

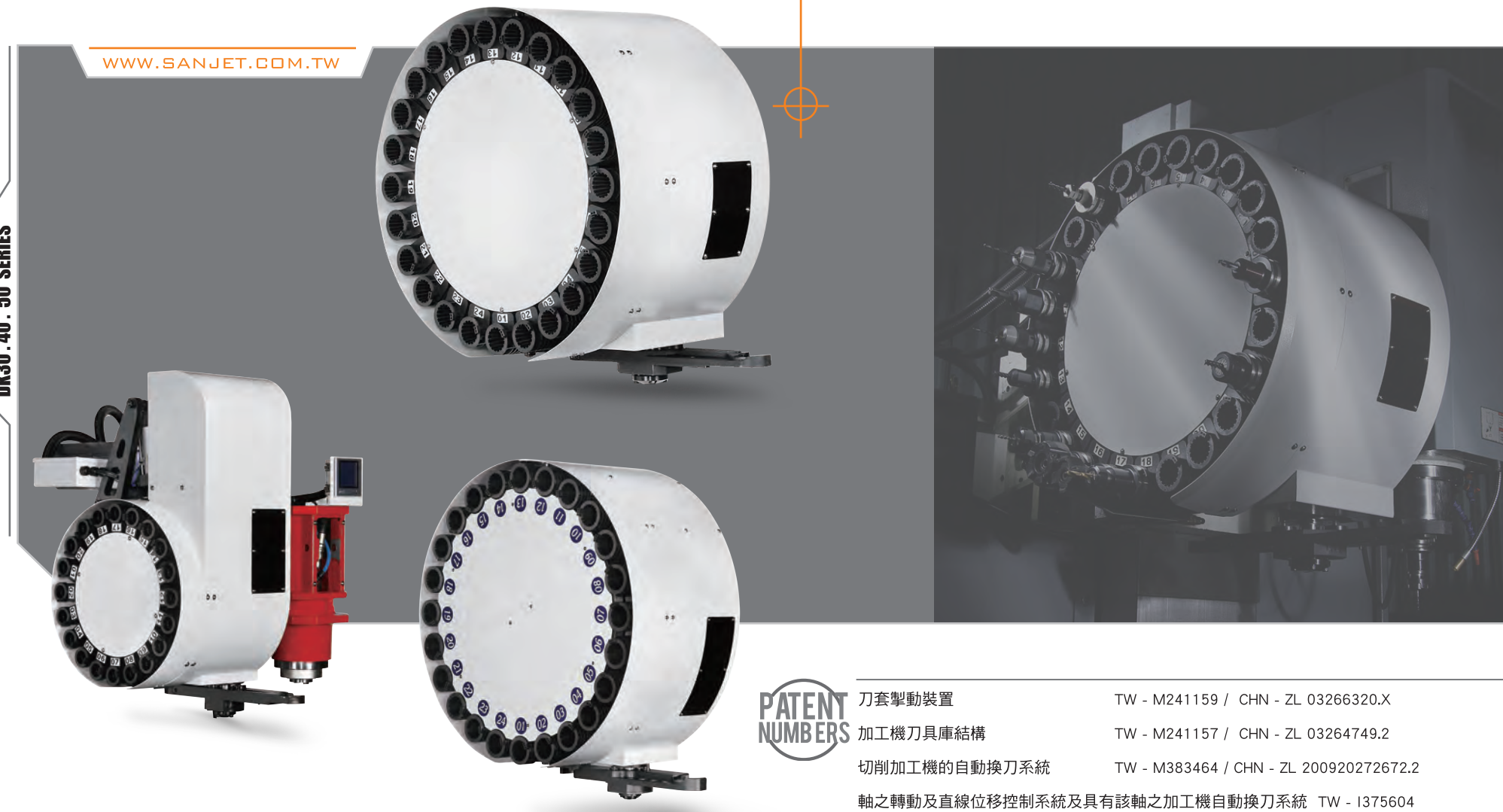


# DK30 . 40 . 50 SERIES

立式加工中心機 - 圓盤式刀庫

WWW.SANJET.COM.TW

DK30 . 40 . 50 SERIES



刀套掣動裝置	TW - M241159 / CHN - ZL 03266320.X
加工機刀具庫結構	TW - M241157 / CHN - ZL 03264749.2
切削加工機的自動換刀系統	TW - M383464 / CHN - ZL 200920272672.2
軸之轉動及直線位移控制系統及具有該軸之加工機自動換刀系統	TW - I375604

## 模組化刀套元件 Modular tool pot component



標準化配線，動作感應開關  
檢修更換容易。

### Detailed descriptions



簡潔俐落，高精度一體式加工成型，全  
防水設計，不同刀桿規格互換快速。



全系列使用滾柱  
凸輪換刀，順暢穩定。



刀桿置座	TW - M264040 / CHN- ZL 200420118326.6
具有卡掣結構的刀套	TW - M264043 / CHN - ZL 200420118325.1



灰塵、細屑或任何髒污都會造成刀具銼度上的精度，至少使用傳統刀套時會影響，  
但本系列使用之刀套可減少 80% 的附著。

### 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40	50
刀具規格	Specification of tool	BT	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	16/20/24	16/20/24/30	16/24
最大刀長	Max. tool length	250mm	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		50mm/120mm	95mm (20T)/80mm (24T)/ 75mm (30T) / Φ150mm	120mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	3kg	8kg	16kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱) Tool Changing Time		0.84sec/60HZ ; 1sec/50HZ	1.3sec/60HZ ; 1.6sec/50HZ	3sec/60HZ ; 3.6sec/50HZ
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool		
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ	0.7sec/60HZ ; 0.9sec/50HZ	0.9sec/60HZ ; 1sec/50HZ
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V		
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>		





# DVC 30 . 40 SERIES

## 門型加工中心機 - 鏈式刀夾刀庫

傳統刀庫的維新，獨特創新的技術



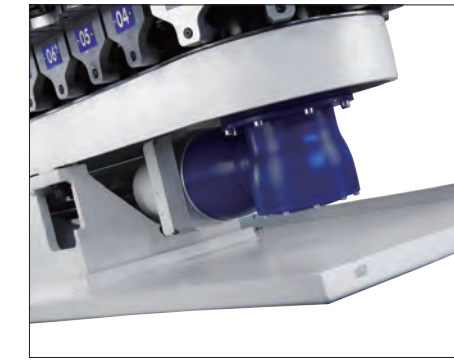
鏈條式傳動機構 TW - M452825  
 刀爪 TW - D152734 / CHN - ZL 201230485956.7



### Detailed descriptions



獨創刀鏈與刀夾結合方式，  
 為刀鏈運行提供無比順暢與穩定性。



獨創使用精密便利低背隙減速機與  
 後置伺服電機驅動，整體重心分佈  
 平均且檢修更換電機。

### 產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN/E40/ISO25	BT/CAT/DIN/HSKA63
刀位數量	Qty. of tool position	24/32/48/60	30/48/60
最大刀長	Max. tool length	φ200mm	φ350mm
最大 滿刀徑	Max. full pockets	φ80mm	φ75mm
最大刀重	Max tool weight	3kg	8kg
刀鏈驅動方式	Driving way of Tool Chain	伺服驅動 Driving voltage	伺服電機 Servo motor



# DCV40 . 50 SERIES

## 門型加工中心機 - 鏈條式刀庫



### Detailed descriptions



連動升降旋轉鎖刀機構，調校  
 便易與高穩定性。

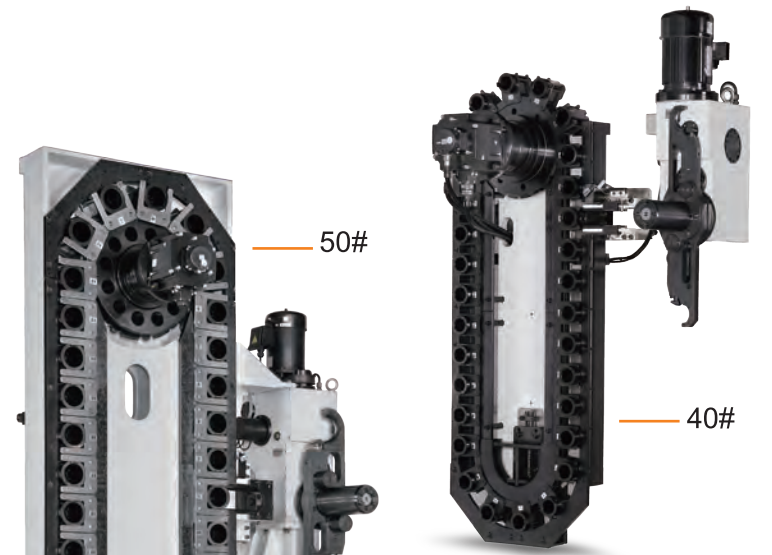
### 產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	40	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	32/40	32/40
最大刀長	Max. tool length	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets / adjust tool	75mm/125mm	125mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	8kg	16kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	1.3sec/60HZ ; 1.6sec/50HZ	3sec/60HZ ; 3.6sec/50HZ
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
驅動電壓	Tool indexing time	3Φ 220V/380V	
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>	

