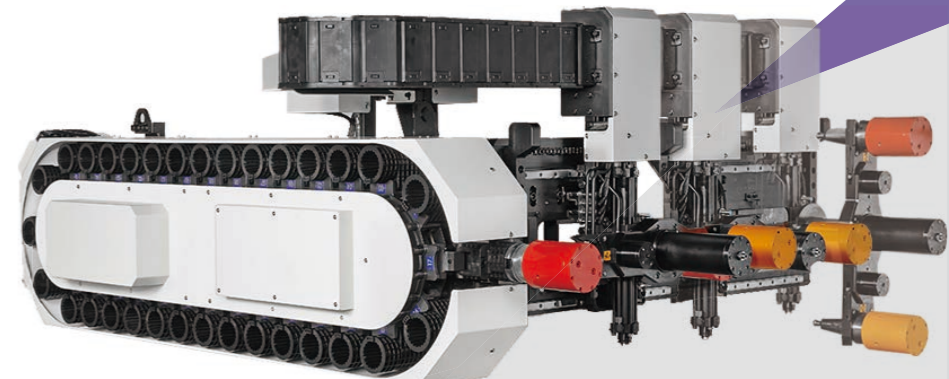
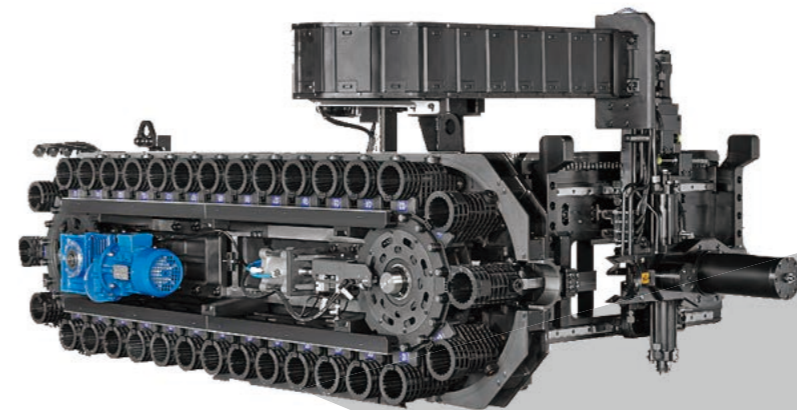
- 專利自動調整鏈條張力機構，延長鏈條使用壽命。

產品規格		
刀倉規格	30#	40#
刀具規格	BT/CAT/DIN/HSK 系列	
刀位數量	24/30/40/50	
最大刀長	350mm	
最大 滿刀徑	φ 75mm	φ 120mm
最大刀重	3kg	8kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	1.1sec(50HZ)	0.9sec(60HZ)
刀倉驅動	伺服電機	
選刀方式	可就近選刀	
鄰刀運行時間	0.5sec(1500 R.P.M)	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	5~8Kg/cm <sup>2</sup> / 55 ± 5kg/cm <sup>2</sup>	