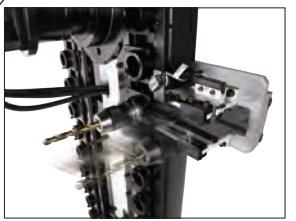


# VHC40 . 50 SERIES

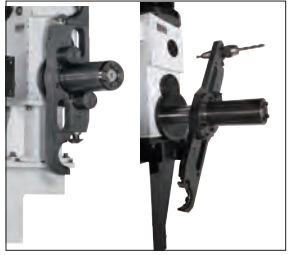
臥式加工中心機 - 鏈條式刀庫



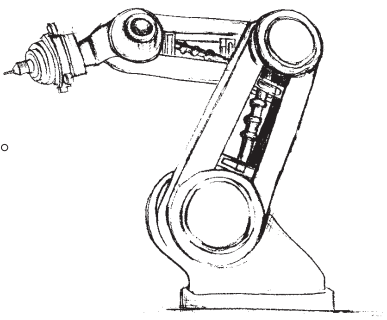
**S** Detailed descriptions



簡易模組化之運刀機構，定位確實，故障率極低。

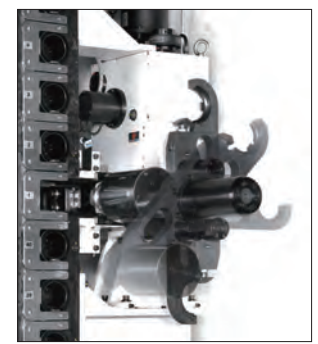


搭配專用的換刀凸輪箱，以全支撐的換刀臂模組，擁有高穩定性、順暢度。



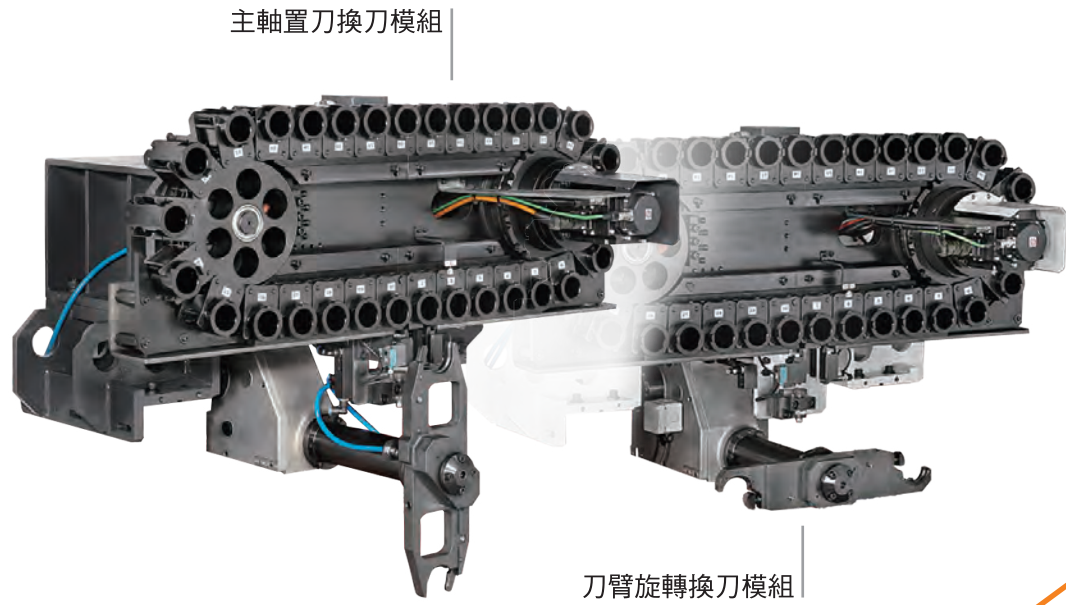
產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	40	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	32/40/60	32/40/60
最大刀長	Max. tool length	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	100mm/125mm	130mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	8kg	16kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	1.7sec/60HZ ; 2.1sec/50HZ	2.8 sec/60HZ ; 3.5sec/50HZ
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	伺服電機 Servo motor	
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
鄰刀運行時間	Tool indexing time	1000rpm~0.7sec	
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	Pneumatic/ oil pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup> / 40~50kg/cm <sup>2</sup>	



# HHC30.40 SERIES

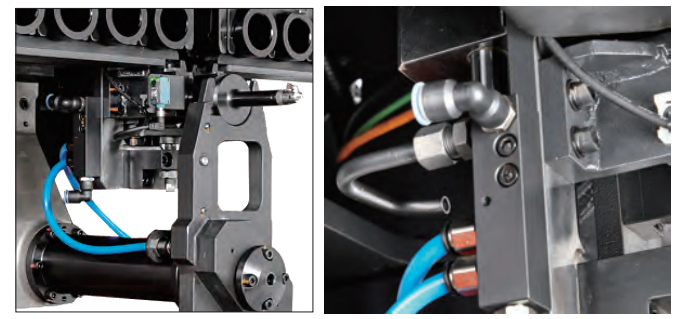
頂部臥式加工中心機 - 鏈條式刀庫



主軸置刀換刀模組

刀臂旋轉換刀模組

**S** Detailed descriptions

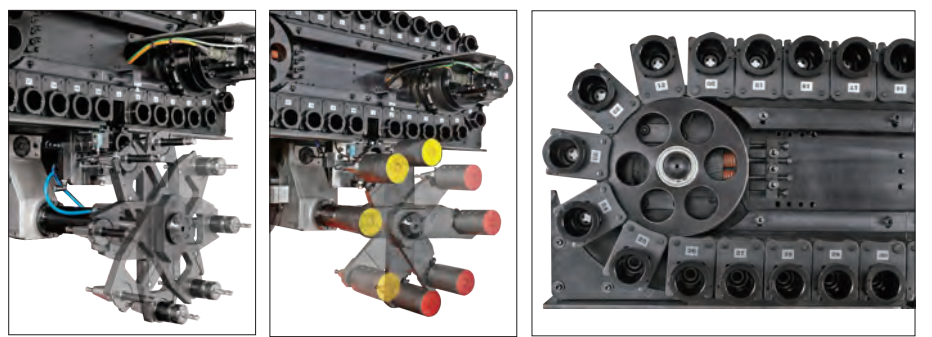


模組化運刀機構

產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN	
刀位數量	Qty. of tool position	24/30/40/50	
最大刀長	Max. tool length	350mm	
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	φ75mm / φ120mm	
最大刀重	Max tool weight	8Kg	
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	1.1/0.9sec(50/60HZ)	
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	伺服電機 Servo motor	
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.5sec(1500 R.P.M)	
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	Pneumatic/ oil pressure	7 kg/c m <sup>2</sup>	

**S** Detailed descriptions



專利自動調整鏈條張力機構，延長鏈條使用壽命。

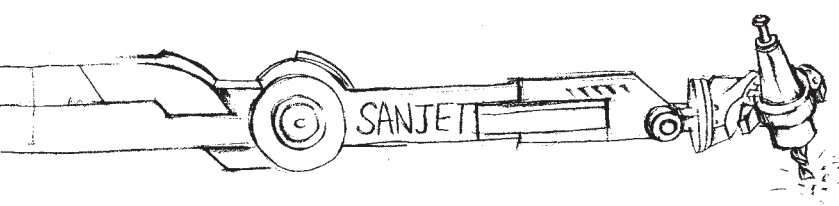
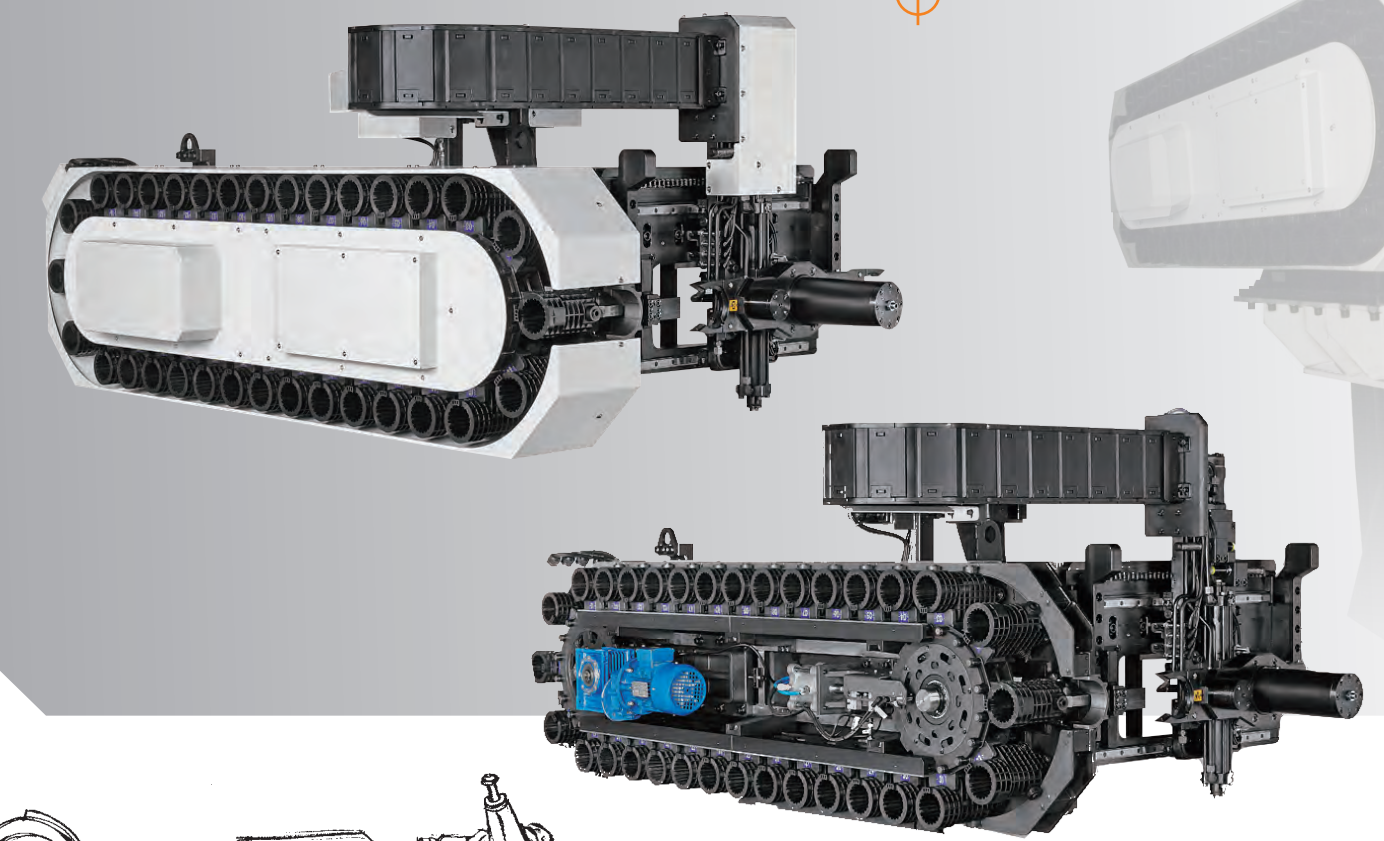


# CHH 50 SERIES

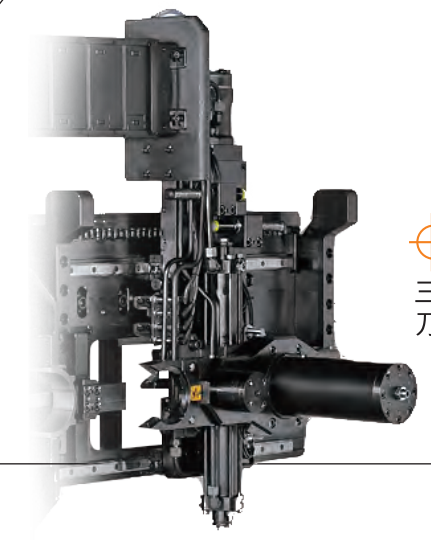
## 臥銑加工中心機 - 鏈條式刀庫

WWW.SANJET.COM.TW

CHH 50 SERIES



### S Detailed descriptions



三點式位移機構，具節省換刀空間與刀臂長度。

### S Detailed descriptions



模組化電器原件。



### 產品規格

### SPECIFICATIONS

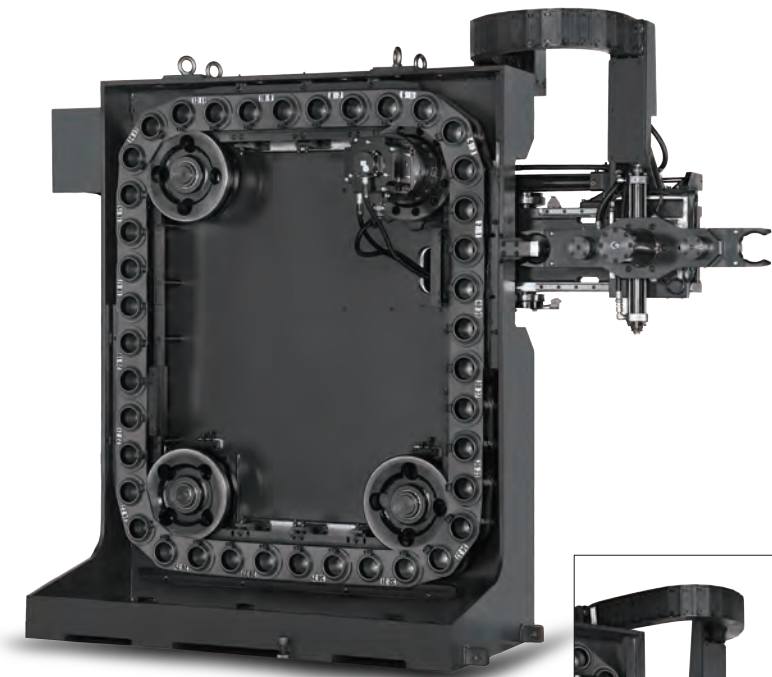
刀具規格	Specification of tool	BT/BBT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	32/40/60
最大刀長	Max. tool length	400mm
最大滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	125mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	20kg
刀倉最大偏載	Max. tool magazine disk loaded weight	120Kg
刀倉最大載重	Max. tool magazine disk load weight	320kg(32T) / 400kg(40T) / 600kg(60T)
刀倉淨重	Tool magazine net weight	1102kg
刀倉驅動	Tool magazine driving	伺服電機及油壓馬達 <small>Servo motor and oil pressure motor</small>
選刀方式	Tool select	可就近選刀 <small>Free tool select</small>
刀鏈運行方式	Chain operational method	連續式運轉加定位機構 <small>Continuous operation and positioning mechanism</small>
鄰刀運行時間	Tool indexing time	1.0sec
刀具交換時間 (拔刀加 180 度旋轉)	Tool changing time (T to T only)	4sec
驅動電壓	Driving voltage	3 φ 220V/380V/440V
空氣 / 油壓壓源	Pneumatic/Oil pressure	4-8kg/c m <sup>2</sup> / 55 ± 5kg/c m <sup>2</sup>



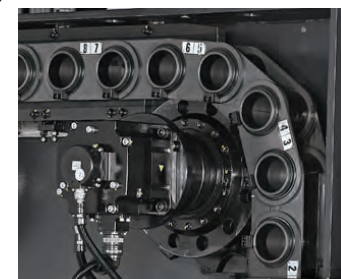


# HC50 SERIES

臥式加工中心機 - 鏈條式油壓機械手刀庫



S Detailed descriptions



伺服電機與低背隙減速機  
結合成之傳動機構。



前置結合成之傳動機構。

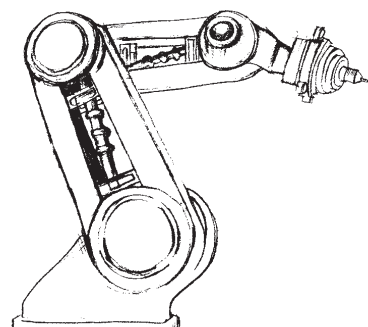
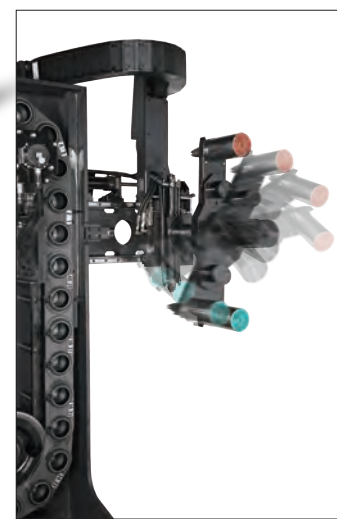


油壓馬達與定位油壓缸結  
合成模組化之傳動機構。

產品規格

SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty.of tool position	40/60/80/100/120
最大刀長	Max. tool length	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		130mm/250mm
最大刀重	Max. tool weight	20kg
刀具交換時間 (僅 T to T) Tool changing time (T to T only)		6sec
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	油壓馬達 ( 伺服電機 ) Oil pressure motor ( Servo motor )
油壓壓源	Oil pressure	40kg/cm <sup>2</sup> / 60kg/cm <sup>2</sup>

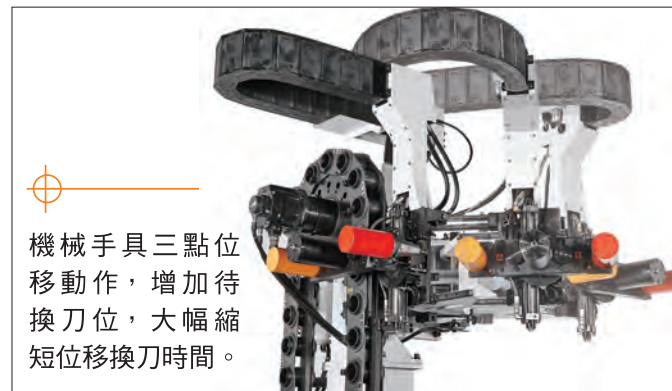


# HAC 50 SERIES

臥式加工中心機 - 鏈條式刀庫



S Detailed descriptions



機械手具三點位  
移動作，增加待  
換刀位，大幅縮  
短位移換刀時間。



伺服電機與低背隙減速機  
結合成之傳動機構。

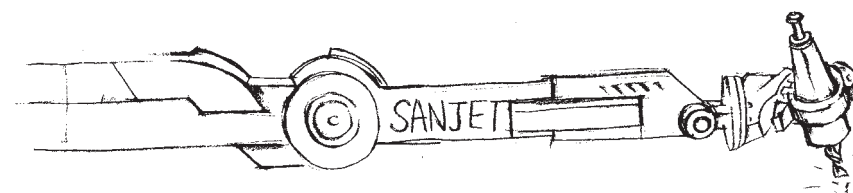
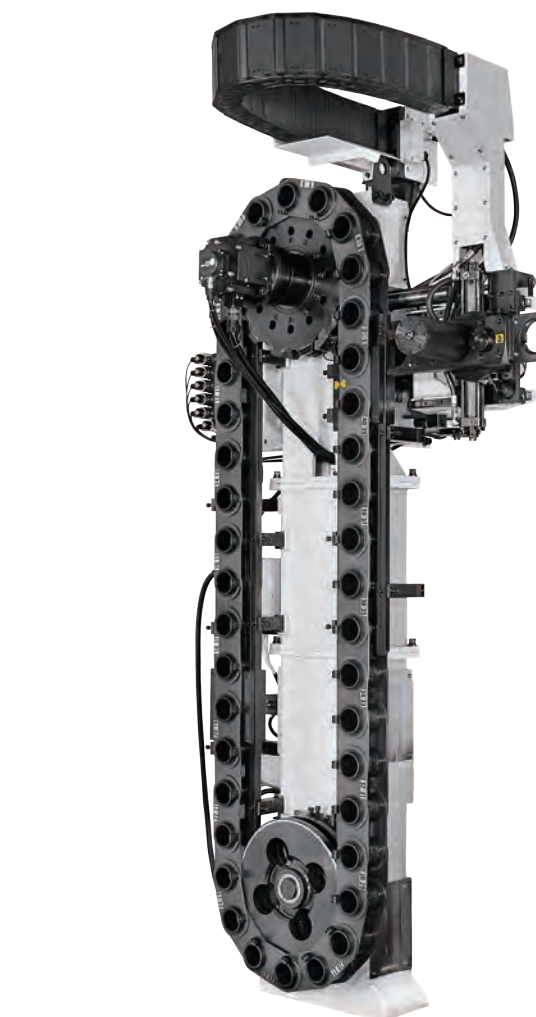


油壓馬達與定位油壓缸結  
合成模組化之傳動機構。

產品規格

SPECIFICATIONS

刀具規格	Specification of tool	BT/BBT
刀位數量	Qty.of tool position	40/60/90/120
最大刀長	Max. tool length	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		130mm / 250mm
最大刀重	Max. tool weight	25kg
刀具交換時間 (僅 T to T) Tool changing time (T to T only)		6sec
刀倉驅動	Tool magazine driving	伺服電機及油壓馬達 Servo motor and oil pressure motor
選刀方式	Tool select	任意選刀 Free tool select
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.7sec(60HZ)
驅動電壓	Driving voltage	220V/380V(440V)
油壓壓源	Oil pressure	55±5kg/c m <sup>2</sup>
刀倉淨重	Tool magazine net weight	1512kg