◦ 模組化運刀機構

▶ 臥銑加工中心機  
鏈條式刀庫

# CHH 50 SERIES



- 三點是位移機構，具節省換刀空間與刀臂長度

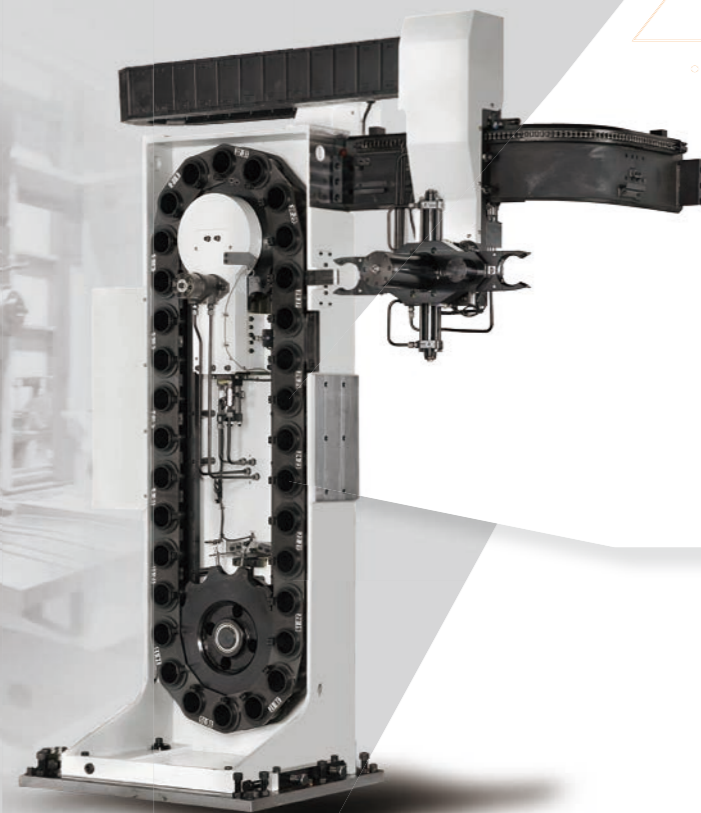


◦ 模組化電器原件

產品規格	
刀具規格	BT/BBT/CAT/DIN
刀位數量	32/40/60
最大刀長	400mm
最大 滿刀徑	φ 125mm
最大刀重	20kg
刀倉最大偏載	120kg
刀倉最大載重	320kg(32T)/400kg(40T)/600kg(60T)
刀倉淨重	1102kg
刀倉驅動	伺服電機及油壓馬達
選刀方式	可就近選刀
刀鏈運行方式	連續式運轉加定位機構
鄰刀運行時間	1.0sec
刀具交換時間 (僅拔刀旋轉 180 度至放刀)	4sec
驅動電壓	3 φ 220V/380V/440V
空氣 / 油壓壓源	4-8kg/cm <sup>2</sup> / 55 ± 5kg/cm <sup>2</sup>

▶ 臥式加工中心機  
鏈條式油壓軌道機械手刀庫

## HBC 50 SERIES



◦ 模組化伸縮迴轉單元，  
簡潔穩定，具有高穩定性。

◦ 前置結合成之傳動機構。



◦ 上下軌道採用 V 型設計，比習用方型軌道  
更簡潔穩定，並可自動調整任何位置間隙。

◦ 領先同業，設計可自行調整之刮刷片，  
以確保軌道清潔。

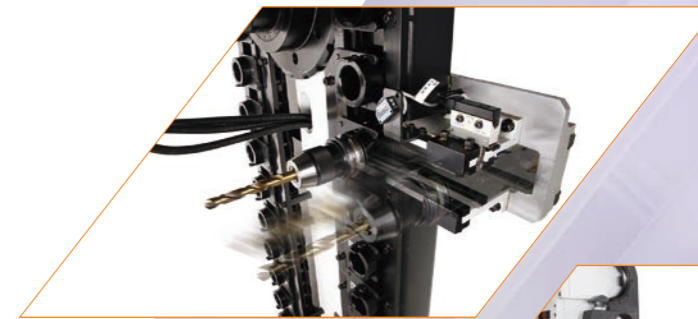
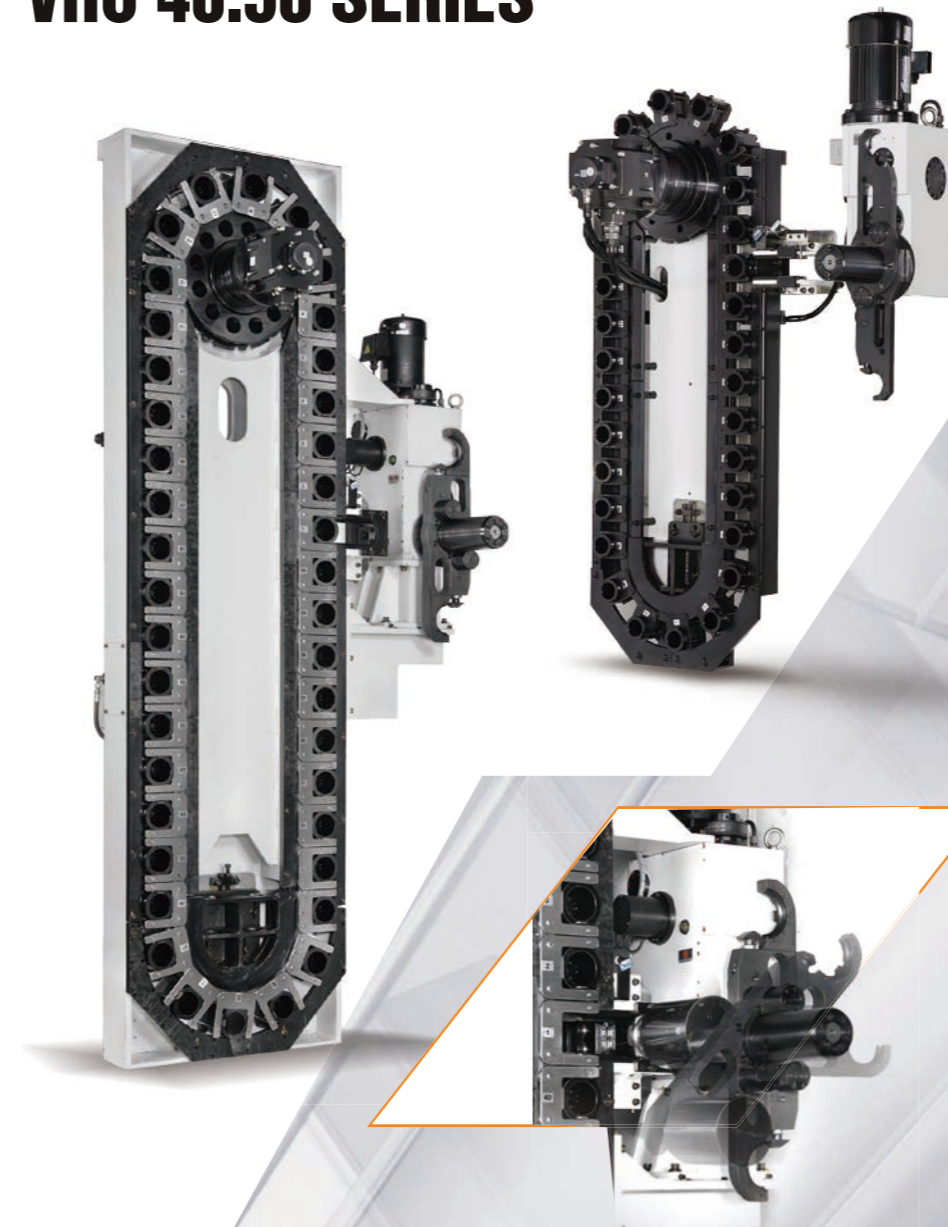
產品規格	
刀具規格	BT/CAT/DIN
刀位數量	40/60/80/100/120
最大刀長	400mm
最大 滿刀徑	φ 130mm
最大刀重	20kg
刀具交換時間 (僅拔刀旋轉 180 度至放刀)	4sec
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達
選刀方式	任意選刀
驅動電壓	3 φ 220V/380V
油壓壓源	50 ± 5kg/cm <sup>2</sup>