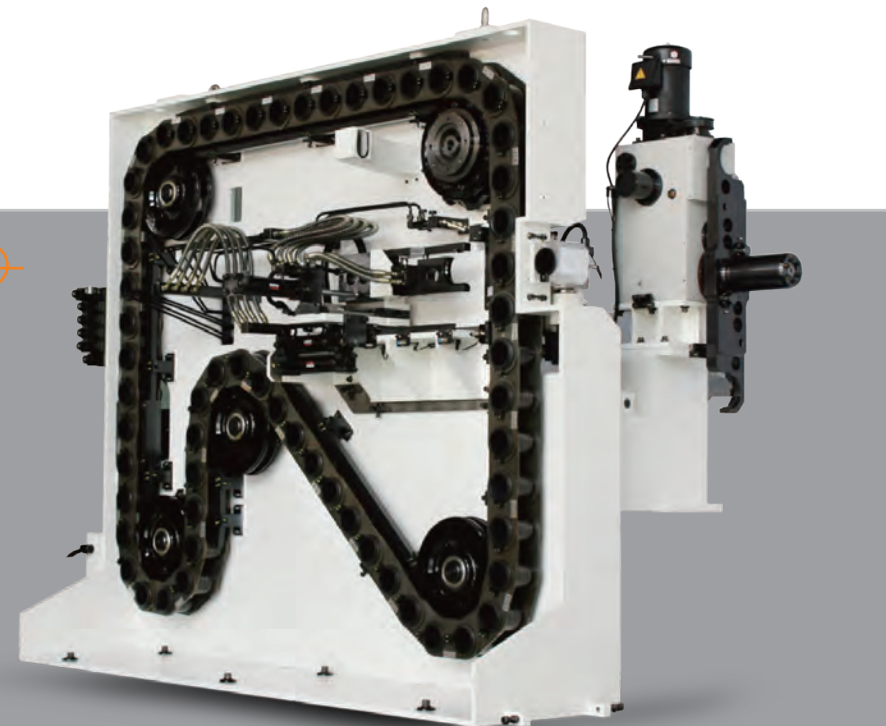
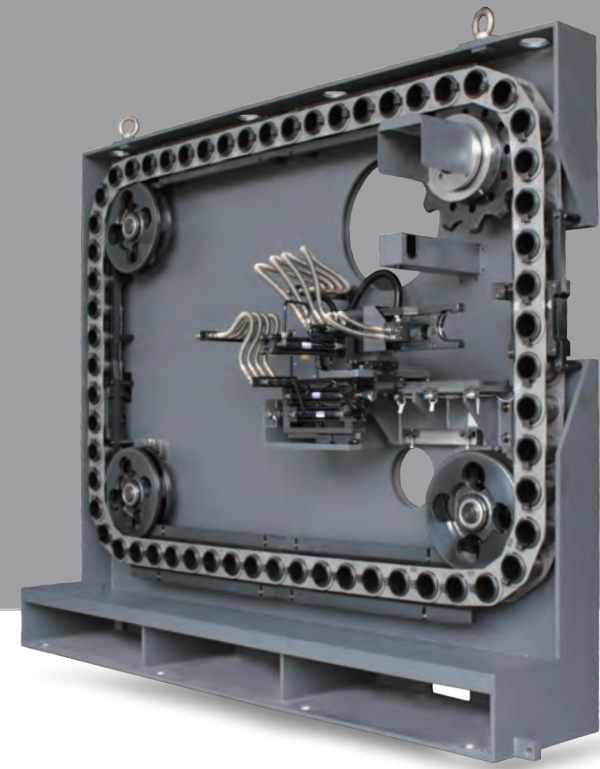


# HCS40.50 SERIES

臥式加工中心機 - 鏈條式刀庫

WWW.SANJET.COM.TW

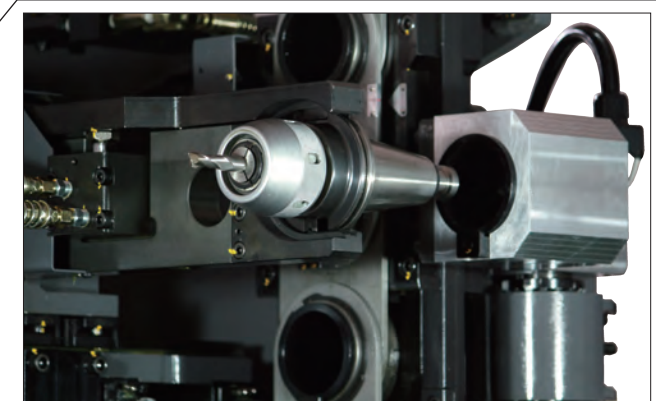
HCS40.50 SERIES



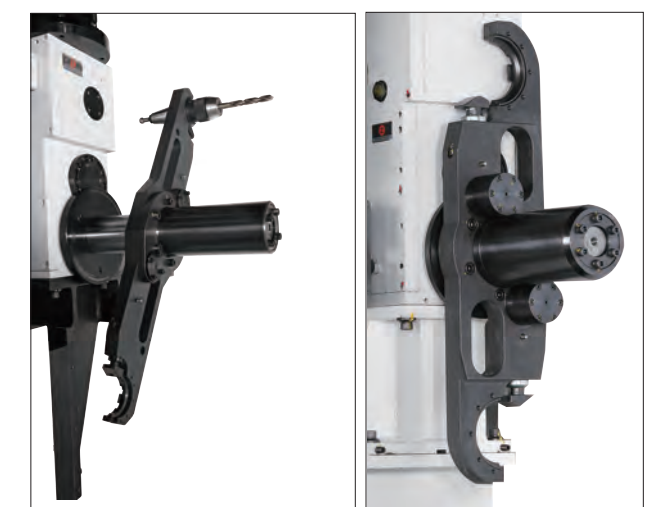
# HCS40.50 SERIES



## Detailed descriptions



穩定取刀機構與預備刀位機構設計，提供模組化搭配，帶來最簡易的調校作業。



搭配專用的換刀凸輪箱，以全支撐的換刀臂模組，擁有高穩定性、順暢度。

## 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	40	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty.of tool position	40/60/80	40/60/80/100/120
最大刀長	Max. tool length	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	100mm/125mm	130mm/250mm
最大刀重	Max. tool weight	8kg	16kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	1.7sec/60HZ ; 2.1sec/50HZ	2.8 sec/60HZ ; 3.5sec/50HZ
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	伺服電機 Servo motor	
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
鄰刀運行時間	Tool indexing time	1000rpm~0.7sec	
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V	
空氣 / 油壓壓源	Pneumatic/ oil pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup> / 40~50kg/cm <sup>2</sup>	

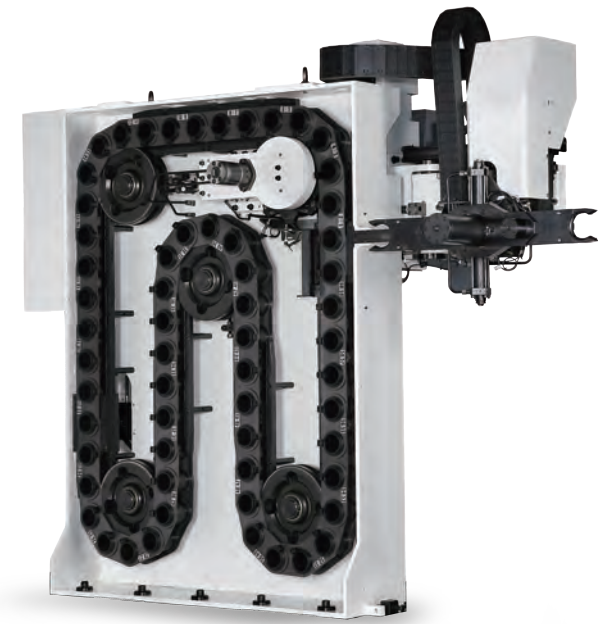




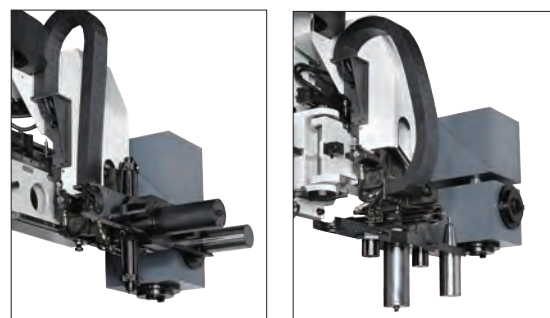


# HVC50 SERIES

## 門型五面加工中心機 - 鏈條式立臥油壓機械手刀庫



Detailed descriptions



Detailed descriptions



伺服電機與低背隙減速機結合成之傳動機構。



油壓馬達與定位油壓缸結合成模組化之傳動機構。

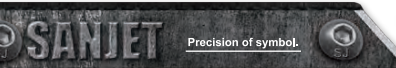


立式與臥式換刀動作切換定位油缸，並可確保無油壓時，可自動鎖定，防止機械手下垂。

### 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty.of tool position	40/60/80/100/120
最大刀長	Max. tool length	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		130mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	20kg
刀具交換時間 (僅 T to T) Tool changing time (T to T only)		6sec
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	油壓馬達 ( 伺服電機 ) Oil pressure motor ( Servo motor )
鄰刀運行時間	Tool indexing time	可就近選刀 Available nearby select tool
油壓壓源	Oil pressure	40kg/cm <sup>2</sup> / 60kg/cm <sup>2</sup>