▶ PATENT NUMBERS

- 具有自動補償功效之軌道式運行機構  
TW-M447814  
CHN-201220585987.4
- 自動化機具之運行機構  
TW-M447815  
CHN-201220586328.2

▶ 臥式加工中心機  
鏈條式刀庫

## VHC 40.50 SERIES



◦ 簡單模組化之運刀機構，  
定位確實，故障率低。

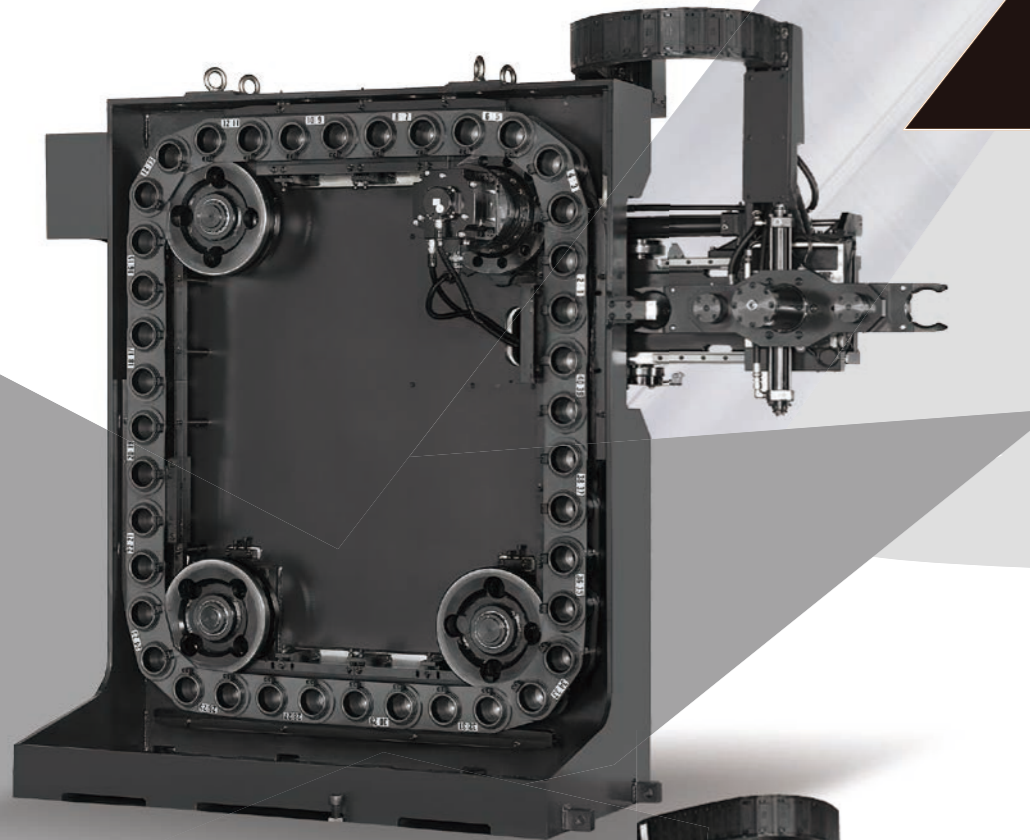


◦ 搭配專用的換刀凸輪箱，以全支撐的換刀  
刀臂模組，擁有高穩定性、順暢度。

產品規格		
刀倉規格	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/BBT/CAT/DIN/HSKA100
刀位數量	32/40/60	32/40/60
最大刀長	350mm	400mm
最大 滿刀徑	φ 100mm	φ 130mm
最大刀重	8kg	20kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	1.7sec/60HZ; 2.1sec/50HZ	2.8sec/60HZ; 3.5sec/50HZ
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達	
選刀方式	可就近選刀	
鄰刀運行時間	100rpm-0.7sec / 50 ± 5kg/cm <sup>2</sup> -1sec	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	4-8kg/cm <sup>2</sup> / 50 ± 5kg/cm <sup>2</sup>	