具有自動補償功效之軌道式運行機構

TW - M447814

CHN - 201220585987.4

自動化機具之運行機構

TW - M447815

CHN - 201220586328.2

Detailed descriptions



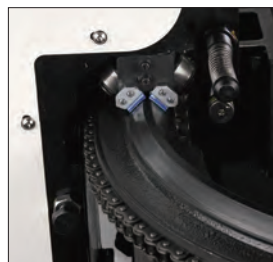
模組化伸縮迴轉單元，簡潔穩定，具有高穩定性。



前置結合成之傳動機構。



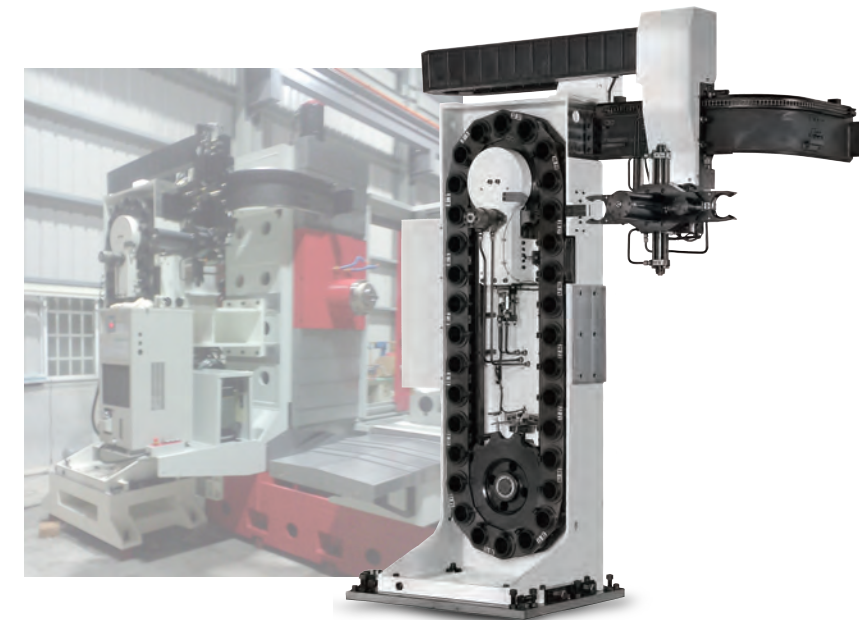
上下軌道採用 V 型設計，比習用方型軌道更簡潔穩定，並可自動調整任何位置間隙。



領先同業，設計可自行調整之刮刷片，以確保軌道清潔。

# HBC50 SERIES

## 臥式加工中心機 - 鏈條式油壓軌道機械手刀庫



### 產品規格

### SPECIFICATIONS

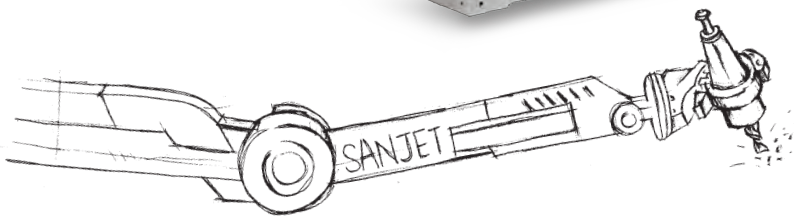
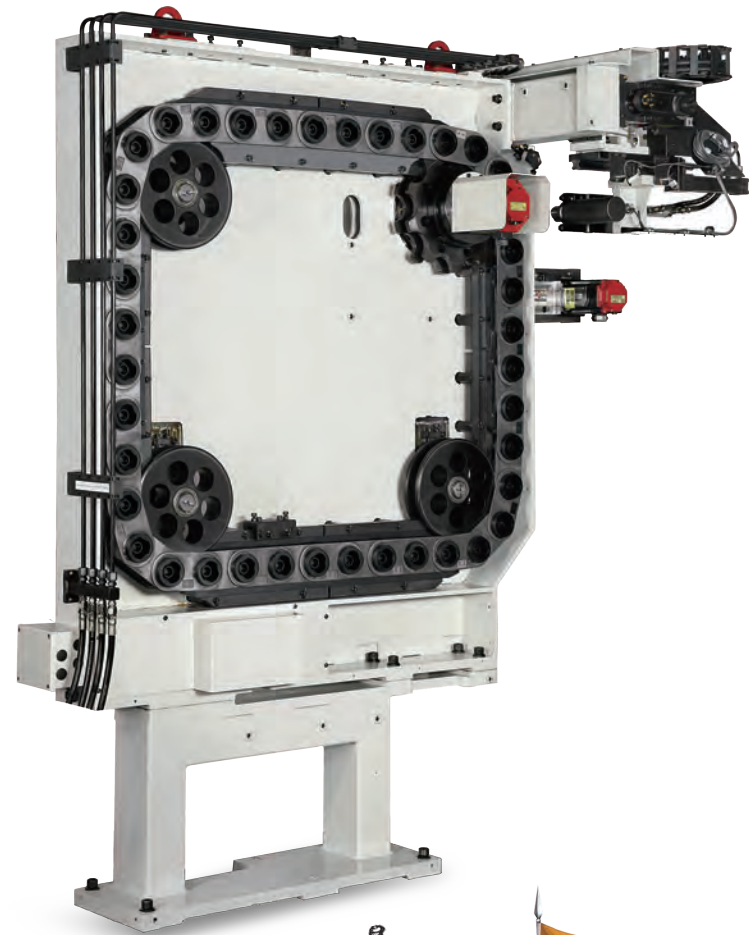
刀倉規格	Tool magazine disk	50
刀具規格	Specification of tool	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty.of tool position	40/60/80/100/120
最大刀長	Max. tool length	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		130mm/250mm
最大刀重	Max. tool weight	20kg
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	油壓馬達 ( 伺服電機 ) Oil pressure motor ( Servo motor )
油壓壓源	Oil pressure	40kg/cm <sup>2</sup> / 60kg/cm <sup>2</sup>





# MU SERIES

## 車銑複合加工中心機刀庫



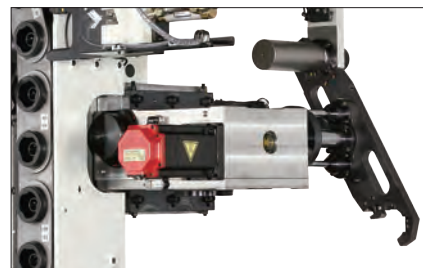
### 全伺服化驅動，高機能性

Detailed descriptions

伺服馬達運刀滑台，多段位置控制，精準穩定。



專用伺服馬達驅動凸輪箱，具有體積小，換刀精準穩定。



### 產品規格

#### SPECIFICATIONS

刀具規格	Specification of tool	HSK A63	CAPTO C6
刀位數量	Qty. of tool position	24/40/60/120	
最大刀長	Max. tool length	300mm	
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets / adjust tool	90mm / 120mm	
最大刀重	Max. tool weight	8kg	
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	1.2sec	
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	伺服電機 Servo motor	
油壓壓源	Oil pressure	40~60kg/cm <sup>2</sup>	



# DKS SERIES

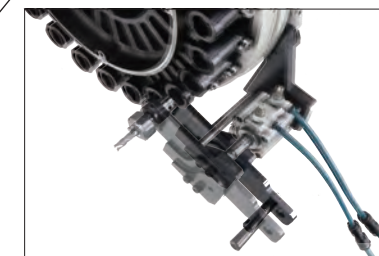
## 車銑複合加工中心機、高速加工中心機刀庫

Detailed descriptions



小型高速 HSKE25 規格換刀機械手。

Detailed descriptions



專屬配置退刀與置刀選配模組，以達安全性、便利性作業



### 產品規格

#### SPECIFICATIONS

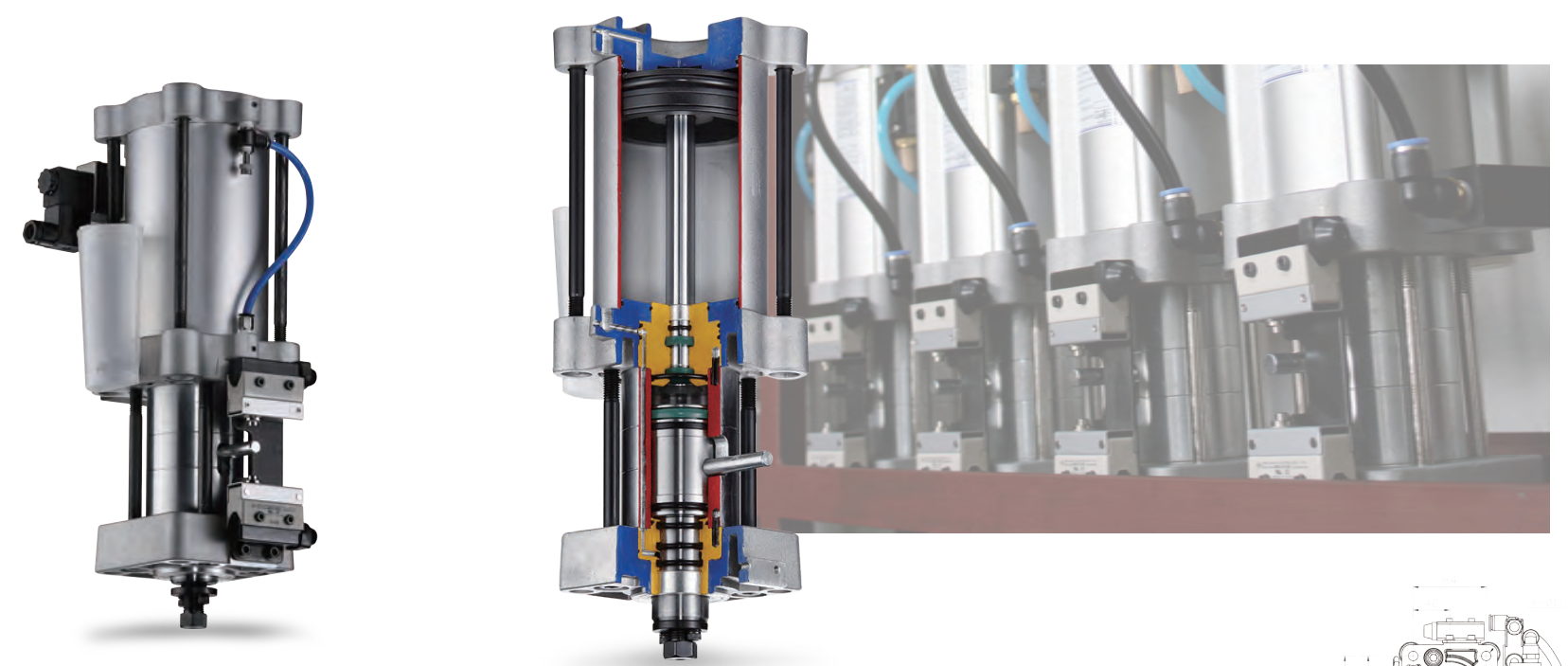
刀具規格	Specification of tool	HSK E25	CAPTO C4
刀位數量	Qty. of tool position	30	24
最大刀長	Max. tool length	100mm	180mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets / adjust tool	35mm / 50mm	60mm / 80mm
最大刀重	Max. tool weight	0.5kg	4kg
刀具交換時間 (僅凸輪箱)	Tool changing time (Cam box)	0.6sec	1.3sec
刀倉驅動	Driving of tool magazine disk	伺服電機 Servo motor	
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>	



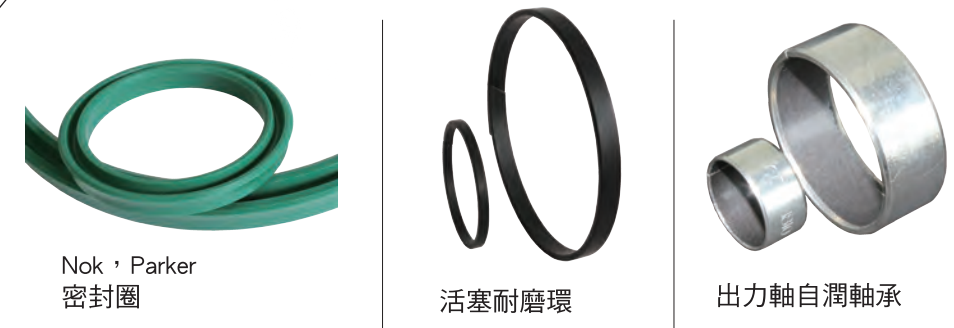


# BC 2T, 3T, 4.5T, 6T SERIES

加工中心機退刀缸



Detailed descriptions



Nok · Parker  
密封圈

活塞耐磨環

出力軸自潤軸承

## 產品規格 SPECIFICATIONS

	BC1.5T	BC2T	BC3T	BC4.5T	BC6T
4 kg /cm <sup>2</sup>	1259kg	1564 kg	2419 kg	3062 kg	4846 kg
5 kg /cm <sup>2</sup>	1571kg	1956 kg	3028 kg	3827 kg	6056 kg
6 kg /cm <sup>2</sup>	1889kg	2347 kg	3629 kg	4593 kg	7268 kg
輸出行程 Output travel	9mm	13 mm	13 mm	13 mm	17 mm

# PB SERIES

增壓器



## 產品規格 SPECIFICATIONS

	6 倍 Sextuple	8 倍 Octuple	11 倍 Elevenfold	12.7 倍 12.7 times	16 倍 16 times	21 倍 21 times
輸出油量 Output oil capacity	50cc	50cc	50cc	60cc	50cc	110cc
	165cc	80cc	80cc	80cc	80cc	
			110cc	110cc	110cc	
			180cc	180cc		



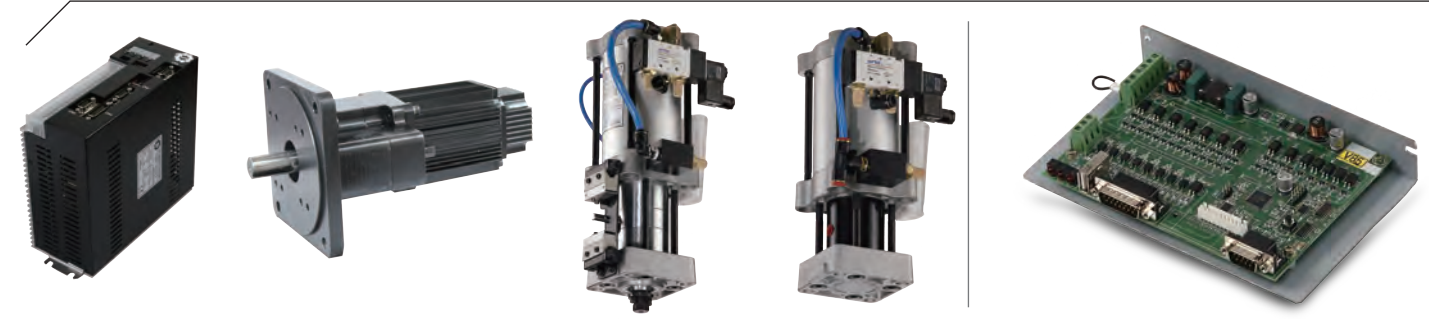




# DKCS 30 . 40 SERIES

立式加工中心機 - 系統模組圓盤式刀庫

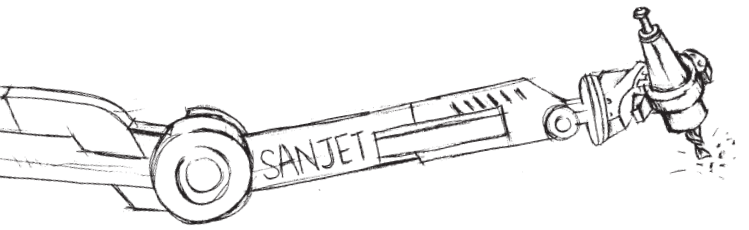
Detailed descriptions



將所有換刀動作與鬆夾刀動作整合，僅需 M code 即可完成換刀動作，無須複雜的 PLC 控制。

## 產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40
刀具規格	Specification of tool	BT/ISO/HSKA40	BT/CAT/DIN/HSKA63
刀位數量	Qty. of tool position	16/20/24	16/20/24/30
最大刀長	Max. tool length	250mm	350mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	50mm/120mm	95mm (20T)/80mm (24T)/75mm (30T)
最大刀重	Max tool weight	25kg	8kg
刀具交換時間 (T to T)	Tool changing time (T to T only)	1.1sec	1.2sec
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ	0.7sec/60HZ ; 0.9sec/50HZ
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V/440V	
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>	



# SDK30 . 40 SERIES

立式加工中心機 - 簡易電子剎車圓盤式刀庫

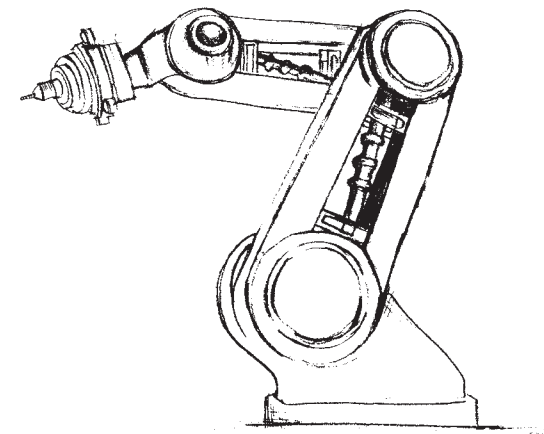
Detailed descriptions



利用電子剎車特性，無須安裝繼電器無繼電器安裝維護成本。升級無剎車馬達，無剎車來令片磨耗打滑之困擾，使用壽命長且穩定。

## 產品規格 SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40
刀具規格	Specification of tool	BT/ISO/HSKA40	BT/CAT/DIN/HSKA63
刀位數量	Qty. of tool position	16/20/24	16/20/24/30
最大刀長	Max. tool length	250mm	350mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	50mm/120mm	95mm (20T)/80mm (24T)/75mm (30T)
最大刀重	Max tool weight	25kg	8kg
刀具交換時間 (T to T)	Tool changing time (T to T only)	1.5sec	1.8sec
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ	0.7sec/60HZ ; 0.9sec/50HZ
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V(440V)	
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>	







# DKY30 SERIES

立式加工中心機 - 同步退刀圓盤式刀庫

PATENT NUMBERS

軸的穩定結構

提供軸以上下移動及轉動的穩定結構  
工具機之退刀機構及其退刀調整結構

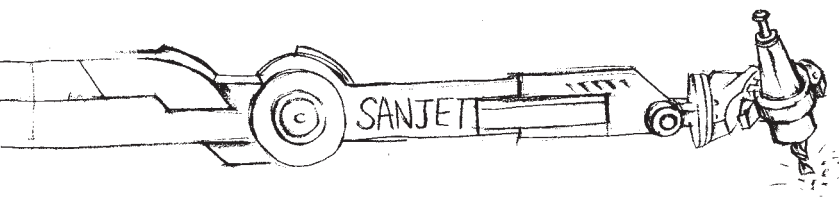
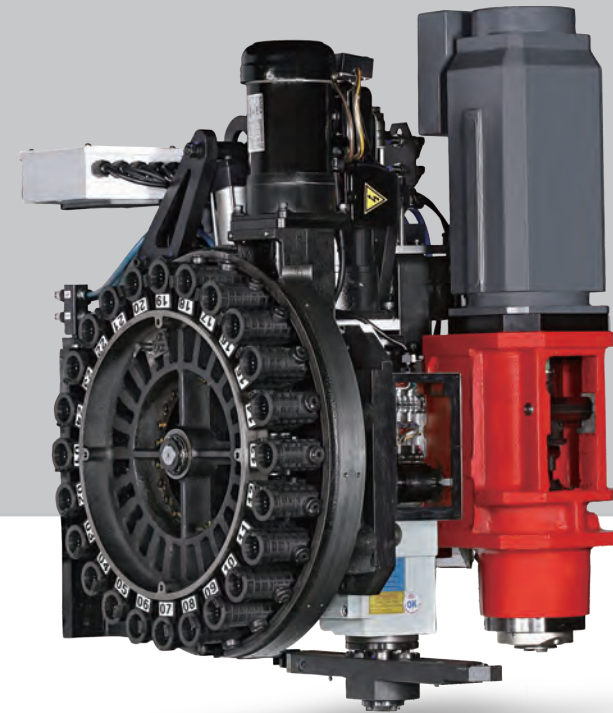
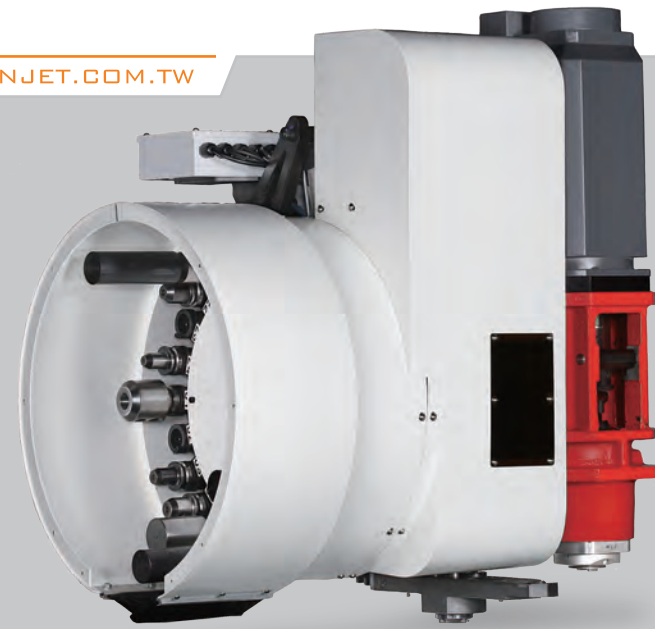
CHN - ZL 201020262132.9

TW - M393385

TW - M435310 / CHN - ZL201220129149.6

WWW.SANJET.COM.TW

DKY30 SERIES

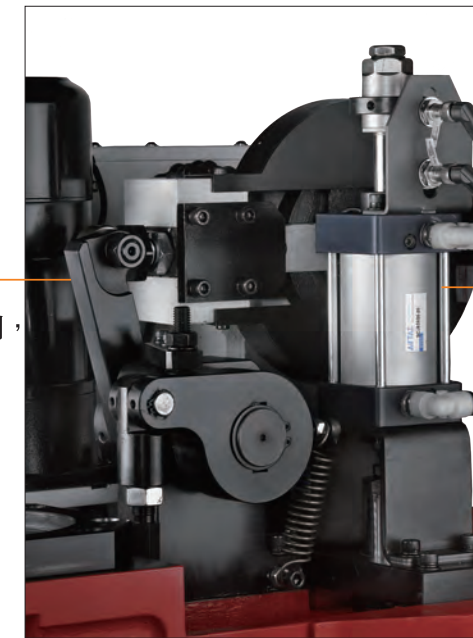
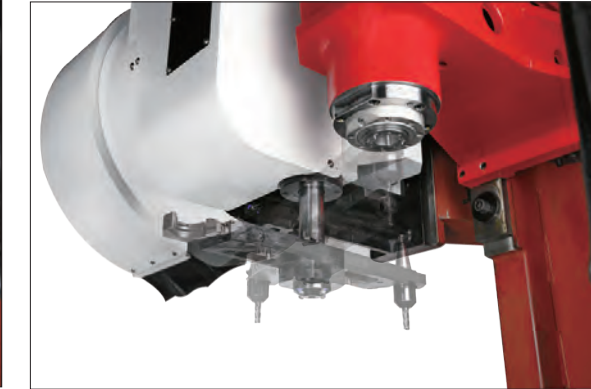