▶ 臥式加工中心機  
鏈條式油壓機械手刀庫

## HC50 SERIES



• 前置結合成之傳動機構。



• 伺服電機與低背隙減速機結合成之傳動機構。

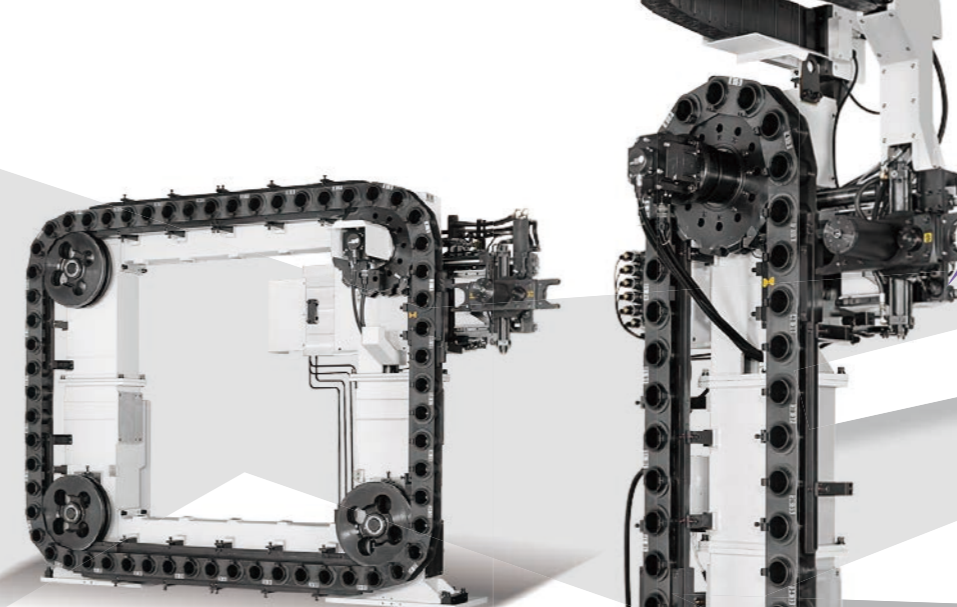


• 油壓馬達與定位油壓缸結合成模組化之傳動機構。

產品規格	
刀具規格	BT/CAT/DIN
刀位數量	40/60/80/100/120
最大刀長	400mm
最大 滿刀徑	φ 130mm
最大刀重	20kg
刀具交換時間 (僅拔刀旋轉 180 度至放刀)	4sec
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達
選刀方式	任意選刀
驅動電壓	3 φ 220V/380V(440V)
油壓壓源	50±5kg/cm <sup>2</sup>

▶ 臥式加工中心機  
鏈條式刀庫

## HAC 50 SERIES



• 伺服電機與低背隙減速機結合成之傳動機構。



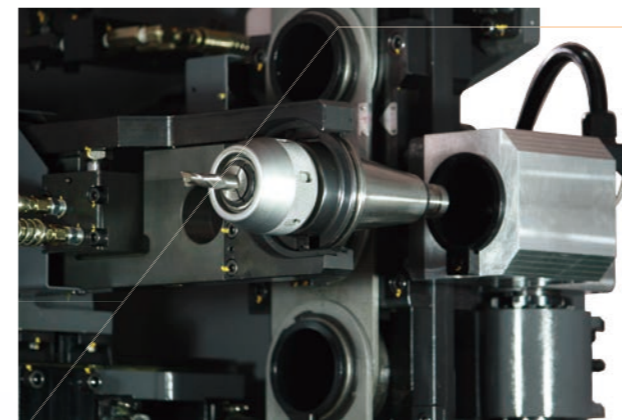
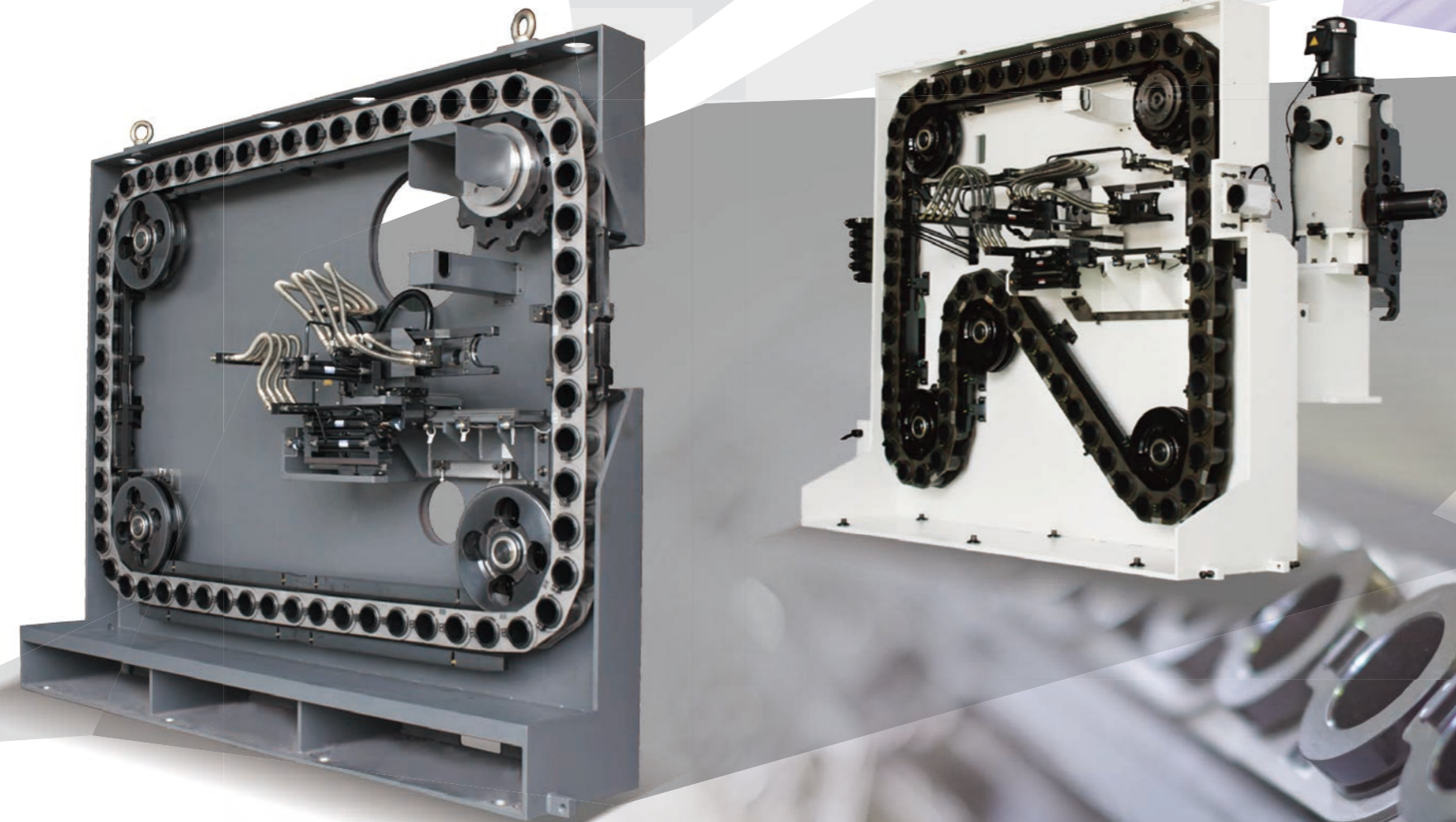
• 油壓馬達與定位油壓缸結合成模組化之傳動機構。



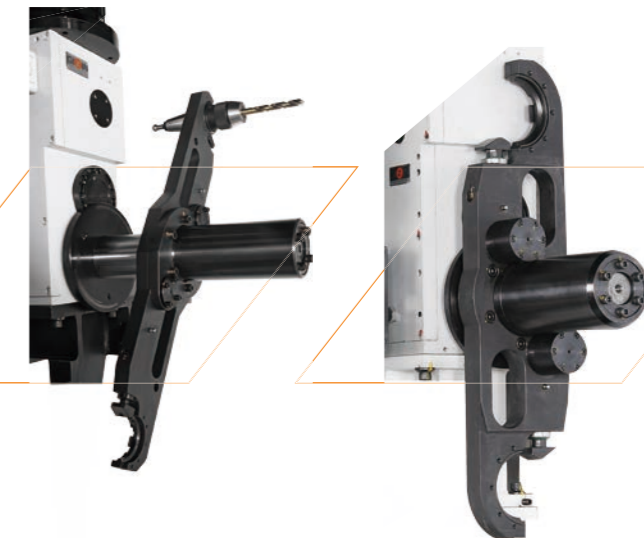
• 機械手具三點位移動作，增加持換刀位，大幅縮短位移換刀時間。

產品規格	
刀具規格	BT/BBT
刀位數量	40/60/90/120
最大刀長	400mm
最大 滿刀徑	φ 130mm
最大刀重	20kg
刀具交換時間 (僅拔刀旋轉 180 度至放刀)	4sec
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達
選刀方式	任意選刀
鄰刀運行時間	0.7sec(1000rpm)/1sec(50kg/cm <sup>2</sup> )
驅動電壓	3 φ 200V/380V(440V)