獨創可調式直線衝擊退刀專利，使 Z 軸下壓力達到最小。

同步退刀連桿機構，整合簡易調教的手動氣壓退刀缸。

## Detailed descriptions

簡潔配置，提供簡易的裝配工序。



## 產品規格

## SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30
刀具規格	Specification of tool	BT
刀位數量	Qty. of tool position	16/20/24
最大刀長	Max. tool length	200mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀	Max. full pockets/ adjust tool	50mm/120mm
最大刀重	Max tool weight	3kg
刀具交換時間 (T to T)	Tool changing time (T to T only)	0.9sec/60Hz 1sec/50Hz
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>



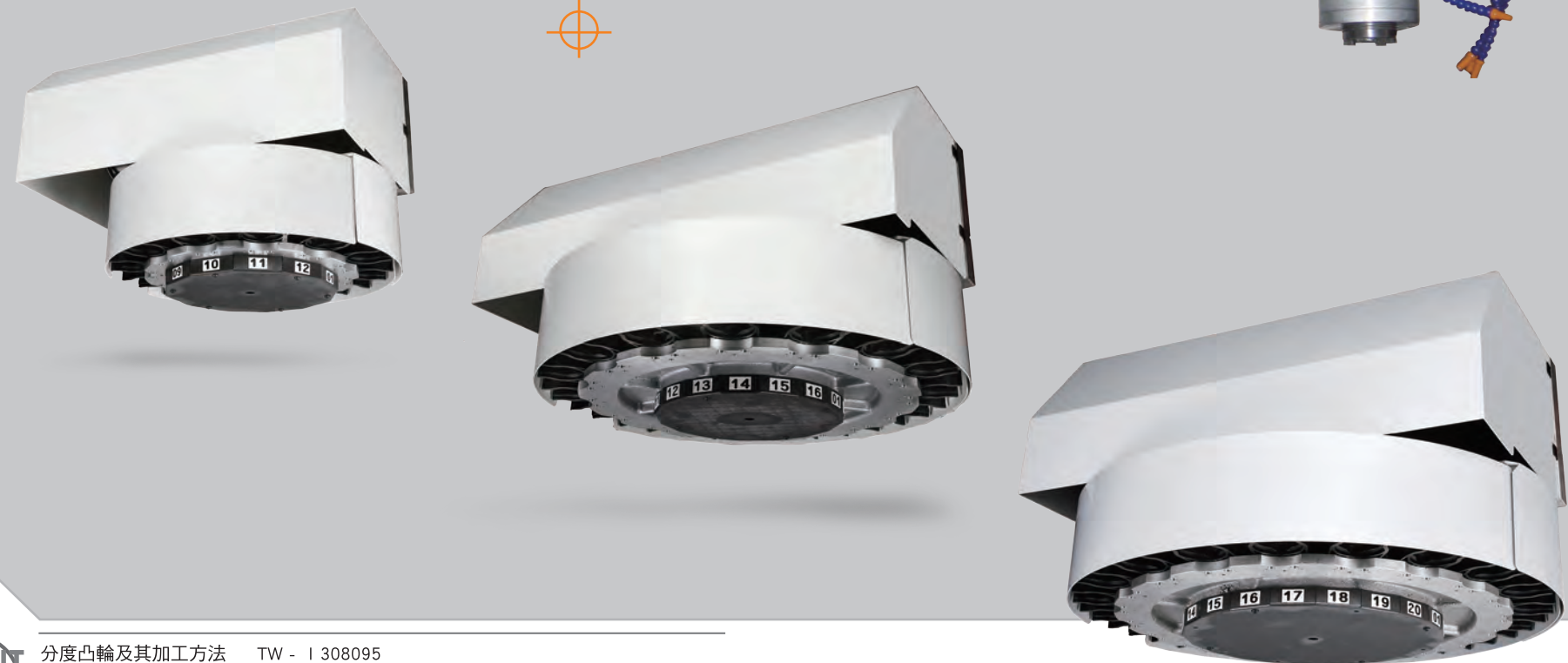


# LV30 . 40 . 50 SERIES

## 立式加工中心機 - 斗笠式刀庫

WWW.SANJET.COM.TW

LV30 . 40 . 50 SERIES



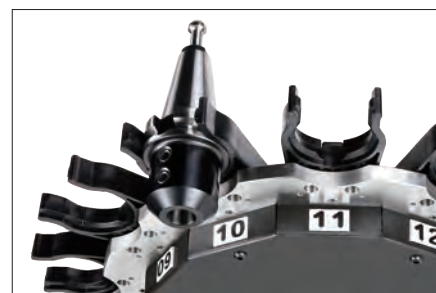
PATENT NUMBERS

分度凸輪及其加工方法	TW - I 308095
刀具庫移動緩衝裝置	TW - M244154 / CHN - ZL03276841.9
刀盤夾制結構	TW - M241158 / CHN - ZL 03266248.3
滾輪式分度機構	TW - M278503 / CHN - ZL 200520112662.4
刀爪	TW - D152734 / CHN - ZL 201230485956.7



Detailed descriptions

### 傳統刀庫的維新，獨特創新的技術



業界獨創使用 SANJET 滾珠分割機構，為機床換刀動作提供順暢無比與穩定性。

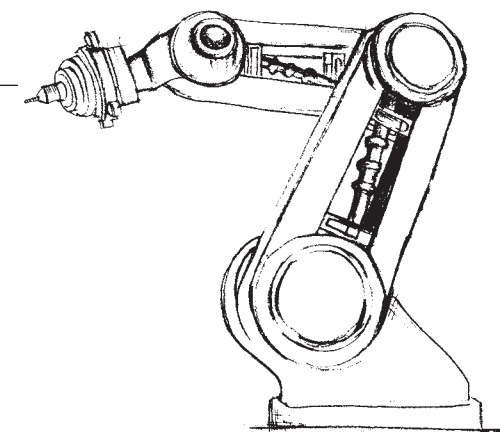
新設計 40# 穩固的持刀夾。

新設計只需一顆螺絲即可安裝 40# 持刀夾。

### 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	30	40	50
刀具規格	Specification of tool	BT / DIN	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	8 / 12 / 16	12 / 16 / 20 / 24	16 / 20
最大刀長	Max. tool length	250mm	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets/ adjust tool		50mm/120mm	100mm/125mm	145mm/250mm
最大刀重	Max tool weight	3kg	8kg	16kg
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ	0.9sec / 60HZ ; 1ec / 50HZ
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool		
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V		
空氣壓源	Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>		



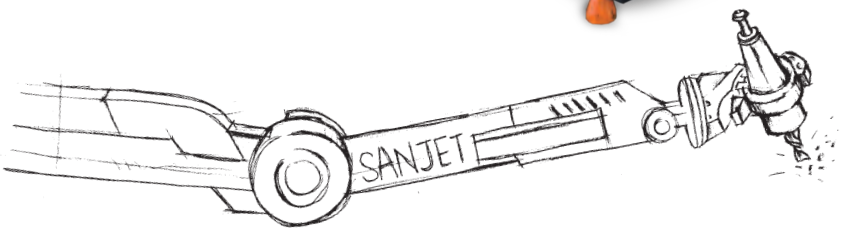




# CV40 . 50 SERIES

立式加工中心機 - 鏈條式刀庫

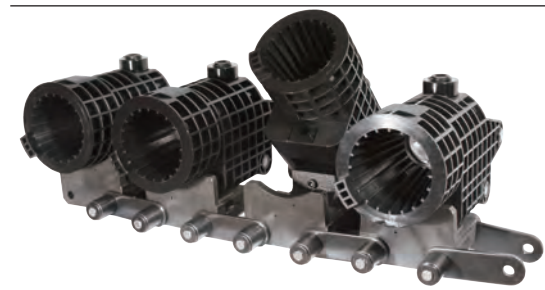
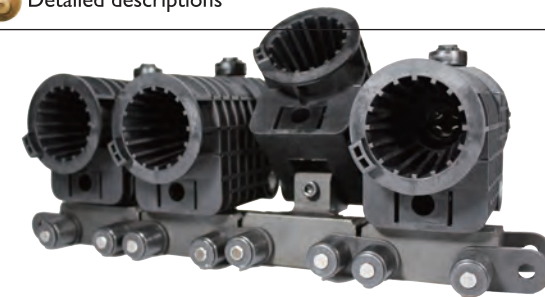
WWW.SANJET.COM.TW



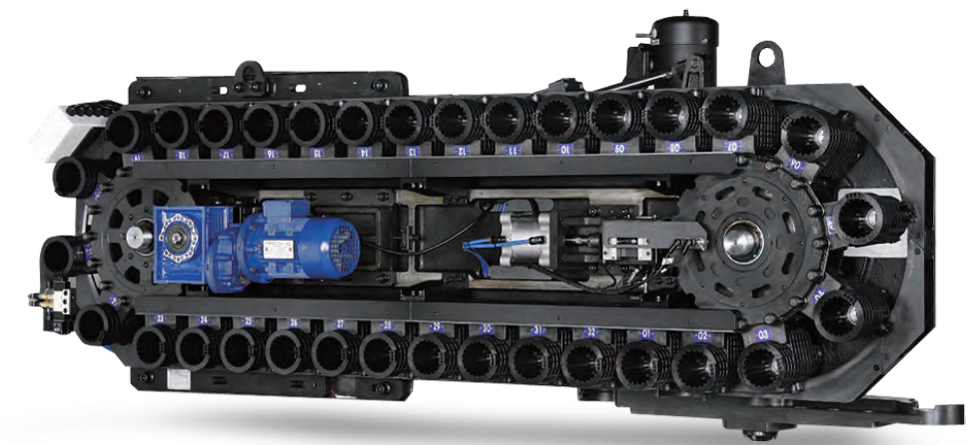
## Detailed descriptions

提供扁平化傳動設計，除減少與機台配置空間規劃困擾，並以連續運行，不會因間歇運行，影響鏈條張力鬆弛；另以前置鏈條定位機構，確保刀套轉角定位準確度。

## Detailed descriptions



新的獨創鏈條是為確保鏈條穩定性；除此，快速刀套鎖固是該機種特色，穩定性、組立與拆卸更換便利性，乃業界為首。



## 產品規格

## SPECIFICATIONS

刀倉規格 Tool magazine disk	40	50
刀具規格 Specification of tool	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量 Qty. of tool position	32/40	32/40
最大刀長 Max. tool length	350mm	400mm
最大 滿刀徑 / 鄰空刀 Max. full pockets / adjust tool	75mm/125mm	125mm/250mm
最大刀重 Max tool weight	8kg	16k
刀具交換時間 (僅凸輪箱) Tool changing time (Cam box)	1.3sec/60HZ ; 1.6sec/50HZ	3sec/60HZ ; 3.6sec/50HZ
選刀方式 Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
驅動電壓 Driving voltage	3Φ 220V/380V	
空氣壓源 Pneumatic pressure	4~8kg/cm <sup>2</sup>	