# HCS 40.50 SERIES



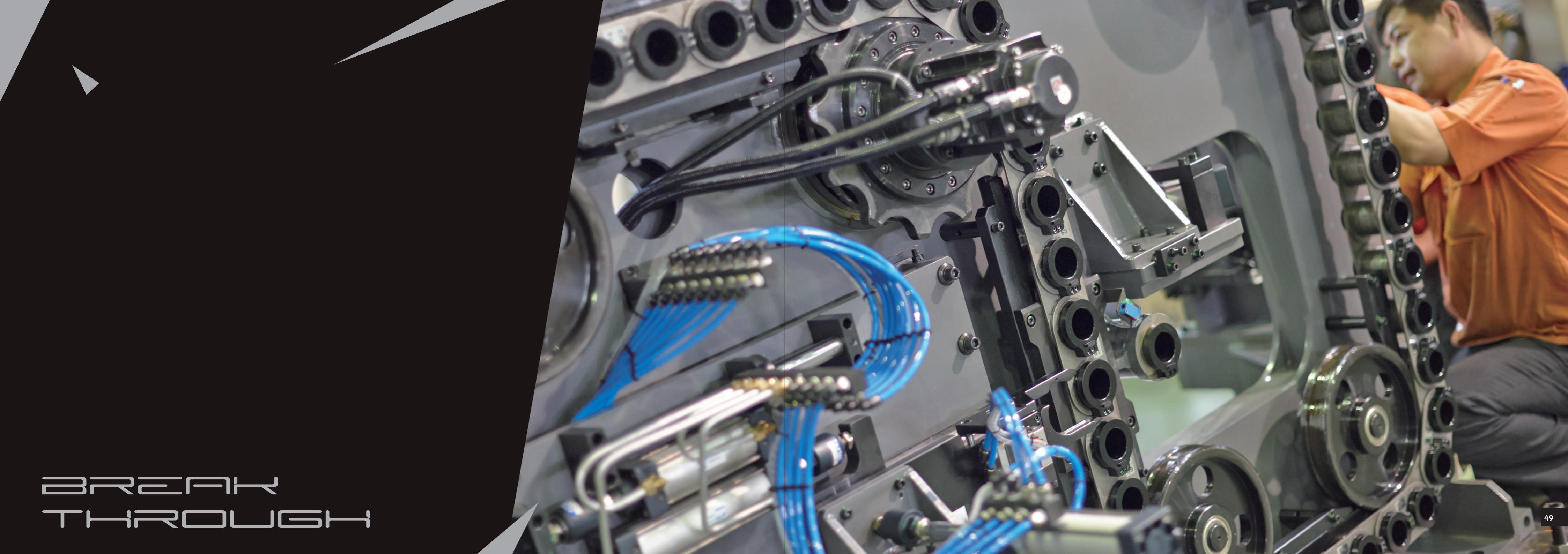
• 穩定取刀機構與預備刀位機構設計，提供模組化搭配，帶來最簡易的調校作業。



• 搭配專用的換刀凸輪箱，以全支撐的換刀刀臂模組，擁有高穩定性、順暢度。

## 產品規格

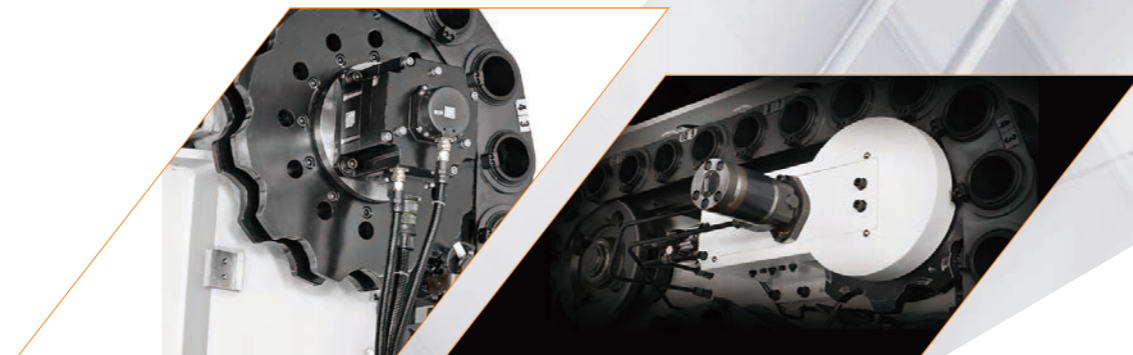
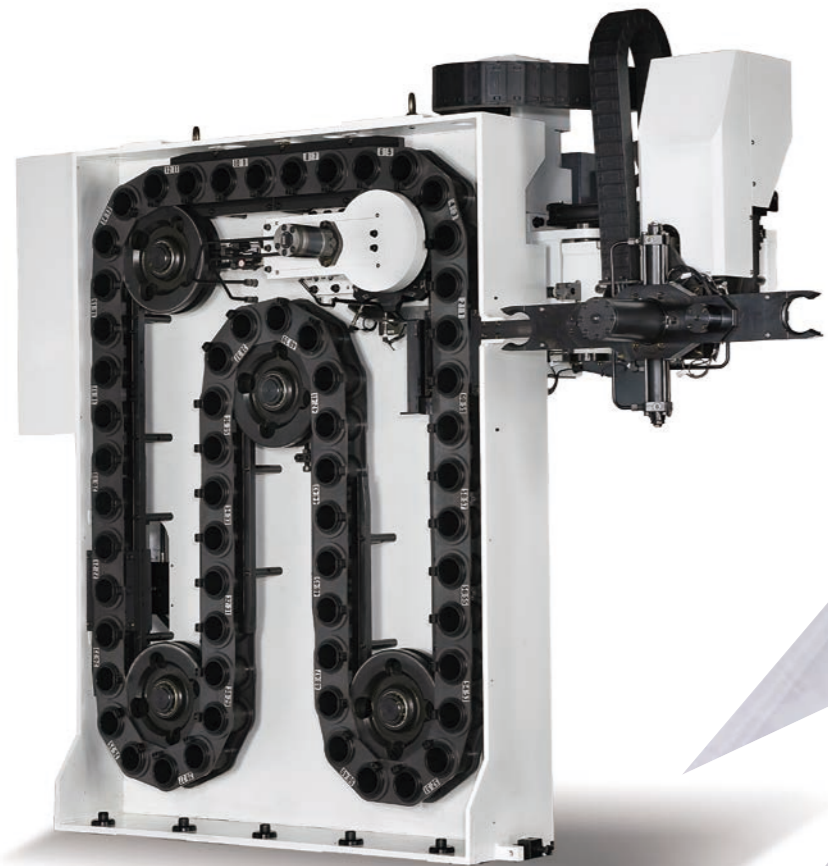
刀倉規格	40#	50#
刀具規格	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	40/60/80	40/60/80/100/120
最大刀長	350mm	400mm
最大 滿刀徑	φ100mm	φ130mm
最大刀重	8kg	20kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	1.7sec/60HZ ; 2.1sec/50HZ	2.8sec/60HZ ; 3.5sec/50HZ
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達	
選刀方式	任意選刀	
鄰刀運行時間	1000rpm-0.7sec / 50kg/cm <sup>2</sup> -1sec	
驅動電壓	3 φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	4-8kg/cm <sup>2</sup> / 50±5kg/cm <sup>2</sup>	



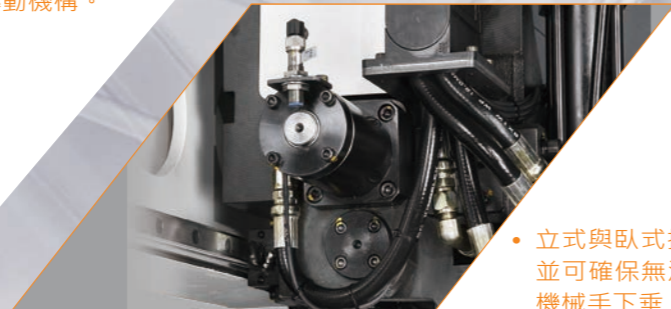
BREAK  
THROUGH

▶ 門型五面加工中心機  
鏈條式立臥油壓機械手刀庫

# HVC 50 SERIES

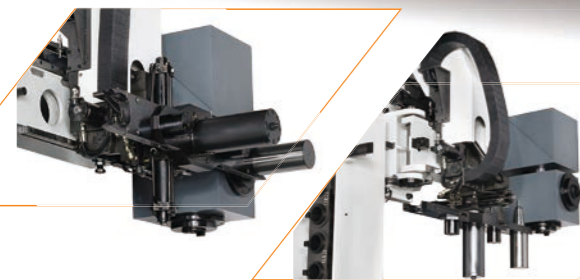


• 伺服電機與低背隙減速機結合成之傳動機構。



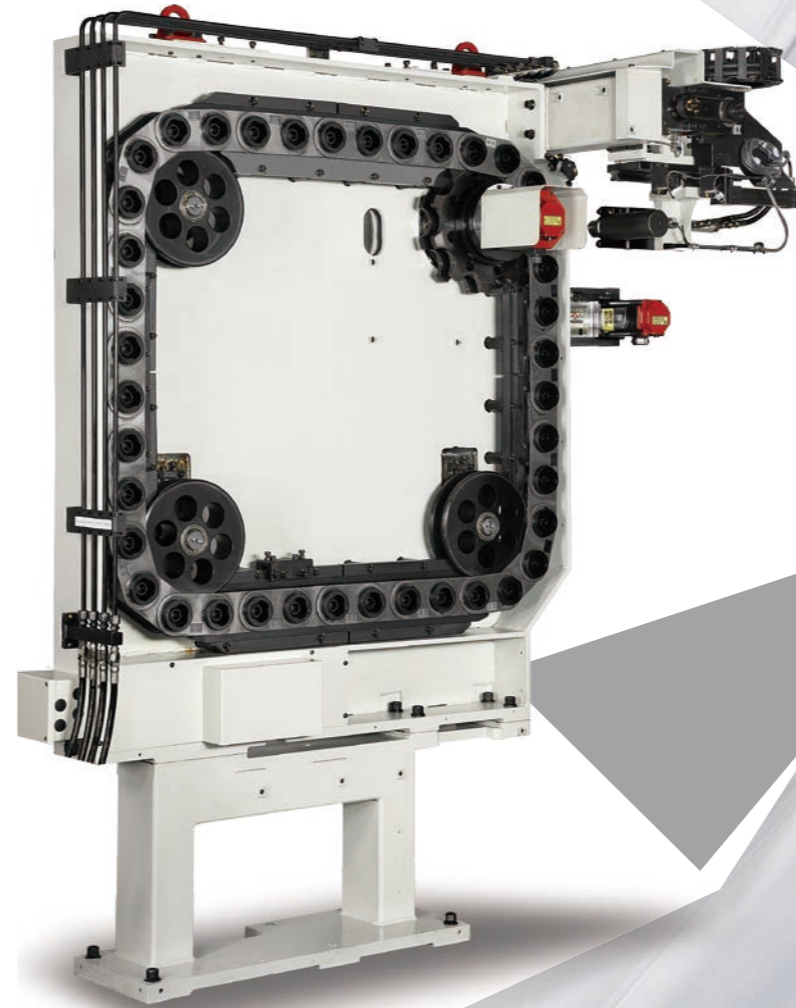
• 立式與臥式換刀動作切換定位油缸，並可確保無油壓時，自動鎖定，防止機械手下垂。

產品規格	
刀倉規格	40#
刀具規格	BT/CAT/DIN
刀位數量	40/60/80/100/120
最大刀長	400mm
最大 滿刀徑	φ 130mm
最大刀重	20kg
刀具交換時間 (僅拔刀旋轉 180 度至放刀)	4sec
刀倉驅動	伺服電機 / 油壓馬達
選刀方式	任意選刀
油壓壓源	50 ± 5kg/cm <sup>2</sup>

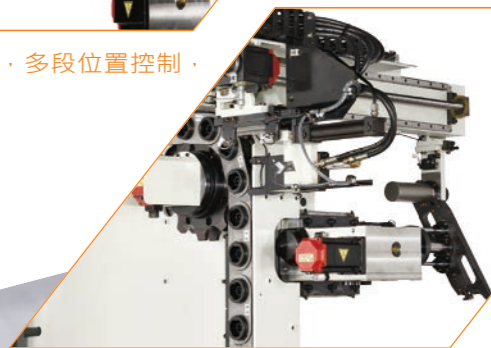


▶ 車銑複合加工中心機刀庫

# MU SERIES



• 伺服馬達運刀滑台，多段位置控制，精準穩定。

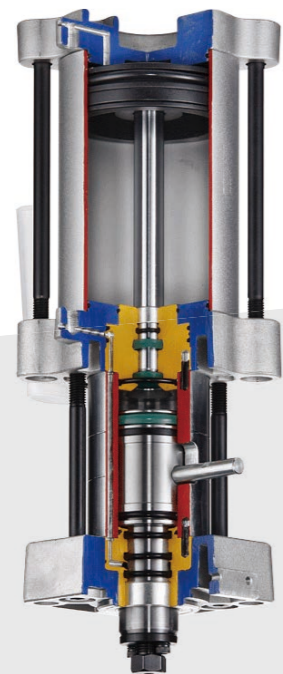


• 專用伺服馬達驅動凸輪箱，體積小，換刀準確穩定。

產品規格	
刀具規格	HSKA63/CAPTO C6
刀位數量	24/40/60/120
最大刀長	300mm
最大 滿刀徑	φ 90mm
最大刀重	8kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	4sec
刀倉驅動	伺服電機
油壓壓源	40-60kg/cm <sup>2</sup>

▶ 加工中心機退刀缸

BC 2T · 3T · 4.5T · 6T  
SERIES



• Nok, Parker 密封圈 •



• 活塞耐磨環 •



• 出力軸自潤軸承 •

產品規格

	BC 1.5T	BC 2T	BC 3T	BC 4.5T	BC 6T
4kg/cm <sup>2</sup>	1259kg	1564kg	2419kg	3062kg	4846kg
5kg/cm <sup>2</sup>	1571kg	1956kg	3028kg	3827kg	6056kg
6kg/cm <sup>2</sup>	1889kg	2347kg	3629kg	4593kg	7268kg
輸出行程	9mm	13mm	13mm	13mm	17mm

▶ 增壓器

PB SERIES



產品規格

	6 倍	8 倍	11 倍	12.7 倍	16 倍	21 倍
輸出油量	50cc	50cc	50cc	60cc	50cc	110cc
	165cc	80cc	80cc	80cc	80cc	80cc
			110cc	110cc	110cc	110cc
			180cc	180cc		