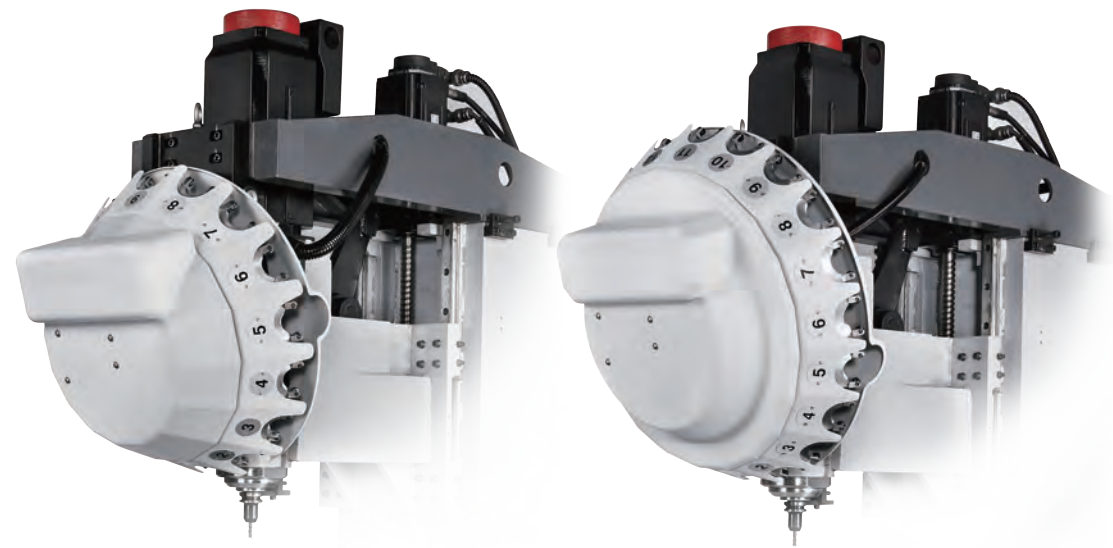




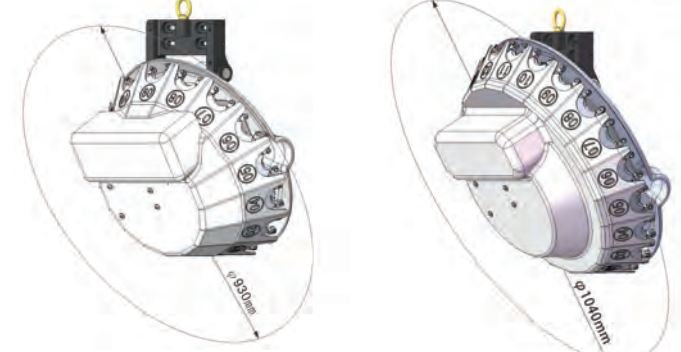
# TD 30 SERIES

## 鑽孔攻牙中心機刀庫

### ATC for Tapping Center



**S** Detailed descriptions  
 體積小、重量輕、刀具旋徑小、保修便利，是該刀庫的特點；  
 搭配該刀庫，將讓您的機台做最好的規劃！

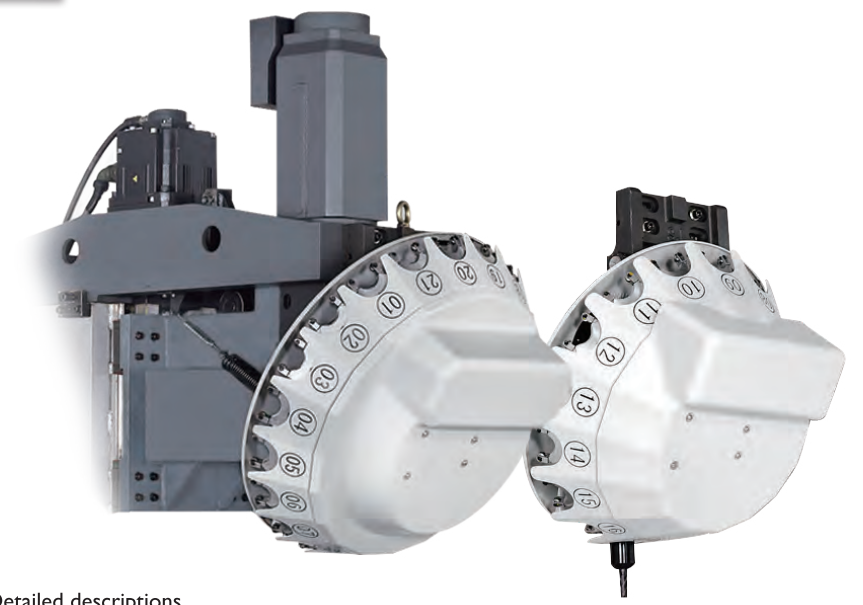


TD3016T 於刀長 250 mm時，  
旋徑僅 930 mm。  
 TD3021T 於刀長 250 mm時，  
旋徑僅 1040 mm。

### 產品規格 SPECIFICATIONS

刀位數量	Qty. of tool position	16	21
刀具規格	Specification of tool	BT30	
最大刀長	Max. tool length	250mm	
最大刀徑	Max. tool diameter	80mm	
最大刀重	Max. tool weight	3Kg	
刀倉最大偏載	Max. tool magazine disk loaded weight	12Kg	15Kg
刀倉最大載重	Max. tool magazine disk loaded weight	25Kg	35Kg
單刀運行時間 x1	The single tool divisional time x 1	0.4 sec/60HZ	
驅動電壓	Driving Voltage	3Φ 220V/380V	
刀盤運行方式	Direction of divisional way	SANJET 間歇分割機構 SANJET intermittence mechanism	

**PATENT NUMBERS**  
 分度凸輪及其加工方法 TW - I 308095  
 加工機之換刀結構 TW - M320455 / CHN - ZL 200720147403.4  
 滾輪式分度機構 TW - M278503 / CHN - ZL 200520112662.4



**S** Detailed descriptions



整合伺服馬達及驅動器



鋁合金一體式刀夾組，  
組裝、更換快速，精度高。

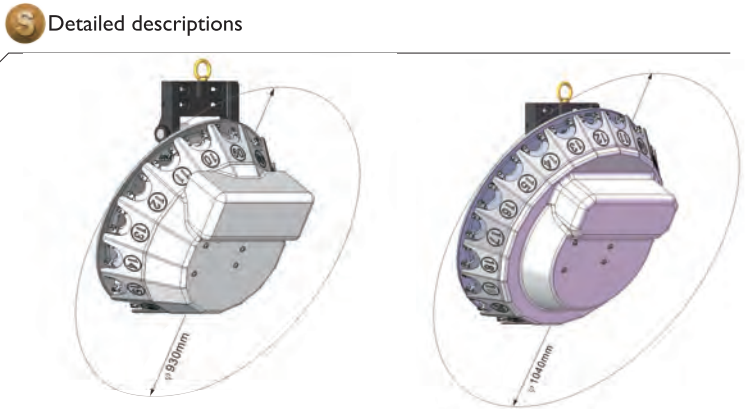


TD30 與 TDS30 共用相同刀庫支架，  
僅更換刀庫型式，讓生產線調配作業  
順暢。

# TDS 30 SERIES

## 鑽孔攻牙中心機伺服刀庫

### ATC for Tapping Center Servo Type



TDS3016T 於刀長 250 mm時，  
旋徑僅 930 mm。  
 TDS3021T 於刀長 250 mm時，  
旋徑僅 1040 mm。

### 產品規格 SPECIFICATIONS

刀位數量	Qty. of tool position	16	21
刀具規格	Specification of tool	BT30	
最大刀長	Max. tool length	250mm	
最大刀徑	Max. tool diameter	80mm	
最大刀重	Max. tool weight	3Kg	
刀倉最大偏載	Max. tool magazine disk loaded weight	12Kg	15Kg
刀倉最大載重	Max. tool magazine disk loaded weight	25Kg	35Kg
單刀運行時間	The single tool divisional time	0.3 sec	
刀盤運行方式	Direction of divisional way	SANJET 伺服電機 SANJET servo motor	





# DV 30 . 40 . 50 SERIES

## 門型加工中心機 - 傘型刀庫

傳統刀庫的維新，獨特創新的技術

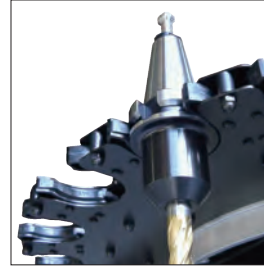


滾輪式分度機構 TW - M278503 / CHN - ZL 200520112662.4  
分度凸輪及其加工方法 TW - I 308095

### Detailed descriptions



業界獨創使用 SANJET 滾珠分割機構，為機床換刀動作提供順暢無比與穩定性。



創新浮動刀夾機構專利，置刀穩定與刀庫調校作業便利。

### 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	25	30	40	50
刀具規格	Specification of tool	ISO/E25	BT/DIN/ISO/E40/E50	BT/CAT/DIN/HSKA63	BT/CAT/DIN
刀位數量	Qty. of tool position	8/12/16	8/12/16	12/16/20/24	20
最大刀長	Max. tool length	100mm	200mm	300mm	300mm
最大 滿刀徑	Max. full pockets	30mm	80mm	100mm	150mm
最大刀重	Max tool weight	1.5kg	3kg	8kg	15kg
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool			
鄰刀運行時間	Tool indexing time	0.6sec/60HZ ; 0.7sec/50HZ			0.9sec / 60HZ ; 1ec / 50HZ
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V			
參考刀具節圓	RE. tool pitch circle	320mm	320mm(8T.12T)/ 420mm(16T)	420mm(12T)/650mm (16Tmm20T)/780mm(24T)	960mm



# DVA 25 . 30 SERIES

## 門型加工中心機 - 機械手刀庫



### Detailed descriptions

整合夾刀滑台與升降旋轉機械手，以達更快刀具交換時間。

### 產品規格

### SPECIFICATIONS

刀倉規格	Tool magazine disk	25	30
刀具規格	Specification of tool	ISO/E25	BT/DIN/ISO/E40/E50
刀位數量	Qty. of tool position	8/12/16	8/12/16
最大刀長	Max. tool length	100mm	200mm
最大滿刀徑	Max. full pockets	30mm	80mm
最大刀重	Max tool weight	1.5kg	3kg
選刀方式	Tool selection	可就近選刀 Available nearby select tool	
驅動電壓	Driving voltage	3Φ 220V/380V	

